



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์มาตรฐานพลังงานไฟฟ้ากระแสสลับ :  
ข้อกำหนดเฉพาะมาตรฐานอิเล็กทรอนิกส์สำหรับพลังงานใช้งาน  
(ชั้น 1 และชั้น 2)

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2543-2555



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมาตรฐานพลังงานไฟฟ้ากระแสสลับ :  
ข้อกำหนดเฉพาะมาตรฐานอิเล็กทรอนิกส์สำหรับพลังงานใช้งาน (ชั้น 1 และชั้น 2)  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2543-2555

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์มาตรฐาน  
พลังงานไฟฟ้ากระแสสลับ : ข้อกำหนดเฉพาะ มาตรฐานอิเล็กทรอนิกส์สำหรับพลังงานใช้งาน (ชั้น 1 และชั้น 2) มาตรฐานเลขที่  
มอก. 2543-2555 ฉบับลงวันที่ ๒๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๖ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อ  
การอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์มาตรฐานพลังงานไฟฟ้ากระแสสลับ : ข้อกำหนดเฉพาะ มาตรฐานอิเล็กทรอนิกส์สำหรับ  
พลังงานใช้งาน (ชั้น 1 และชั้น 2) มาตรฐานเลขที่ มอก. 2543-2555 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

๑๕

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์มาตรฐานพลังงานไฟฟ้ากระแสสลับ : ข้อกำหนดเฉพาะ  
มาตรฐานผลิตภัณฑ์สำหรับพลังงานใช้งาน (ชั้น 1 และชั้น 2)  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2543-2555

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อย ต้องมีการประกอบชิ้นส่วน เป็นผลิตภัณฑ์มาตรฐานพลังงานไฟฟ้ากระแสสลับ

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

การใช้งาน	ประเภท	แบบ	จำนวนเฟสและจำนวนสาย	ดัชนีชั้น	แรงดันไฟฟ้าอ้างอิง (V)	ความถี่อ้างอิง (V)	ค่ามาตรฐานทางไฟฟ้า	
							มาตรฐานโดยตรง (A)	มาตรฐานแบบต่อผ่านหม้อแปลงกระแสไฟฟ้า (A)
มาตรฐานใช้ภายในอาคาร หรือ	I	โดยตรง	1 เฟส 2 สาย หรือ 1 เฟส 3 สาย	ชั้น 0.5 หรือ ชั้น 1 หรือ ชั้น 2	ตามทีระบุ	ตามทีระบุ	กระแสไฟฟ้ามาตรฐาน และกระแสไฟฟ้าสูงสุด ตามทีระบุ	กระแสไฟฟ้าที่กำหนด และกระแสไฟฟ้าสูงสุด ตามทีระบุ
	II	ต่อผ่านหม้อแปลงกระแสไฟฟ้า	2 เฟส 3 สาย หรือ 3 เฟส 3 สาย หรือ 3 เฟส 4 สาย					
มาตรฐานใช้ภายนอกอาคาร								

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อการใช้งาน ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อจำนวนเฟส โดยให้เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่มีดัชนีชั้นค่าความผิดพลาดต่ำสุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย มาตรฐานพลังงานไฟฟ้ากระแสสลับ จำนวน 10 เครื่อง

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) การทดสอบแรงดันไฟฟ้ากระแสสลับ

(2) การทดสอบความแม่นยำ

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ การใช้งาน ประเภท แบบ จำนวนเฟสและจำนวนสาย ดัชนีชั้น แรงดันไฟฟ้า อ้างอิง ความถี่อ้างอิง และค่ามาตรฐานทางไฟฟ้า

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

มาตรใช้ภายในอาคาร ประเภท II แบบต่อตรง 1 เฟส 2 สาย ชั้น 1 แรงดันไฟฟ้าอ้างอิง 220 V ความถี่อ้างอิง 50 Hz กระแสไฟฟ้ามูลฐาน 15 A กระแสไฟฟ้าสูงสุด 45 A

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านหน้า หรือด้านข้างของผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 2 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด