



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องสุขภัณฑ์วิเทียสไชนา : โถส้วมนั่งยอง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 794-2544



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องสุขภัณฑ์วิเทรียสโซนา : โถส้วมนั่งยอง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 794-2544

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องสุขภัณฑ์
วิเทรียสโซนา : โถส้วมนั่งยอง มอก. 794-2544 ฉบับลงวันที่ ๒๕ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ และกำหนดหลักเกณฑ์
เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องสุขภัณฑ์วิเทรียสโซนา : โถส้วมนั่งยอง
มอก. 794-2544 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องสูบกัญชาวิเทรียสโซนา : โถส้วมนั่งยอง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 794-2544

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ Drawing ทูรท์สกรู และในแบบอย่างน้อยต้องระบุรายละเอียด มิติของโถส้วมถึงพักน้ำ อุปกรณ์ประกอบถึงพักน้ำ หรือวาล์วขับล้าง ตามที่ออกแบบไว้

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการหล่อขึ้นรูปโถส้วมนั่งยอง รวมทั้งถึงพักน้ำและฝาปิด (ในกรณีที่มีถึงพัก) ที่เป็นวิเทรียสโซนา มีการเผาที่อุณหภูมิและระยะเวลาตามที่กำหนด เป็นผลิตภัณฑ์เครื่องสูบกัญชาวิเทรียสโซนา : โถส้วมนั่งยอง

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	แบบ	ชนิด
ชักโครกมีถึงพัก	อุปกรณ์ถึงพักน้ำแบบระบบเดี่ยว	มีฐาน
	อุปกรณ์ถึงพักน้ำแบบระบบคู่	
ชักโครกที่ใช้วาล์วขับล้าง	-	ไม่มีฐาน
ราดน้ำ	-	

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ และต่อชนิด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

- 1 โถส้วมนั่งยอง สีเดียวกัน จำนวน 8 หน่วย
 - ในกรณียื่นขอประเภทมีถังพัก ให้เก็บตัวอย่างพร้อมถังพักน้ำ อุปกรณ์ประกอบถังพักน้ำ ตามที่ออกแบบไว้
 - ในกรณียื่นขอประเภทที่ใช้วาล์วขับล้าง ให้เก็บตัวอย่างพร้อมวาล์วขับล้างตามที่ออกแบบไว้
 - 2 แท่งเนื้อดินหลังเผา ขนาดประมาณ 12 x 12 x 150 มิลลิเมตร จำนวน 10 แท่ง
กรณีเนื้อดินที่ใช้ผลิตเครื่องสุขภัณฑ์วีเทรียสโซนา : โถส้วมนั่งยอง ใช้ส่วนผสมเดียวกัน
อาจใช้ผลการทดสอบตัวอย่างแท่งเนื้อดินจำนวนข้างต้น เป็นตัวแทนผลการทดสอบ
ตัวอย่างเนื้อดินที่ใช้ผลิตตัวอย่างเครื่องสุขภัณฑ์วีเทรียสโซนา : โถส้วมนั่งยอง ที่เก็บ
ตัวอย่างในคราวเดียวกันได้
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
 - 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
 - (1) มิติ
 - (2) ความบิดเบี้ยว
 - (3) สมรรถนะในการใช้งาน
 - (4) การดูดซึมน้ำ
 - (5) มอดุลัสแตกร้าว
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท แบบ และชนิด
ตัวอย่างการออกอนุญาต
ประเภทชักโครกมีถังพัก แบบอุปกรณ์ถังพักน้ำแบบระบบเดี่ยว ชนิดมีฐาน
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
มีข้อแนะนำ ดังนี้
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุ หรือหีบห่อด้วยก็ได้
 - 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์
 - 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควร
น้อยกว่า 20 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควร
น้อยกว่า 5 มิลลิเมตร
 - 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมาย
มาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 20 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด