



TISI

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กกล้าตีเกลียวสำหรับ
คอนกรีตอัดแรง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 420-2540

R0420-2540 (01)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กกล้าตีเกลียวสำหรับคอนกรีตอัดแรง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 420-2540

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวด
เหล็กกล้าตีเกลียวสำหรับคอนกรีตอัดแรง มาตรฐานเลขที่ มอก. 420-2540 ฉบับลงวันที่ ๑๒ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๖ และ
กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กกล้าตีเกลียว
สำหรับคอนกรีตอัดแรง และแผ่นแถบสำหรับงานท่อ มาตรฐานเลขที่ มอก. 420-2540 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายชนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กกล้าตีเกลียวสำหรับคอนกรีตอัดแรง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 420-2540**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการตีเกลียวลวดเหล็กคาร์บอนสูง และคลายความเค้นก่อนม้วน เป็นผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กกล้าตีเกลียวสำหรับคอนกรีตอัดแรง

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ (Registered manufacturer)

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด แบบ	ประเภท	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ	ความทนแรงดึงระบุ
ชนิด 2 เส้น แบบธรรมดา	ความอ่อนคลายธรรมดา	เป็นไปตามที่ มอก. กำหนด	เป็นไปตามที่ มอก. กำหนด
ชนิด 3 เส้น แบบธรรมดา			
ชนิด 7 เส้น แบบธรรมดา			
ชนิด 7 เส้น แบบอัดแน่น			
ชนิด 19 เส้น แบบธรรมดา			
ชนิด 2 เส้น แบบธรรมดา	ความอ่อนคลายต่ำ	เป็นไปตามที่ มอก. กำหนด	เป็นไปตามที่ มอก. กำหนด
ชนิด 3 เส้น แบบธรรมดา			
ชนิด 7 เส้น แบบธรรมดา			
ชนิด 7 เส้น แบบอัดแน่น			
ชนิด 19 เส้น แบบธรรมดา			

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 3 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อแบบ และต่อประเภท โดยเก็บตัวอย่างที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุเล็กที่สุด ขนาดฯ ใหญ่สุด และขนาดฯ อื่นอีก 1 ขนาด ที่มีความทนแรงดึงระบุสูงสุด
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ลวดเหล็กกล้าตีเกลียวสำหรับคอนกรีตอัดแรงจำนวน 5 ชั้น ตัดจาก 5 ขด ขดละ 1 ชั้น

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ระยะเวลาเกลียว
- (2) มวลต่อเมตร
- (3) ความโค้ง
- (4) แรงดึงสูงสุดและแรงดึงพิสูจน์
- (5) ความยืด
- (6) ความอ่อนคลาย

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเป็นการเฉพาะครั้ง สมอ. กำหนดปริมาณที่นำเข้า และการเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ ดังนี้

5.1 ปริมาณที่นำเข้าไม่เกิน 100 ตัน ที่มีชนิด แบบ ประเภท ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ และความทนแรงดึงระบุเดียวกัน

5.2 การเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ที่มีชนิด แบบ ประเภท ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ และความทนแรงดึงเดียวกัน

6. การออกใบอนุญาต

กรณีอนุญาตทั่วไป

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ชนิด แบบ ประเภท ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ และความทนแรงดึงระบุ ตัวอย่างการออกอนุญาต

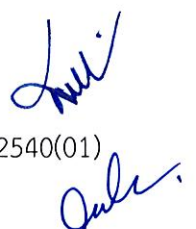
ชนิด 7 เส้น แบบธรรมดา ประเภทความอ่อนคลายต่ำ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 9.3 มิลลิเมตร ความทนแรงดึงระบุ 1720 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร

กรณีอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ชนิด แบบ ประเภท ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ ความทนแรงดึงระบุ และจำนวน

ตัวอย่างการออกอนุญาต

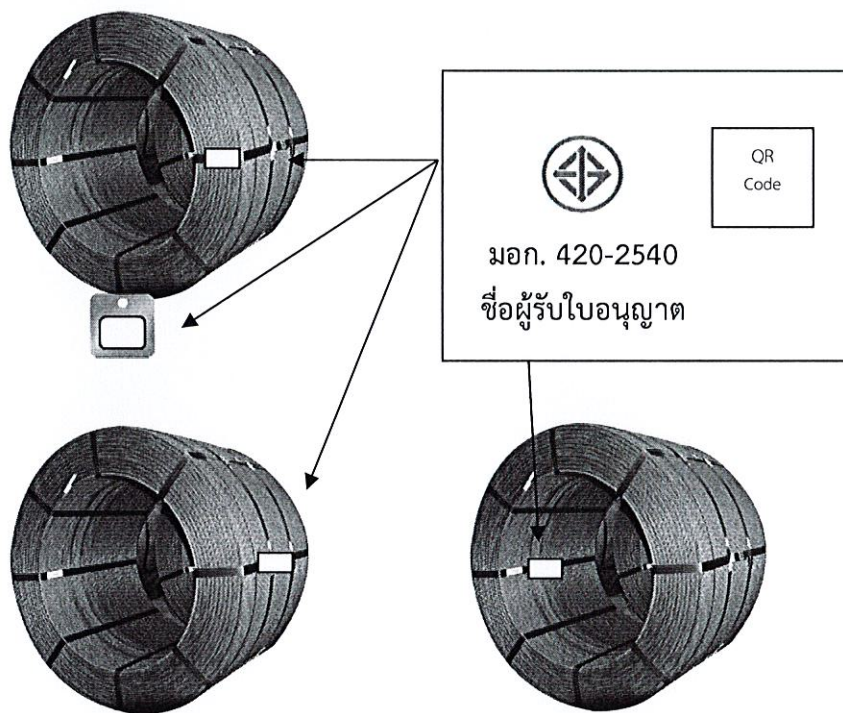
ชนิด 7 เส้น แบบธรรมดา ประเภทความอ่อนคลายต่ำ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 12.7 มิลลิเมตร ความทนแรงดึงระบุ 1860 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร จำนวน 5.00 ตัน



7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งหุ้มท่อ หรือสิ่งผูกมัด
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านหน้ากว้างของขด หรือแกนด้านในของขด หรือด้านข้างของขด
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ หรือสิ่งผูกมัด และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่ตำแหน่งบริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด