



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องเรือนสำหรับสำนักงาน :
เก้าอี้ทำงานปรับได้

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1020-2533



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องเรือนสำหรับสำนักงาน : แก้อัทำงานปรับได้
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1020-2533

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องเรือนสำหรับ
สำนักงาน : แก้อัทำงานปรับได้ มาตรฐานเลขที่ มอก. 1020-2533 ฉบับลงวันที่ ๑๐ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๐ และ
กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องเรือนสำหรับ
สำนักงาน : แก้อัทำงานปรับได้ มาตรฐานเลขที่ มอก. 1020-2533 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

๙๔ .

(นายชนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องเรือนสำหรับสำนักงาน : เก้าอี้ทำงานปรับได้
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1020-2533

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ Drawing แสดงวัสดุที่ใช้ทำโครงสร้างหลัก และขนาดของทุกแบบรุ่นตามที่ยื่นขอ

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการนำชิ้นส่วนของเก้าอี้มาประกอบ เป็นผลิตภัณฑ์เก้าอี้ทำงานปรับได้

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

แบบ	ชนิด	วัสดุที่ใช้ทำโครงสร้าง			
		ฐาน	พนักพิง	พื้นรองนั่ง	เท้าแขน
มีเท้าแขน ไม่มีเท้าแขน	เก้าอี้พิมพ์ติด เก้าอี้เขียนหนังสือ เก้าอี้เขียนแบบ เก้าอี้ประชุม เก้าอี้เคาน์เตอร์ เก้าอี้หน้าโต๊ะเขียน หนังสือ เก้าอี้ใช้งานอื่นๆ	เหล็กกล้าไร้สนิม เหล็กกล้าเคลือบสีอโนเมล เหล็กกล้าเคลือบนิกเกิลและโครเมียม อะลูมิเนียมชุบผิว อะลูมิเนียมเคลือบสีผง หนังเฟอร์นิเจอร์ หนังเทียมโพลีไวนิลคลอไรด์ วัสดุอื่นๆ ตามที่ยื่นขอ			

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบ ต่อชนิด ต่อวัสดุที่ใช้ทำโครงสร้าง

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

- แก้วทำงานปรับได้ จำนวน 2 หน่วย
- วัสดุที่ใช้ทำให้มีปริมาณเพียงพอที่จะใช้ทำขึ้นทดสอบ

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาด
- (2) ลักษณะทั่วไป
- (3) เสถียรภาพของแก้ว
- (4) ความแข็งแรงและความทนทานของแก้ว

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ แบบ ชนิด วัสดุที่ใช้ทำโครงสร้างฐาน วัสดุที่ใช้ทำโครงสร้างผนัง วัสดุที่ใช้ทำ
โครงสร้างพื้นรองนั่ง และวัสดุที่ใช้ทำโครงสร้างเท้าแขน

ตัวอย่างการออกอนุญาต

แบบ : มีเท้าแขน ชนิด : แก้วเขียนหนังสือ วัสดุที่ใช้ทำโครงสร้างฐาน : เหล็กกล้าไร้สนิม
วัสดุที่ใช้ทำโครงสร้างผนัง : เหล็กกล้าเคลือบสีอีนาเมล วัสดุที่ใช้ทำโครงสร้างพื้นรองนั่ง :
เหล็กกล้าเคลือบสีอีนาเมล วัสดุที่ใช้ทำโครงสร้างเท้าแขน : อะลูมิเนียมเคลือบสีผง

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์ .

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า
20 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า
3 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมาย
มาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 20 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด