



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข็มขัดนิรภัยสำหรับรถยนต์

มาตรฐานเลขที่ มอก. 721-2551



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้มขันนรภัยสำหรับรถยนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 721-2551

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เข้มขันนรภัยสำหรับรถยนต์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 721-2551 ฉบับลงวันที่ ๑๒ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๒ และ
กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้มขันนรภัยสำหรับ
รถยนต์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 721-2551 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายชนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้มข้นนिरภัยสำหรับรถยนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 721-2551**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ รายละเอียดของชุดเข้มข้นนिरภัยตามภาคผนวกที่ 1 ของ มอก. 721-2551

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อย ต้องมีการประกอบชุดด้านหัวเข้มข้น (Inner) หรือชุดด้านอุปกรณ์ปรับความยาว (Outer) เป็นผลิตภัณฑ์เข้มข้น นिरภัยสำหรับรถยนต์

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการ อนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ใน ต่างประเทศ (Registered manufacturer)

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

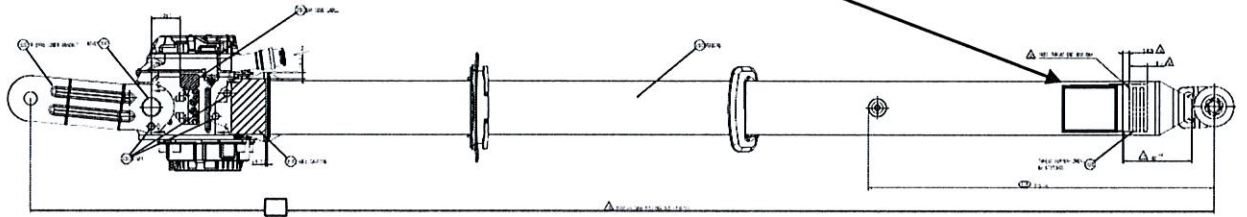
4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

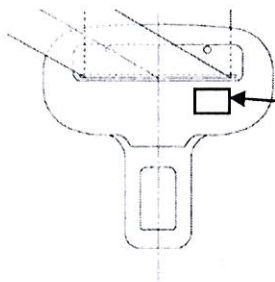
แบบ	ชนิดอุปกรณ์ดิ่งกลับ	แบบรุ่นของเข้มข้น
- คาดหน้าตัก - คาดเฉียง - 3 จุด - พิเศษ - ยึดโยง	- ไม่มีอุปกรณ์ดิ่งกลับ - มีอุปกรณ์ดิ่งกลับแบบไม่ล็อก - มีอุปกรณ์ดิ่งกลับแบบปลดล็อกได้ด้วยมือ - มีอุปกรณ์ดิ่งกลับแบบล็อกอัตโนมัติ - มีอุปกรณ์ดิ่งกลับแบบล็อกฉุกเฉิน - มีอุปกรณ์ดิ่งกลับแบบล็อกฉุกเฉินที่มีขีดต่อ การตอบสนองที่สูงกว่า	ตามที่ระบุ

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบ ต่อชนิดอุปกรณ์ดิ่งกลับ ต่อแบบรุ่นของเข็มขัด
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เข็มขัดนิรภัย จำนวน 6 หน่วย และสายคาดยาว 10 เมตร
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
(1) การลือกของอุปกรณ์ดิ่งกลับ (เฉพาะชนิดมีอุปกรณ์ดิ่งกลับ)
- 4.4 ยอมรับผลทดสอบ (Test report) จากหน่วยตรวจสอบ (Technical Service) ที่ขึ้นทะเบียนไว้ภายใต้
ความตกลง 1958 Agreement ตาม UN Regulation no. 16 กรณีผลทดสอบเกินกว่า 1 ปี ให้พิจารณา
ผลทดสอบรับรองการผลิต (Conformity of Production : COP) เพิ่มเติม ทั้งนี้จนกว่าจะมีผู้ตรวจสอบ
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตามความในมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
พ.ศ. 2511
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
การออกใบอนุญาตให้ระบุ แบบ ชนิดอุปกรณ์ดิ่งกลับ และแบบรุ่นของเข็มขัด
ตัวอย่างการออกใบอนุญาต
แบบคาดหน้าดัก ไม่มีอุปกรณ์ดิ่งกลับ แบบรุ่น XXX
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ สายเข็มขัด หรือลื่นเข็มขัดนิรภัย หรือป้ายที่เย็บติดกับสายเข็มขัด
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า
5 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของตัวอักษรไม่ควรน้อยกว่า 2 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับ
เครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
- กรณีที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุหีบห่อ
แทนพร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

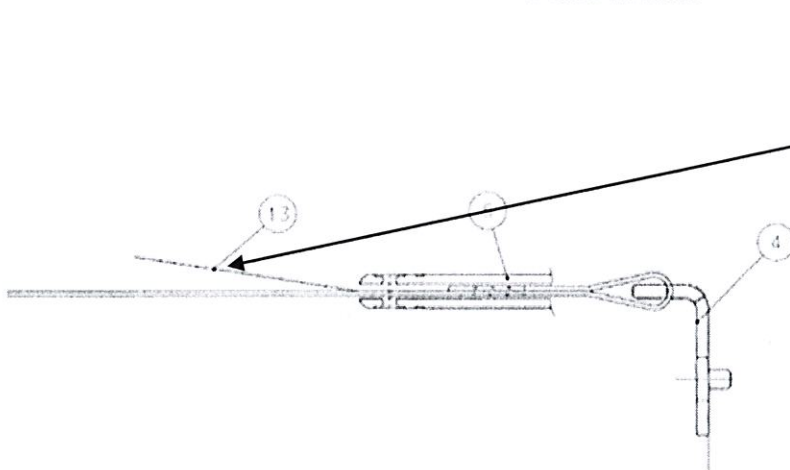
รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



สายเชื่อมต่อ



ลึ้นเชื่อมต่อนิรภัย



ป้ายที่เย็บติดกับสายเชื่อมต่อ

Handwritten signature and initials.

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

