



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์แบตเตอรี่ใช้สตาร์ท ชนิดตะกั่ว-กรด
เล่ม 1 คุณลักษณะที่ต้องการทั่วไปและวิธีทดสอบ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 6 เล่ม 1-2559



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์แบตเตอรี่ใช้สตาร์ท ชนิดตะกั่ว-กรด เล่ม 1 คุณลักษณะที่ต้องการทั่วไปและวิธีทดสอบ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 6 เล่ม 1-2559

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แบตเตอรี่ชนิดตะกั่ว-กรด
สำหรับรถยนต์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 6-2524 ฉบับลงวันที่ ๑๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๑ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะ
ในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แบตเตอรี่ใช้สตาร์ท ชนิดตะกั่ว-กรด เล่ม 1 คุณลักษณะที่ต้องการ
ทั่วไปและวิธีทดสอบ มาตรฐานเลขที่ มอก. 6 เล่ม 1-2559 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์แบตเตอรี่ใช้สตาร์ท ชนิดตะกั่ว-กรด เล่ม 1 คุณลักษณะที่ต้องการทั่วไปและวิธีทดสอบ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 6 เล่ม 1-2559**

1. การยื่นคำขอ

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการประกอบแผ่นธาตุเข้ากับเปลือกแบตเตอรี่ และประจุไฟฟ้าแบตเตอรี่ เพื่อประกอบเป็นผลิตภัณฑ์แบตเตอรี่ใช้สตาร์ท ชนิดตะกั่ว-กรด

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิดแบตเตอรี่	คลาส	ประเภทของข้อ	แรงดันไฟฟ้าระบุ (V)	ความจุไฟฟ้า ระบุที่ 20 h ที่ระบุ (Ah) หรือความจุไฟฟ้า สำรองระบุ (นาที่)
- ระบายก๊าซ (Vented/Flooded battery) - วาล์วควบคุม (Valve-regulated battery)	- คลาส A - คลาส B - คลาส C	- ข้อเล็ก - ข้อใหญ่	12	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
- เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิดแบตเตอรี่ ต่อคลาส ต่อประเภทของชั่วโมง โดยให้เก็บตัวอย่างที่มีความจุไฟฟ้าระบุที่ 20 h ที่ระบุ ต่ำสุดและสูงสุดตามที่ยื่นขอ
- หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย แบตเตอรี่ จำนวน 6 ลูก
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) ความจุไฟฟ้าระบุที่ 20 h ที่ระบุ หรือ ความจุไฟฟ้าสำรองระบุ
5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง
- ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
- การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิดแบตเตอรี่ คลาส ประเภทของชั่วโมง แรงดันไฟฟ้าที่ระบุ และความจุไฟฟ้าระบุที่ 20 h ที่ระบุ (Ah) หรือความจุไฟฟ้าสำรองระบุ (นาที่)
- ตัวอย่างการออกใบอนุญาต
- ชนิดระบายก๊าซ คลาส A ประเภทชั่วโมงเล็ก แรงดันไฟฟ้าระบุ 12 V ความจุไฟฟ้าระบุที่ 20 h ที่ระบุ 200 Ah
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
- มีข้อแนะนำ ดังนี้
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 2 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
8. การตรวจติดตามผล
- สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
- ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด