



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตัวนำลวดกลมตีเกลียวร่วม
ศูนย์กลางสำหรับสายไฟฟ้าเหนือดิน
มาตรฐานเลขที่ มอก. 85-2548



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตัวนำลวดกลมตีเกลียวร่วมศูนย์กลางสำหรับสายไฟฟ้าเหนื่อดิน
มาตรฐานเลขที่ มอก. 85-2548

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตัวนำ
ลวดกลมตีเกลียวร่วมศูนย์กลางสำหรับสายไฟฟ้าเหนื่อดิน มาตรฐานเลขที่ มอก. 85-2548 ฉบับลงวันที่ ๒๒
ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ตัวนำลวดกลมตีเกลียวร่วมศูนย์กลางสำหรับสายไฟฟ้าเหนื่อดิน มาตรฐานเลขที่ มอก. 85-2548 ดังรายละเอียด
ท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อัครพานิช)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตัวนำลวดกลมตีเกลียวร่วมศูนย์กลางสำหรับสายไฟฟ้าเหนือนดิน
มาตรฐานเลขที่ มอก. 85-2548

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการตีเกลียว เป็นผลิตภัณฑ์ตัวนำลวดกลมตีเกลียวร่วมศูนย์กลางสำหรับสายไฟฟ้าเหนือนดิน

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ (Registered manufacturer)

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

กลุ่ม	ชนิดของขวดขวด	เลขรหัส	ตารางที่	สัญลักษณ์ ตัวนำ
1	ตัวนำอะลูมิเนียมเนื้อเดียว	เลขรหัสที่ปรากฏ อยู่ในตาราง	ง.1	A1
2			ง.2	A2
3			ง.3	A3
4	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกัน ของขวดอะลูมิเนียม และเหล็ก	เลขรหัสที่ปรากฏ อยู่ในตาราง	ง.4	A1/S1A
5			ง.5	A1/S1B
6			ง.6	A1/S2A
7			ง.7	A1/S2B
8			ง.8	A1/S3A
9			ง.9	A2/S1A
10			ง.10	A2/S1B
11			ง.11	A2/S3A
12			ง.12	A3/S1A
13			ง.13	A3/S1B
14			ง.14	A3/S3A
15			ง.24	A1/SA1A
16			ง.25	A2/SA1A
17			ง.26	A3/SA1A
18	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกัน ของขวดอะลูมิเนียม	เลขรหัสที่ปรากฏ อยู่ในตาราง	ง.15	A1/A2
19			ง.16	A1/A3
20	ตัวนำเนื้อเดียวที่ทำด้วยขวดเหล็กกล้า เคลือบสังกะสี	เลขรหัสที่ปรากฏ อยู่ในตาราง	ง.17	S1A
21			ง.18	S1B
22			ง.19	S2A
23			ง.20	S3A
24	ตัวนำเนื้อเดียวที่ทำด้วยขวดเหล็กกล้า หุ้มอะลูมิเนียม	เลขรหัสที่ปรากฏ อยู่ในตาราง	ง.21	SA1A
25			ง.22	SA1B
26			ง.23	SA2

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
- (1) เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อกลุ่ม โดยเก็บตัวอย่างเลขรหัสสูงสุด 1 ชุดตัวอย่าง และเก็บเลขรหัสใดก็ได้อีก 1 ชุดตัวอย่าง (ตามที่ยื่นคำขอระบุ)
 - (2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ตัวนำลวดกลมตีเกลียวร่วมศูนย์กลางสำหรับสายไฟฟ้าเหนือนดิน ความยาวไม่เกิน 100 เมตร
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
 - 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
 - (1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง
 - (2) แรงดึงขาดของลวด
 - (3) อัตราส่วนการตีเกลียวและทิศทางการตีเกลียว **ฝากให้กลุ่มทบทวนเรื่องเครื่องมือ หากไม่มีการเพิ่มเติม ให้ยึดตามมติที่ประชุม
 - (4) สภาพนำไฟฟ้า
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
- การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 4.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาต
- ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกัน ของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก
- ตารางที่ ง.4 สัญลักษณ์ A1/S1A
- เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 และ 710
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งบรรจุ
 - 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนสิ่งบรรจุ
 - 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของสิ่งบรรจุ และไม่ควรน้อยกว่า 50 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 25 มิลลิเมตร
 - 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่สิ่งบรรจุ และที่ตำแหน่งบริเวณเดียวกันกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด