



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระเบื้องเซรามิก
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2508-2555



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระเบื้องเซรามิก
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2508-2555

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระเบื้องเซรามิกมาตรฐานเลขที่ มอก. 2508-2555 ฉบับลงวันที่ ๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๙ และกำหนดหลักเกณฑ์
เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระเบื้องเซรามิก มาตรฐานเลขที่ มอก.
2508-2555 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายชนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระเบื้องเซรามิก
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2508-2555**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูปและเผาเป็นผลิตภัณฑ์กระเบื้องเซรามิก

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ (Registered manufacturer)

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	กลุ่ม	กลุ่มย่อย	ชนิด	แบบ	ชั้นคุณภาพ	ความหนา	ความยาว
ชั้นรูปด้วยวิธีอัดรีด ควบคุมขนาด ชั้นรูปด้วยวิธีอัดรีด ทั่วไป	ดูดซึมน้ำต่ำ	-	เคลือบ	แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน แบบบุผนังภายนอก	1 2 3	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ (โดย ระบุความยาวสูงสุด)
	ดูดซึมน้ำปานกลาง	a-1					
		a-2					
		b-1					
		b-2					
ดูดซึมน้ำสูง	-	ไม่เคลือบ					
ชั้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง	ดูดซึมน้ำต่ำ	a	ไม่เคลือบ				
		b					
	ดูดซึมน้ำปานกลาง	a					
		b					
ชั้นรูปด้วยวิธีอัดแห้งไม่มีสเปเซอร์	ดูดซึมน้ำสูง	-	เคลือบ				

Omber

BS

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อกลุ่ม ต่อกลุ่มย่อย ต่อชนิด ต่อแบบ และต่อชั้นคุณภาพ โดยให้เก็บตัวอย่างที่มีความหนาต่ำที่สุดที่มีด้านยาวที่สุด และกระเบื้องที่มีความหนาสูงที่สุดที่มีด้านยาวที่สุด กรณีที่มีขนาดด้านยาวที่สุดเท่ากันให้เก็บตัวอย่างที่มีขนาดพื้นที่มากที่สุด

หมายเหตุ 1. ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย กระเบื้อง จำนวน ดังนี้

- 1.1 กรณียื่นขอกระเบื้องชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน หรือแบบปูพื้นภายนอก เก็บตัวอย่างจำนวน 38 แผ่น (สำหรับความกว้างน้อยกว่า 400 มิลลิเมตร) เก็บตัวอย่างจำนวน 21 แผ่น (สำหรับความกว้างตั้งแต่ 400 มิลลิเมตร)
 - 1.2 กรณียื่นขอกระเบื้องชนิดไม่เคลือบ แบบปูพื้นภายใน หรือแบบปูพื้นภายนอก เก็บตัวอย่างจำนวน 22 แผ่น (สำหรับความกว้างน้อยกว่า 400 มิลลิเมตร) เก็บตัวอย่างจำนวน 20 แผ่น (สำหรับความกว้างตั้งแต่ 400 มิลลิเมตร)
 - 1.3 กรณียื่นขอกระเบื้องชนิดเคลือบ แบบปูผนังภายใน หรือ แบบปูผนังภายนอก เก็บตัวอย่างจำนวน 27 แผ่น (สำหรับความกว้างน้อยกว่า 400 มิลลิเมตร) เก็บตัวอย่างจำนวน 20 แผ่น (สำหรับความกว้างตั้งแต่ 400 มิลลิเมตร)
 - 1.4 กรณียื่นขอกระเบื้องชนิดไม่เคลือบ แบบปูผนังภายใน หรือ แบบปูผนังภายนอก เก็บตัวอย่างจำนวน 20 แผ่น
2. กรณีที่ตัวอย่างกระเบื้องมีความยาวมากกว่า 800 มิลลิเมตร ให้ใช้ตัวอย่างกระเบื้อง 5 แผ่น สำหรับทดสอบรายการคุณภาพผิวหน้า ดังนี้
 - 2.1 กระเบื้องชั้นคุณภาพ 1 และ 2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามมาตรฐานทุกแผ่น
 - 2.2 กระเบื้องชั้นคุณภาพ 3 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามมาตรฐานไม่น้อยกว่า 4 แผ่น
 3. กรณีที่ยื่นขอมากกว่า 1 ชั้นคุณภาพ ให้เก็บตัวอย่างชั้นคุณภาพสูงสุดตามที่ยื่นขอ
 4. กรณีที่ยื่นขอกระเบื้องประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดรีด ทั้งกระเบื้องควบคุมขนาด และ กระเบื้องทั่วไป ให้เก็บตัวอย่างกระเบื้องควบคุมขนาด
 5. กรณีที่ยื่นขอกระเบื้องประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำสูงทั้งกระเบื้องไม่มีสเปเซอร์ และกระเบื้องมีสเปเซอร์ ให้เก็บตัวอย่างกระเบื้องมีสเปเซอร์
 6. กรณีที่ยื่นขอกระเบื้องทั้งแบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ให้เก็บตัวอย่างกระเบื้องแบบปูพื้นภายในเป็นตัวแทนทุกชุดตัวอย่าง
 7. กรณีที่ยื่นขอกระเบื้องทั้งแบบปูผนังภายใน และ แบบปูผนังภายนอก ให้เก็บตัวอย่างกระเบื้องแบบปูผนังภายในเป็นตัวแทนทุกชุดตัวอย่าง
 8. กรณีที่ยื่นขอกระเบื้องทั้งแบบปูผนังภายใน แบบปูผนังภายนอก แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ให้เก็บตัวอย่างกระเบื้องแบบปูพื้นภายในเป็นตัวแทนทุกชุดตัวอย่าง

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติ
- (2) คุณภาพผิวหน้า
- (3) การดูดซึมน้ำ
- (4) ความต้านแรงกดแตก
- (5) โมดูลัสแตกร้าว

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภทกลุ่ม กลุ่มย่อย ชนิด แบบ ชั้นคุณภาพ ความหนา และความยาว

ตัวอย่างการออกอนุญาต

ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ

แบบบุผนังภายใน แบบบุผนังภายนอก แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก

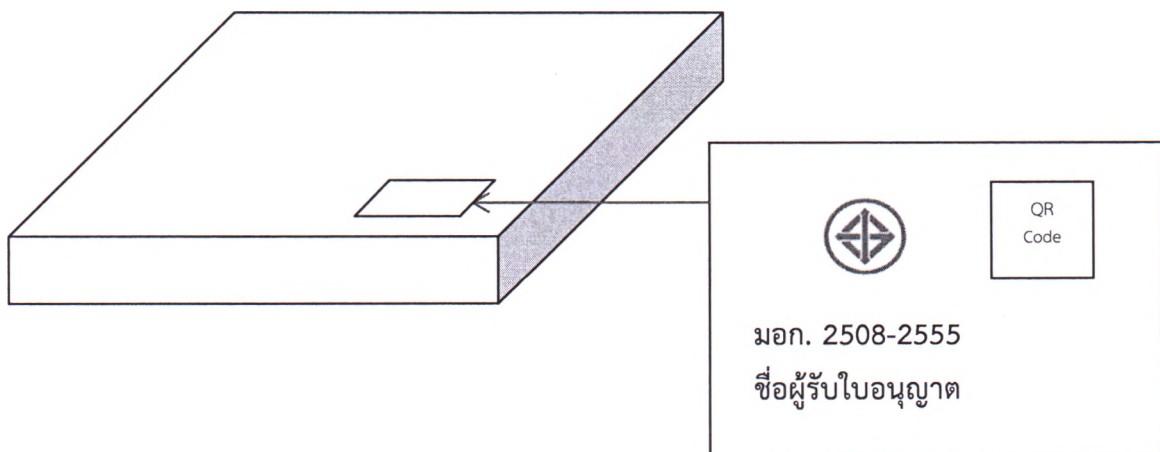
ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3

ความหนา 10.8 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 120 เซนติเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์หรือสิ่งบรรจุ
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านหน้าหรือด้านหลังของผลิตภัณฑ์ หรือด้านบนของสิ่งบรรจุ
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสมสัมพันธ์กับขนาดของสิ่งบรรจุ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด