



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมข้อต่อเหล็กหล่อแกรไฟต์กลม
สำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2253-2548

A handwritten signature in blue ink is located in the bottom right corner of the page.

A second handwritten signature in blue ink is located at the bottom right, below the page number.



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมข้อต่อเหล็กหล่อแกรไฟต์กลม
สำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2253-2548

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมข้อต่อเหล็กหล่อ
แกรไฟต์กลมสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน มาตรฐานเลขที่ มอก. 2253-2548 ฉบับลงวันที่ ๑๖ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๐
และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมข้อต่อเหล็กหล่อ
แกรไฟต์กลมสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน มาตรฐานเลขที่ มอก. 2253-2548 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมข้อต่อเหล็กหล่อแกรไฟต์กลม
สำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2253-2548

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการกลึง หรือเจาะรู เหล็กหล่อแกรไฟต์กลม เป็นผลิตภัณฑ์ข้อต่อเหล็กหล่อแกรไฟต์กลมสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้



| ชนิด | แบบ | ขนาดระบุ (มิลลิเมตร) |
|----------------|--|-------------------------------|
| ท่อสั้น | ปลายหน้างานและปลายปากกระฆัง | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 1 |
| | ปลายหน้างานและปลายเรียบ | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 2 |
| | ปลายปากกระฆังสองด้าน | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 3 |
| ท่อลด | ปลายปากกระฆังสองด้าน | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 4 |
| | ปลายหน้างานสองด้าน | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 5 |
| ท่อโค้ง | มุมโค้ง 11 ¼ องศา ปลายปากกระฆังสองด้าน | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 6 |
| | มุมโค้ง 11 ¼ องศา ปลายหน้างานสองด้าน | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 7 |
| | มุมโค้ง 22 ½ องศา ปลายปากกระฆังสองด้าน | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 8 |
| | มุมโค้ง 22 ½ องศา ปลายหน้างานสองด้าน | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 9 |
| | มุมโค้ง 45 องศา ปลายปากกระฆังสองด้าน | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 10 |
| | มุมโค้ง 45 องศา ปลายหน้างานสองด้าน | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 11 |
| | มุมโค้ง 90 องศา ปลายปากกระฆังสองด้าน | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 12 |
| | มุมโค้ง 90 องศา ปลายหน้างานสองด้าน | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 13 |
| ท่อโค้งตีนเป็ด | มุมโค้ง 90 องศา ปลายหน้างานสองด้าน | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 14 |
| ท่อสามทาง | ปลายปากกระฆังสามด้าน | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 15 |
| | ปลายปากกระฆังสองด้านและปลายหน้างานกลาง | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 16 |
| | ปลายหน้างานสามด้าน | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 17 |



| ชนิด | แบบ | ขนาดระบุ (มิลลิเมตร) |
|---------|---------------------|-------------------------------|
| หน้างาน | ตาบอดความดันระบุ 10 | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 18 |
| | ตาบอดความดันระบุ 16 | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 19 |
| | ตาบอดความดันระบุ 25 | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 20 |
| | ตาบอดความดันระบุ 40 | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 21 |
| | ลดความดันระบุ 10 | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 22 |
| | ลดความดันระบุ 16 | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 23 |
| | ลดความดันระบุ 25 | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 24 |
| | ลดความดันระบุ 40 | ตาม มอก. กำหนด ตารางที่ 25 |

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อแบบ ต่อขนาดระบุ โดยเก็บตัวอย่างที่มีขนาดระบุใหญ่สุด และที่มีขนาดระบุเล็กสุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

- ข้อต่อเหล็กหล่อแกรไฟต์กลมสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดันจำนวน 2 ตัว
- ชิ้นทดสอบวัสดุเป็นตัวแทนกลุ่มตัวอย่างที่เก็บในคราวเดียวกัน จำนวน 10 ชิ้นตัวอย่าง

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติ
- (2) ความทนความดันภายใน
- (3) ความหนาของผิวเคลือบ

5. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด แบบ และขนาดระบุ

ตัวอย่างการออกอนุญาต

ชนิดท่อโค้ง แบบมุมโค้ง 45 องศา แบบปลายหน้างานสองด้าน ขนาดระบุ DN 500 600 700 และ 800 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้

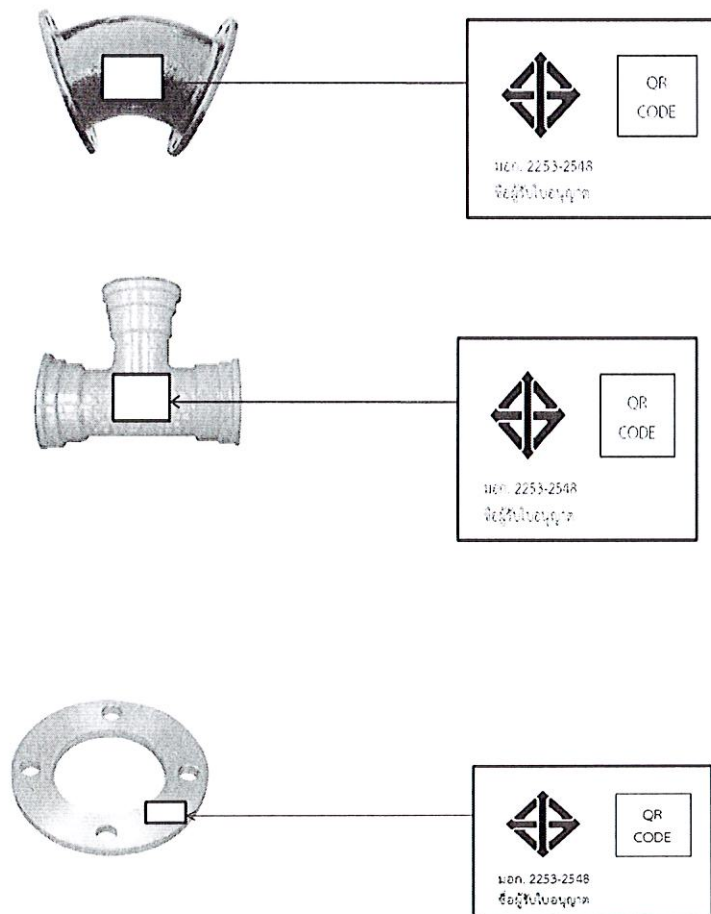
7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ให้แสดงที่สิ่งบรรจุหีบห่อ แทนพร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



8. การตรวจติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

