



TISI

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์สวิตซ์ไฟฟ้าที่ใช้ในที่อยู่อาศัย
และติดตั้งทางไฟฟ้ายึดกับที่ที่คล้ายกัน : - ข้อกำหนดทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก.824-2551

R0824-2551(01)

J. JIN AND



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์สวิตซ์ไฟฟ้าใช้ในที่อยู่อาศัยและสิ่งติดตั้งทางไฟฟ้ายึดกับที่คัลลี้ยกัน : - ข้อกำหนดที่ว่าไป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 824-2551

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์สวิตซ์ไฟฟ้าใช้ในที่อยู่อาศัย
และสิ่งติดตั้งทางไฟฟ้ายึดกับที่คัลลี้ยกัน : - ข้อกำหนดที่ว่าไป มาตรฐานเลขที่ มอก. 824-2551 ฉบับลงวันที่
๑๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๔ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์สวิตซ์
ไฟฟ้าใช้ในที่อยู่อาศัยและสิ่งติดตั้งทางไฟฟ้ายึดกับที่คัลลี้ยกัน : - ข้อกำหนดที่ว่าไป มาตรฐานเลขที่ มอก. 824-2551
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

กศ •

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

R0824-2551(01)

J-21-01

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์สวิตซ์ไฟฟ้าใช้ในที่อยู่อาศัยและสิ่งติดตั้งทางไฟฟ้ายield กับที่คล้ายกัน : - ข้อกำหนดทั่วไป
มาตรฐานเลขที่ นog.824-2551

1. การยืนยันคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขออยู่ในเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
 - 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้ หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการประกอบขึ้นส่วน เป็นผลิตภัณฑ์สวิตซ์ไฟฟ้า
3. การตรวจสอบระบบควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
 - (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ (Registered manufacturer)
- รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ສະຖິຕິງານພ່ານອະດີບປະຍາກງານປ່ອງກັນ ທີ່ມີຜົນໄສ ເປົ້າ IP20, IP40, IP44, IP54 ແລ້ວ IP55

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด และต่อกระแสไฟฟ้าที่กำหนด กรณีขอเป็นกลุ่มกระแสไฟฟ้า ให้เก็บตัวอย่างที่มีกระแสไฟฟ้าที่กำหนดสูงสุด ตามที่ยื่นขอ **หมายเหตุ** ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยสวิตซ์ไฟฟ้าใช้ในที่อยู่อาศัยและสิ่งติดตั้งทางไฟฟ้ายึดกับที่ที่คล้ายกัน : - ข้อกำหนดทั่วไป จำนวน 24 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) การป้องกันช็อกไฟฟ้า
- (2) ความต้านทานของฉนวนและความทนทานไฟฟ้า

5. การอนุญาตนำเข้าประเทศครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ จุดต่อที่เป็นไปได้ ซึ่งว่างของส่วนสัมผัสและสมรรถนะของสวิตซ์ไฟฟ้า ระดับขั้น การป้องกันการแตกต่องลึงส่วนอันตรายและผลอันตรายอันเนื่องมาจากการตั้งแต่งแปลงปลอมเข้าไป ระดับขั้น การป้องกันผลอันตรายอันเนื่องมาจากการนำเข้าไป วิธีการกระตุ้นสวิตซ์ไฟฟ้า วิธีติดตั้งสวิตซ์ไฟฟ้า วิธีติดตั้งทางไฟฟ้าซึ่งเป็นผลอันเนื่องมาจากการออกแบบสวิตซ์ไฟฟ้า แบบของขัวต่อ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด และกระแสไฟฟ้าที่กำหนด

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- สวิตซ์ไฟฟ้าขัวเดี่ยว ซ่องสัมผัสแคบมาก ระดับขั้นการป้องกัน IP20 วิธีการกระตุ้นแบบกระดก วิธีการติดตั้งแบบผิวเสมอระดับ สวิตซ์ไฟฟ้าที่สามารถเอาฝ่าครอบหรือแผ่นฝ่าครอบออกได้โดยไม่มีการกระจัดของตัวนำ (แบบ A) ขัวต่อแบบหมุดเกลียว แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 250 V กระแสไฟฟ้าที่กำหนด 10 A และ 16 A

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน: ตำแหน่งและขนาด

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขอมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า

1.5 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

กรณีที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุหีบห่อแทนพร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8. การตรวจติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด