



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมฝักบัวอาบน้ำ
เฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม : การประหยัดน้ำ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2066-2552



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมฝักบัวอาบน้ำ เฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม : การประหยัดน้ำ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2066-2552

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ฝักบัวอาบน้ำ
เฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม : การประหยัดน้ำ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2066-2552 ฉบับลงวันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๕๗
และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมฝักบัวอาบน้ำ เฉพาะ
ด้านสิ่งแวดล้อม : การประหยัดน้ำ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2066-2552 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อธิภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมฝักบัวอาบน้ำ เฉพาะด้านสิ่งแวดล้อม : การประหยัดน้ำ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2066-2552**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing ทูรท์สกรู และในแบบอย่างน้อยต้องระบุ รายละเอียด ดังนี้
 - (1) ชื่อเรียกแบบรุ่น (ระดับการปรับปริมาตรน้ำ เช่น “1 ระดับ” “2 ระดับ” หรือ “3 ระดับ”) และชื่อเรียกรหัสรุ่นของฝักบัว
 - (2) ชื่อเรียกตัวควบคุมปริมาตรน้ำ เช่น จุกเจาะรู แหวนยาง หัวคร หรือกลไกภายในหัวฝักบัว
 - (3) ชื่อเรียกกลไกควบคุมและลักษณะการปิดน้ำ (ถ้ามี)
 - (4) ชื่อเรียกสายฝักบัวหรือก้านฝักบัว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ฝักบัวอาบน้ำ

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ (Registered manufacturer)

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

แบบ	แบบรุ่น
สายอ่อน	ระดับการปรับปริมาตรน้ำ
ก้านแข็ง	ตัวควบคุมปริมาตรน้ำ
	กลไกควบคุมการปิดน้ำ

- หมายเหตุ
1. แบบรุ่น (model) หมายถึง ฝักบัว ที่มีระดับการปรับปริมาตรน้ำ ตัวควบคุมปริมาตรน้ำ และกลไกควบคุมการปิดน้ำ (ถ้ามี) อย่างเดียวกันตามทีออกแบไว้
 2. รหัสรุ่น (code) หมายถึง ฝักบัวแบบรุ่นเดียวกัน มีรูปร่างของตัวเรือน หัวฝักบัว สายฝักบัวหรือก้านฝักบัว อย่างเดียวกันตามทีออกแบไว้

3. ระดับการปรับปริมาตรน้ำ หมายถึง จำนวนตำแหน่งการปรับปริมาตรน้ำของหัวฝักบัว เช่น ฝักบัวที่ปรับปริมาตรน้ำได้ 3 ตำแหน่ง เรียกว่า “ฝักบัว 3 ระดับ” ส่วนฝักบัวที่ปรับปริมาตรน้ำไม่ได้ เรียกว่า “ฝักบัว 1 ระดับ”
4. ตัวควบคุมปริมาตรน้ำ หมายถึง อุปกรณ์หรือกลไกควบคุมปริมาตรน้ำอย่างเดียวกัน ตามที่ออกแบบไว้
5. กลไกควบคุมการปิดน้ำ หมายถึง อุปกรณ์ควบคุมการปิดน้ำที่มีลักษณะการปิดน้ำอย่างเดียวกันตามที่ออกแบบไว้

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบ และต่อแบบรุ่น

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ฝักบัว จำนวน 2 หน่วย

(ในกรณีที่แบบรุ่นของฝักบัวแตกต่างกัน สามารถใช้สายฝักบัวหรือก้านฝักบัวเพียง 1 ชุดตัวอย่าง เพื่อเป็นตัวแทนทุกชุดตัวอย่างที่เก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันได้)

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาด
- (2) การรั่วซึม
- (3) ปริมาตรน้ำ
- (4) ความทนการหมุนของหัวฝักบัวแบบก้านแข็งเฉพาะหัวฝักบัวปรับมุมได้

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ แบบ ระดับการปรับปริมาตรน้ำ ตัวควบคุมปริมาตรน้ำ และกลไกควบคุมการ ปิดน้ำ ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

แบบสายอ่อน แบบรุ่น 3 ระดับ ควบคุมปริมาตรน้ำด้วยแหวนยาง ไม่มีกลไกควบคุมการปิดน้ำ

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งที่บรรจุหีบห่อด้วยก็ได้

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่หัวฝักบัว

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสมสัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของตัวอักษรไม่ควรน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด