



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระจกนิรภัยสำหรับยานยนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2602-2556



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระจกนิรภัยสำหรับยานยนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2602-2556

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระจกนิรภัยสำหรับยานยนต์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2602-2556 ฉบับลงวันที่ 17 สิงหาคม พ.ศ. 2560 และ
กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระจกนิรภัยสำหรับยาน
ยนต์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2602-2556 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

๙๒.

(นายชนะ อัสภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระจกนิรภัยสำหรับยานยนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2602-2556

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่
 - (1) เอกสารตามภาคผนวกของ มอก. 2602-2556
 - (2) กรณีการนำเข้าเฉพาะครั้ง ต้องยื่นเอกสาร “สรุปจำนวนผลิตภัณฑ์/ประเภท/หมายเลขชิ้นส่วน/รอบปีที่เคยได้รับอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง”

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการที่ใช้ในการอบแข็ง (ความร้อนหรือเคมี) สำหรับกระจกอบแข็ง กระบวนการที่นำกระจกมาประกบติดเข้าด้วยกัน สำหรับกระจกหลายชั้น กระบวนการขึ้นรูป สำหรับกระจกพลาสติก เป็นผลิตภัณฑ์กระจกนิรภัยสำหรับยานยนต์

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ (Registered manufacturer) หรือ
- (3) ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตาม มอก. 9001 หรือ ISO 9001 ที่มีขอบข่ายครอบคลุมกระบวนการผลิต หรือใบรับรองตามมาตรฐานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการรับรองระบบควบคุมคุณภาพ จากหน่วยงานที่สำนักงานยอมรับหรือภายใต้ข้อตกลงการยอมรับร่วม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	คุณลักษณะ
<p>1. กระจกอบแข็งที่ใช้เป็นกระจกกันลมหน้า</p>	<p>ผู้ทำรถยนต์/ แบบรถยนต์/ ประเภทรถยนต์/ พื้นที่ใช้งาน/ ความสูงส่วนโค้ง/ ความโค้ง</p> <p><u>คุณลักษณะหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ประเภทรูปร่าง (เช่น ราบ/โค้ง) - กลุ่มความหนา (I II III IV) - ความหนาระบุ (มิลลิเมตร) - ชนิดของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) - ความหนาระบุของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) <p><u>คุณลักษณะทุติยภูมิ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ชนิดของวัสดุ (กระจกเพลาท/กระจกโฟลต/กระจกแผ่น) - สีของกระจก - สีของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) - สีเหนียวนำ (มี/ไม่มี) - บริเวณทึบแสง (มี/ไม่มี)
<p>2. กระจกอบแข็งสม่ำเสมอ</p>	<p><u>คุณลักษณะหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ใช้นอกเหนือจากเป็นกระจกกันลมหน้า (ใช่/ไม่ใช่) - กระจกกันลมหน้าสำหรับรถยนต์ความเร็วต่ำ (ใช่/ไม่ใช่) - ประเภทรูปร่าง (เช่น ราบ/โค้ง) - ชนิดของกระบวนการอบแข็ง (ความร้อน/เคมี) - กลุ่มความหนา (I II III IV) - ชนิดและแบบของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) - ความหนาระบุของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) <p><u>คุณลักษณะทุติยภูมิ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ชนิดของวัสดุ (กระจกเพลาท/กระจกโฟลต/กระจกแผ่น) - สีของกระจก - สีของพลาสติกเคลือบ - สีเหนียวนำ (มี/ไม่มี) - บริเวณทึบแสง (มี/ไม่มี)

ประเภท	คุณลักษณะ
<p>3. กระจกหลายชั้นที่ใช้เป็นกระจกกันลมหน้า</p>	<p>ผู้ทำรถยนต์/ แบบรถยนต์/ ประเภทรถยนต์/ พื้นที่ใช้งาน/ ความสูงส่วนโค้ง/ ความโค้ง</p> <p><u>คุณลักษณะหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - จำนวนชั้นของกระจก - จำนวนชั้นของวัสดุคั่นกลาง - ความหนาของกระจกกันลมหน้า (มิลลิเมตร) - ความหนาของวัสดุคั่นกลาง (มิลลิเมตร) - กรรมวิธีพิเศษของกระจก (ถ้ามี) - ชนิดและแบบของวัสดุคั่นกลาง - ชนิดและแบบของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) - ความหนาของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) - สีของวัสดุคั่นกลาง (ทั้งหมด/บางส่วน) <p><u>คุณลักษณะทุติยภูมิ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ชนิดของวัสดุ (กระจกเฟลท/กระจกโฟลต/กระจกแผ่น) - สีของกระจก (มี/ไม่มี) - สีของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) - สีเหนียวนำ (มี/ไม่มี) - บริเวณทึบแสง (มี/ไม่มี)
<p>4. กระจกหลายชั้นที่ไม่ใช้เป็นกระจกกันลมหน้า</p>	<p><u>คุณลักษณะหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - จำนวนชั้นของกระจก - จำนวนชั้นของวัสดุคั่นกลาง - กลุ่มความหนา (I II III) - ความหนาของวัสดุคั่นกลาง (มิลลิเมตร) - กรรมวิธีพิเศษของกระจก (ถ้ามี) - ชนิดและแบบของวัสดุคั่นกลาง - ชนิดและแบบของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) - ความหนาของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) <p><u>คุณลักษณะทุติยภูมิ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ชนิดของวัสดุ (กระจกเฟลท/กระจกโฟลต/กระจกแผ่น) - สีของวัสดุคั่นกลาง (ทั้งหมด/บางส่วน) - สีของกระจก - สีของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) - สีเหนียวนำ (มี/ไม่มี) - บริเวณทึบแสง (มี/ไม่มี)

ประเภท	คุณลักษณะ
<p>5. กระจกเงาพลาสติกที่ใช้เป็นกระจกกันลมหน้า</p>	<p>ผู้ทำรถยนต์/ แบบรถยนต์/ ประเภทรถยนต์/ พื้นที่ใช้งาน/ ความสูงส่วนโค้ง/ ความโค้ง</p> <p><u>คุณลักษณะหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - รูปร่างและมิติ (พื้นที่ใช้งาน, ความสูงส่วนโค้ง, ความโค้ง) - จำนวนชั้นของพลาสติก - ความหนาของชั้นกระจก (มิลลิเมตร) - กรรมวิธีพิเศษของกระจก (มี/ไม่มี) - ความหนาของกระจกกันลมหน้า (มิลลิเมตร) - ความหนาของชั้นของพลาสติกที่ใช้เป็นวัสดุคั่นกลาง (มิลลิเมตร) - ชนิดและแบบของชั้นของพลาสติกที่ใช้เป็นวัสดุคั่นกลาง - ชนิดและแบบของชั้นของพลาสติกที่อยู่ชั้นนอก <p><u>คุณลักษณะทุติยภูมิ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ชนิดของวัสดุ (กระจกเพลาท/กระจกโพลต/กระจกแผ่น) - สีของกระจก - สีของชั้นพลาสติก (ทั้งหมด/บางส่วน) - สีเหนียวนำ (มี/ไม่มี) - บริเวณทึบแสง (มี/ไม่มี)
<p>6. กระจกเงาพลาสติกที่ไม่ใช้เป็นกระจกกันลมหน้า</p>	<p><u>คุณลักษณะหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - จำนวนชั้นของพลาสติก - ความหนาของกระจกที่นำมาประกอบ (มิลลิเมตร) - กรรมวิธีพิเศษของกระจก (ถ้ามี) - ความหนาของกระจก (มิลลิเมตร) - ความหนาของชั้นของพลาสติกที่ใช้เป็นวัสดุคั่นกลาง (มิลลิเมตร) - ชนิดและแบบของชั้นพลาสติกที่ใช้เป็นวัสดุคั่นกลาง - ชนิดและแบบของชั้นพลาสติกที่อยู่ชั้นนอก <p><u>คุณลักษณะทุติยภูมิ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ชนิดของวัสดุ (กระจกเพลาท/กระจกโพลต/กระจกแผ่น) - สีของกระจก (มี/ไม่มี) - สีของวัสดุคั่นกลาง (มี/ไม่มี) - สีเหนียวนำ (มี/ไม่มี) - บริเวณทึบแสง (มี/ไม่มี)

ประเภท	คุณลักษณะ
7. กระจกคู่	<u>คุณลักษณะหลัก</u> <ul style="list-style-type: none"> - แบบ (สมมาตร/อสมมาตร) - ระยะห่างระบุดของช่องว่าง - วิธีการประกอบ - ชนิดของกระจกแต่ละแผ่น
8. กระจกพลาสติกแบบแข็งที่ไม่ใช่เป็นกระจกกันลมหน้า	<u>คุณลักษณะหลัก</u> <ul style="list-style-type: none"> - เคมีระบุดของวัสดุ - การจำแนกชั้นของวัสดุ - กระบวนการผลิต - รูปร่างและมิติ - ความหนาของระบุด (มิลลิเมตร) - สีของวัสดุพลาสติก - ชนิดและแบบของการเคลือบผิวหน้า <u>คุณลักษณะทุติยภูมิ</u> <ul style="list-style-type: none"> - สีเหนียวหน้า (มี/ไม่มี)
9. กระจกพลาสติกแบบยืดหยุ่นที่ไม่ใช่เป็นกระจกกันลมหน้า	<u>คุณลักษณะหลัก</u> <ul style="list-style-type: none"> - เคมีระบุดของวัสดุ - กระบวนการผลิต - ความหนาของระบุด (มิลลิเมตร) - สีของวัสดุพลาสติก - ชนิดและแบบของการเคลือบผิวหน้า
10. กระจกคู่ที่เป็นพลาสติกแบบแข็ง	<u>คุณลักษณะหลัก</u> <ul style="list-style-type: none"> - เคมีระบุดของวัสดุ - การจำแนกชั้นของวัสดุ - ความหนาของชั้นวัสดุ - กระบวนการผลิต - ระยะห่างระบุดของช่องว่างกระจก - สีของวัสดุพลาสติก - ชนิดของการเคลือบผิวหน้า

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท และคุณลักษณะ

กรณียื่นขอกระจกกันลมหน้า-หลายคุณลักษณะหลักในคราวเดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างเป็นตัวแทนกลุ่มที่มีชั้นความหนาเดียวกัน โดยเก็บตัวอย่างที่มีคะแนนรวมตามภาคผนวก 13 ของ มอก. 2602 ต่ำสุดในแต่ละชุดหมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยกระจกนิรภัยสำหรับยานยนต์ ตามตารางการเก็บตัวอย่าง

ประเภท	จำนวนตัวอย่าง ¹⁾		จำนวนชิ้นทดสอบ ขนาดเป็นมิลลิเมตร ¹⁾									
	ประเภท	ประเภท	1100 x 500	1170 x 570	76 x 300	300 x 300	100 x 100	180 x 25	356 x 100	300 x 25	130 x 40	
กรงกอบแข็งที่ใช้เป็นกรงกักกันลมหน้า	กรงกักที่มีตะแนบรวมตัวสูงสุดในพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 14 แผ่น	กรงกักที่มีตะแนบรวมตัวสูงสุดในพื้นที่ใช้งานเล็กสุด 14 แผ่น	-	-	-	-	3 แผ่น	-	-	-	-	
	แบบราบ	พื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 4 แผ่น	-	-	-	6 แผ่น	-	-	-	-	-	
กรงกอบแข็ง	สม่ำเสมอ	พื้นที่ใช้งานใหญ่	-	-	-	-	3 แผ่น	-	-	-	-	
		พื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 5 แผ่น	พื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 4 แผ่น	-	-	-	6 แผ่น	-	-	-	-	
กรงกอบหลายชั้นธรรมดาที่ใช้เป็นกรงกักกันลมหน้า	แบบราบและแบบโค้ง	กรงกักที่มีตะแนบรวมตัวสูงสุดในพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น	กรงกักที่มีตะแนบรวมตัวสูงสุดในพื้นที่ใช้งานเล็กสุด 8 แผ่น	3 แผ่น	3 แผ่น	32 แผ่น	3 แผ่น	-	-	-	-	
		พื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น	พื้นที่ใช้งานเล็กสุด 8 แผ่น	3 แผ่น	3 แผ่น	10 แผ่น	3 แผ่น	-	-	-	-	
กรงกอบหลายชั้นที่ไม่ใช่เป็นกรงกักกันลมหน้า		กรงกักที่มีตะแนบรวมตัวสูงสุดในพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น	3 แผ่น	-	-	32 แผ่น	3 แผ่น	-	-	-	-	
กรงกอบนิรภัยที่เคลือบด้วยพลาสติก ²⁾		ตามประเภทกรงกักก่อนเคลือบ	-	-	-	5 แผ่น	3 แผ่น	10 แผ่น	5 แผ่น	-	-	
กรงกอกิ่งพลาสติกที่ใช้เป็นกรงกักกันลมหน้า		กรงกักที่มีตะแนบรวมตัวสูงสุดในพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น	6 แผ่น	-	3 แผ่น	34 แผ่น	6 แผ่น	10 แผ่น	5 แผ่น	-	-	
กรงกอกิ่งพลาสติกที่ไม่ใช่เป็นกรงกักกันลมหน้า		3 แผ่น	6 แผ่น	-	3 แผ่น	12 แผ่น	6 แผ่น	10 แผ่น	5 แผ่น	-	-	
กรงกอกิ่ง ³⁾		ตามประเภทกรงกักแต่ละแบบที่นำมาประกอบ	6 แผ่น	-	-	-	-	-	-	-	-	
กรงกอกพลาสติกแบบแข็งที่ไม่ใช่เป็นกรงกักกันลมหน้า		6 แผ่น	6 แผ่น	-	-	30 แผ่น	3 แผ่น	10 แผ่น	5 แผ่น	1 แผ่น	3 แผ่น	
กรงกอกพลาสติกแบบยืดหยุ่นที่ไม่ใช่เป็นกรงกักกันลมหน้า		3 แผ่น	-	-	-	20 แผ่น	3 แผ่น	10 แผ่น	5 แผ่น	1 แผ่น	3 แผ่น	
กรงกอกคู่ที่เป็นพลาสติกแบบแข็ง		3 แผ่น	-	-	-	30 แผ่น	3 แผ่น	10 แผ่น	5 แผ่น	1 แผ่น	3 แผ่น	

หมายเหตุ : 1) จำนวนตัวอย่างกรงกักสำเร็จรูปและชิ้นทดสอบในตารางยังไม่รวมจำนวนตัวอย่างที่ต้องทดสอบใหม่ กรณีการทดสอบครั้งแรกไม่เป็นไปตามเกณฑ์

2) สำหรับกรงกักนิรภัยที่เคลือบด้วยพลาสติก ให้เก็บจำนวนตัวอย่างตามประเภทกรงกักก่อนเคลือบและที่เคลือบพลาสติกแล้ว เพื่อทดสอบทั้ง 2 ประเภทกรงกัก พร้อมทั้งเก็บชิ้นทดสอบเพิ่มเติมตามตาราง

3) สำหรับกรงกอกคู่ ให้เก็บจำนวนตัวอย่างตามประเภทกรงกักที่นำมาประกอบและที่ประกอบแล้ว เพื่อทดสอบทั้ง 2 ประเภทกรงกัก พร้อมทั้งเก็บชิ้นทดสอบเพิ่มเติมตามตาราง

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
ไม่มี

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเป็นการเฉพาะครั้ง สมอ. กำหนด
ปริมาณที่นำเข้า และการเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ ดังนี้

5.1 ปริมาณที่นำเข้า

จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ขออนุญาตนำเข้า	จำนวนตัวอย่างที่เก็บ	วัตถุประสงค์ของการนำเข้า
ครั้งละไม่เกิน 50 แผ่น/ประเภท/ หมายเลขชิ้นส่วน และไม่เกิน 200 แผ่น/ประเภท/ หมายเลขชิ้นส่วน/รอบปี	ไม่ต้องเก็บ	เพื่อใช้เป็นอะไหล่เท่านั้น

5.2 การเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ

-

5.3 ยอมรับใบรับรอง (Certificate) จากหน่วยรับรอง (Type Approval Authority) หรือรายงานผลการ
ทดสอบ (Type Approval Test Report) จากหน่วยบริการทางเทคนิค (Technical Service) ตาม
UN Regulation No.43 ภายใต้ความตกลงปี 1958 ของคณะกรรมการมาธิการเศรษฐกิจแห่งยุโรปของ
สหประชาชาติ

6. การออกใบอนุญาต

กรณีอนุญาตทั่วไป

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ประเภท และคุณลักษณะ

ตัวอย่างการออกอนุญาต

ประเภทกระจกอบแข็งสมำเสมอ

คุณลักษณะหลัก

- ใช้นอกเหนือจากเป็นกระจกกันลมหน้า : ใช่
- กระจกกันลมหน้าสำหรับรถยนต์ความเร็วต่ำ : ไม่ใช่
- ประเภทรูปร่าง : ราบและโค้ง
- ชนิดของกระบวนการอบแข็ง : ความร้อน

- กลุ่มความหนา : II
- ชนิดและแบบของพลาสติกเคลือบ : -
- ความหนาระบุของพลาสติกเคลือบ : -

คุณลักษณะทุติยภูมิ

- ชนิดของวัสดุ : กระจกโพลิต
- สีของกระจก : สีเขียว
- สีของพลาสติกเคลือบ : -
- สีเหนียวหน้า : ไม่มี
- บริเวณทึบแสง : ไม่มี

กรณีอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

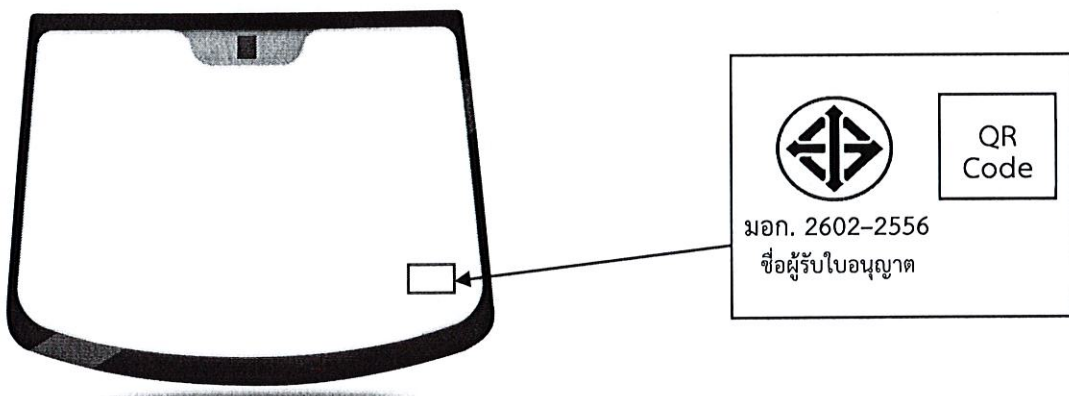
การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท หมายเลขชิ้นส่วน หมายเลขการรับรองแบบ จำนวน ตัวอย่างการออกอนุญาต

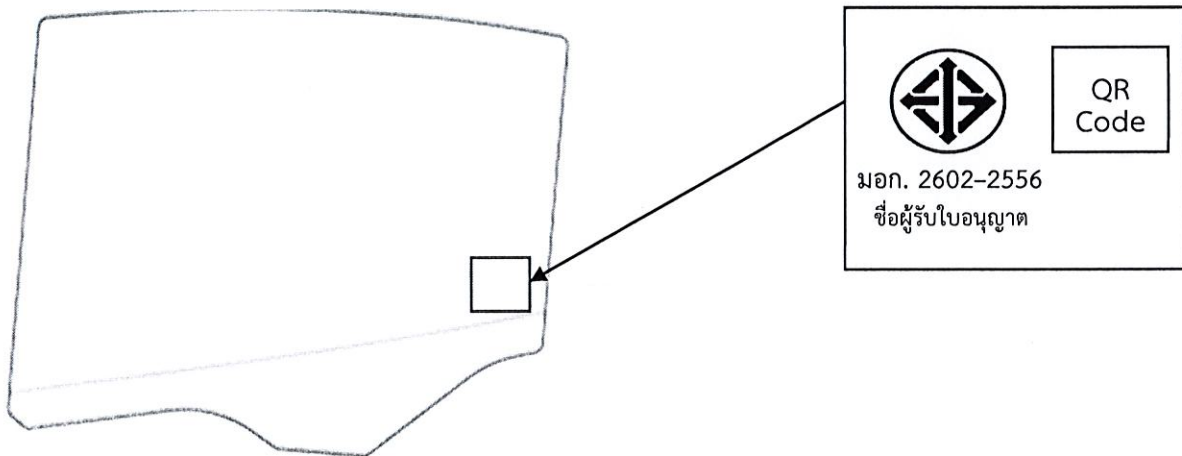
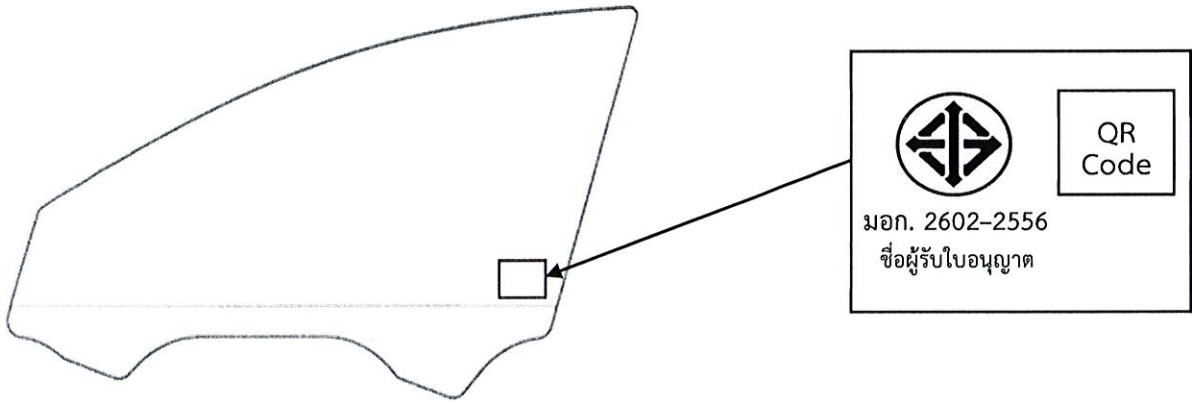
- ประเภทกระจกหลายชั้นที่ใช้เป็นกระจกกันลมหน้า
- หมายเลขชิ้นส่วน AAAA หมายเลขการรับรองแบบ BBBB
- จำนวน 2 แผ่น

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้
 - 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่พื้นผิวของกระจกเมื่อนำไปประกอบกับตัวรถ สามารถมองเห็นได้ชัดเจน
 - 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 5 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร
 - 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
- กรณีที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุหีบห่อแทนพร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน





8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขathiการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด