



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมบัลลาสต์สำหรับหลอดฟลูออเรสเซนต์ :
คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 23-2558



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพลาสติกสำหรับหลอดฟลูออเรสเซนต์ :
คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 23-2558

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์พลาสติกสำหรับ
หลอดฟลูออเรสเซนต์ : คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 23-2558 ฉบับลงวันที่
๒๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรมพลาสติกสำหรับหลอดฟลูออเรสเซนต์ : คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่
มอก. 23-2558 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓



(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพลาสติกสำหรับหลอดฟลูออเรสเซนต์ :
คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 23-2558

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้ หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการประกอบขวด แกนเหล็ก และขั้วต่อสาย เป็นผลิตภัณฑ์พลาสติกสำหรับหลอดฟลูออเรสเซนต์

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ

(2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ (Registered manufacturer)

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

การจำแนกประเภท	ข้อต่อสาย	การป้องกันทางความร้อน	อุณหภูมิใช้งานสูงสุดที่กำหนดของขดลวด	ค่าคงที่ S	ชนิดของฉนวน	แรงดันไฟฟ้าแหล่งจ่ายไฟที่กำหนดสูงสุด
ปลาสตติติดตั้งภายใน หรือ ปลาสตติอิสระ	ชนิดใช้หมุดเกลียว	ไม่มี	90 95 100 110 115 120 125 130 145 150	S4.5 S5 S6 S8 S11 S16	-	ตามที่ระบุ (ไม่เกิน 42 V)
	หรือ	หรือ				
	แบบไร้หมุดเกลียว	มี				
ปลาสตตรวมหน่วย	-				ฉนวนมูลฐาน ฉนวนเพิ่มเติม ฉนวนสองชั้น ฉนวนเสริม	ตามที่ระบุ (เกิน 42 V แต่ไม่เกิน 1000 V)

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อการจำแนกประเภท ขั้วต่อสาย การป้องกันทางความร้อน อุณหภูมิใช้งานสูงสุดที่กำหนดของขดลวด ค่าคงที่ S และชนิดของฉนวน โดยเก็บตัวอย่างที่แรงดันไฟฟ้าแหล่งจ่ายไฟที่กำหนดสูงสุดตามที่ยื่นขอ

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย บัลลาสต์สำหรับหลอดฟลูออเรสเซนต์ จำนวน 20 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) การป้องกันการสัมผัสโดยบังเอิญกับส่วนที่มีไฟฟ้า
- (2) การเตรียมการสำหรับการต่อลงดินป้องกัน
- (3) ความทนทานทางไฟฟ้า

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ประเภท ขั้วต่อสาย การป้องกันทางความร้อน อุณหภูมิใช้งานสูงสุดที่กำหนดของขดลวด ค่าคงที่ S และแรงดันไฟฟ้าแหล่งจ่ายไฟที่กำหนด

ตัวอย่างการออกอนุญาต

- บัลลาสต์ติดอิสระ ขั้วต่อสายแบบไร้หมุดเกลียว ไม่มีการป้องกันทางความร้อน อุณหภูมิใช้งานสูงสุดที่กำหนดของขดลวด 135 °C ค่าคงที่ S4.5 แรงดันไฟฟ้าแหล่งจ่ายไฟที่กำหนด 18 V และ 42 V
- บัลลาสต์ติดอิสระ ขั้วต่อสายชนิดใช้หมุดเกลียว ไม่มีการป้องกันทางความร้อน อุณหภูมิใช้งานสูงสุดที่กำหนดของขดลวด 95 °C ค่าคงที่ S6 ฉนวนมาตรฐาน แรงดันไฟฟ้าแหล่งจ่ายไฟที่กำหนด 180 V และ 220 V
- บัลลาสต์ติดตั้งภายใน ขั้วต่อสายแบบชนิดใช้หมุดเกลียว มีการป้องกันทางความร้อน อุณหภูมิใช้งานสูงสุดที่กำหนดของขดลวด 105 °C ค่าคงที่ S4.5 ฉนวนเพิ่มเติม แรงดันไฟฟ้าแหล่งจ่ายไฟที่กำหนด 220 V, 240 V และ 360 V
- บัลลาสต์รวมหน่วย ไม่มีการป้องกันทางความร้อน อุณหภูมิใช้งานสูงสุดที่กำหนดของขดลวด 110 °C ค่าคงที่ S4.5 ฉนวนสองชั้น แรงดันไฟฟ้าแหล่งจ่ายไฟที่กำหนด 220 V, 240 V, 360 V และ 480 V

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
 - 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้
 - 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านบนของผลิตภัณฑ์
 - 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 1 มิลลิเมตร
 - 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
8. การตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาต
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด