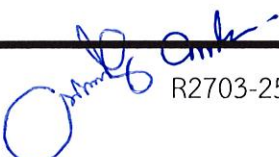




สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกาวซีเมนต์

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2703-2559


R2703-2559(01)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกาชชีเมนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2703-2559

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์กาชชีเมนต์ มอก. 2703-2559
ฉบับลงวันที่ ๒๐ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๐ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับ
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกาชชีเมนต์ มอก. 2703-2559 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกาวยาซีเมนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2703-2559

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อย ต้องมีการผสมปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์และสารผสมอื่นๆ ในเครื่องผสมตามระยะเวลาที่กำหนด เป็นผลิตภัณฑ์ กาวยาซีเมนต์

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการ อนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

- (1) ชั้นคุณภาพทั่วไป
- (2) ชั้นคุณภาพสูง

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชั้นคุณภาพ

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย กาวยาซีเมนต์ จำนวน 2 หน่วยภาชนะบรรจุ และจัดหา วัสดุทดสอบดังนี้

- 1) แผ่นทดสอบ ทำด้วยคอนกรีตใหม่ สะอาด แห้ง ตาม มอก. 576 เป็นแบบภาคตัดขวางตัน โดยให้ความยาวเพียงพอสำหรับทดสอบ จำนวน 3 แผ่น
- 2) กระเบื้องเซรามิก ที่ใหม่ สะอาด แห้ง และเป็นไปตาม มอก.2508 รายละเอียด ดังนี้
 - 2.1) กลุ่ม BI_u ชนิดไม่เคลือบ การดูดซึมน้ำไม่เกิน 0.5% โดยมวล หนา (9±1) mm ขนาด (100±1) mm x (100±1) mm และมวล (200±10) g จำนวน 4 แผ่น สำหรับทดสอบระยะการตก
 - 2.2) กลุ่ม BIII การดูดซึมน้ำ (15±3) % โดยมวล หนา (8.5±1.5) mm ขนาด (50±1) mm x (50±1) mm จำนวน 10 แผ่น สำหรับทดสอบกำลังยึดเกาะ ภายใต้แรงดึงที่ระยะเวลาใช้งานหลังปาดตามที่ระบุไว้ที่ฉลากและไม่น้อยกว่า 20 min อายุ 28 d

- 2.3) กลุ่ม BI_a ชนิดไม่เคลือบ การดูดซึมน้ำไม่เกิน 0.5% โดยมวล หนา (9±1) mm
ขนาด (50±1) mm x (50±1) mm จำนวน 30 แผ่น สำหรับทดสอบกำลังยึดเกาะ
ภายใต้แรงดึง
- 2.4) กลุ่ม BIII การดูดซึมน้ำ (15±3)% โดยมวล
ขนาดระบุ 102 mm x 102 mm หนาประมาณ 8 mm จำนวน 10 แผ่น ตัดแบ่ง
ครึ่งแผ่นให้มีขนาดความยาวจริงยาว (102±1) mm กว้าง (51±1) mm สำหรับ
ทดสอบกำลังการยึดเกาะภายใต้แรงเฉือน
- 2.5) กลุ่ม BI_a ชนิดไม่เคลือบ การดูดซึมน้ำไม่เกิน 0.5% โดยมวล หนาประมาณ 6.4 mm
ขนาด (50±1) mm x (50±1) mm จำนวน 50 แผ่น สำหรับทดสอบกำลังยึดเกาะ
ภายใต้แรงเฉือน
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) ลักษณะทั่วไป
- (2) ลักษณะทางฟิสิกส์
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
การออกใบอนุญาตให้ระบุชั้นคุณภาพ
ตัวอย่างการออกอนุญาต
- ชั้นคุณภาพทั่วไป
 - ชั้นคุณภาพสูง
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ ด้านหน้าของผลิตภัณฑ์
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า
30 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 5
มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมาย
มาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 30 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด