



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กกล้าเคลือบสังกะสีตีเกลียว
มาตรฐานเลขที่ มอก. 404-2540



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กกล้าเคลือบสังกะสีทีเกลียว
มาตรฐานเลขที่ มอก. 404-2540

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กกล้า
เคลือบสังกะสีทีเกลียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 404-2540 ฉบับลงวันที่ ๑๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ และกำหนด
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กกล้าเคลือบสังกะสีทีเกลียว
มาตรฐานเลขที่ มอก. 404-2540 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลวดเหล็กกล้าเคลือบสังกะสีทีเกลียว
มาตรฐานเลขที่ มอก. 404-2540**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทีเกลียว เป็นผลิตภัณฑ์ลวดเหล็กกล้าเคลือบสังกะสีทีเกลียว

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	ชั้นคุณภาพ	ขนาดระบุ (ตารางมิลลิเมตร)	ระดับการเคลือบสังกะสี
7 เส้น	อเนกประสงค์	15 25 30 35 50 55 75 95	ก ข ค
	ก	22 30 40 55 75 95	
	ข		
	ค		
	ง	22 25 30 35 40 50 55 75 95	
19 เส้น	อเนกประสงค์	70 95	
	ง		

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
- 4.2.1 กรณียื่นขอชนิด 7 เส้น ยกเว้นชั้นคุณภาพอ่อนกประสงค์ ที่มีชั้นคุณภาพ และระดับการเคลือบสังกะสีเดียวกัน
ให้เก็บตัวอย่างจำนวน 2 ชุดตัวอย่าง โดยเลือกเก็บที่มีขนาดระบุเล็กสุด และขนาดระบุใหญ่สุด
- 4.2.2 กรณียื่นขอชนิด 7 เส้น ยกเว้นชั้นคุณภาพอ่อนกประสงค์ ที่มีชั้นคุณภาพ และระดับการเคลือบสังกะสีเดียวกัน กรณีที่มีขนาดระบุ 30 ตารางมิลลิเมตรรวมอยู่ด้วย ให้เก็บขนาดระบุ 30 ตารางมิลลิเมตรเพิ่มอีก 1 ชุดตัวอย่าง
- 4.2.3 กรณียื่นขอชนิด 19 เส้น ที่มีชั้นคุณภาพ และระดับการเคลือบสังกะสีเดียวกัน เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างที่มีขนาดระบุใหญ่ที่สุด
- หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยลวดเหล็กกล้าเคลือบสังกะสีทีเกลียวจำนวน 4 เส้น โดยตัดจาก 4 ขด ขดละ 1 เส้น

- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของลวด
 - (2) มวลสังกะสีเคลือบ
 - (3) แรงดึงขาดและความยืดของลวดทีเกลียว
 - (4) ความตืดแน่นของสังกะสีเคลือบ
 - (5) สภาพดัดยัดได้ของลวด

5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด ชั้นคุณภาพ ขนาดระบุ และระดับการเคลือบสังกะสี
ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ชนิด 7 เส้น ชั้นคุณภาพอ่อนกประสงค์ ขนาดระบุ 15 25 30 และ 35 ตารางมิลลิเมตร ระดับการเคลือบสังกะสี ก

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งหุ้มท่อ หรือสิ่งผูกมัด
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่สิ่งหุ้มท่อ หรือสิ่งผูกมัด บนด้านที่สามารถมองเห็นได้ชัดเจน
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของสิ่งหุ้มท่อ หรือสิ่งผูกมัด และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด