



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับ  
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานทั่วไปและ  
งานดัดขึ้นรูป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558 ฉบับลงวันที่  
๒๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558 ดังรายละเอียดท้าย  
ประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558**

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมี**

- 2.1 กรรมวิธีการทำเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป คือ การนำเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นมาผ่านกระบวนการรีดเย็นลดขนาด เพื่อทำเป็นเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น หรือ
- 2.2 กรรมวิธีการทำเฉพาะการตัด (การตัด การตัดแบ่ง การตัดซอย) เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับ งานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูปซึ่งไม่ครอบคลุมการตัดแต่งขอบข้าง

หมายเหตุ

กรณีการทำเฉพาะการตัด : เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูปที่นำมาตัดต้องเป็นเหล็กที่แสดงเครื่องหมายมาตรฐาน

**3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ (Registered manufacturer)

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

**4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

**4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้**

ชนิด	ลักษณะขอบ	ชั้นคุณภาพ	สัญลักษณ์ ชั้นเทมเปอร์	ความหนา (มิลลิเมตร)
เหล็กกล้าแผ่นม้วน รีดเย็น	ขอบเดิม ขอบรีด ขอบตัด	CR1 CR2 CR3 CR4 CR5	A S 8 4 2 1	ไม่เกิน 5.00
เหล็กกล้าแผ่นแถบ รีดเย็น	ขอบตัด			
เหล็กกล้าแผ่นตัดรีด เย็น	ขอบเดิม ขอบรีด ขอบตัด			

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน  
ให้เก็บตัวอย่างจำนวน 2 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อลักษณะขอบ ต่อชั้นคุณภาพ ต่อสัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์  
โดยเก็บตัวอย่างความหนาต่ำสุดและความหนาสูงสุด
- (1) กรณียื่นขอทั้งลักษณะขอบเดิม ขอบรีด และขอบตัดที่มีชนิด ชั้นคุณภาพ สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ และ  
ความหนาเดียวกันให้เก็บตัวอย่างลักษณะขอบตัด
  - (2) กรณีการทำเฉพาะการตัดที่มีชนิดเดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างที่มีความหนาต่ำสุด และความหนาสูงสุด  
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป จำนวน  
1 ม้วนหรือแผ่น
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของ  
มาตรฐาน ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ  
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
  - 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
    - (1) มิติ
    - (2) ระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า (เฉพาะเหล็กแผ่นตัด เหล็กแผ่นม้วนขอบตัด และเหล็ก  
แผ่นแถบ)
    - (3) ระยะเบี่ยงเบนของความราบ (เฉพาะเหล็กแผ่นม้วน และเหล็กแผ่นตัดที่ตัดจากเหล็กแผ่นม้วน  
สัญลักษณ์เทมเปอร์ S)
    - (4) ความไม่ได้ฉาก (เฉพาะเหล็กแผ่นตัด)
    - (5) สมบัติทางกล (ยกเว้นผู้ขออนุญาตทำเฉพาะการตัด)
      - ความต้านแรงดึงและความยืด (เฉพาะเหล็กแผ่นสัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A และ S)
      - ความแข็ง (เฉพาะเหล็กแผ่นสัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 4 2 และ 1)
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
- ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเป็นการเฉพาะครั้ง สมอ. กำหนด  
ปริมาณที่นำเข้า และการเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ ดังนี้
- 5.1 ปริมาณที่นำเข้า ไม่เกิน 100 ตัน ที่มีชนิด ลักษณะขอบ ชั้นคุณภาพ สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ และ  
ความหนาเดียวกัน และต้องมีเหตุผลความจำเป็นในการขออนุญาต เช่น นำเข้ามาเพื่อจำหน่าย  
สำหรับ การทดลองวิเคราะห์หิวจัย หรือทำเป็นชิ้นงานตัวอย่างสำหรับการทดลองผลิตชิ้นงานต่าง ๆ
  - 5.2 การเก็บตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ 1 ชุดตัวอย่าง ที่มีชนิด ลักษณะขอบ ชั้นคุณภาพ สัญลักษณ์  
ชั้นเทมเปอร์ และความหนาเดียวกัน

## 6. การออกใบอนุญาต

### กรณีอนุญาตทั่วไป

การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด ลักษณะขอบ ชั้นคุณภาพ สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ ความหนา

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ชนิดเหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A

ความหนา 0.40 ถึง 3.00 มิลลิเมตร

### กรณีอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด ลักษณะขอบ ชั้นคุณภาพ สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ ความหนา และจำนวน

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ชนิดเหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A

ความหนา 0.40 มิลลิเมตร จำนวน 15.00 ตัน

## 7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

### 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

ในกรณีที่ไม่สามารถแสดงที่ผลิตภัณฑ์ได้ให้แสดงที่สิ่งหุ้มท่อ หรือสิ่งผูกมัด

### 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐาน

- กรณีแสดงบนผลิตภัณฑ์

เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น/เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น อยู่ที่ด้านหน้ากว้างของม้วน หรือแกนด้านในของม้วน หรือด้านข้างของม้วน

เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็นที่มีการส่งมอบเป็นแผ่น อยู่บนผลิตภัณฑ์

- กรณีแสดงบนสิ่งหุ้มท่อ หรือสิ่งผูกมัด

เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น/เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น อยู่ที่ด้านหน้ากว้างของม้วน หรือแกนด้านในของม้วน หรือด้านข้างของม้วน

เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็นที่มีการส่งมอบเป็นมัด อยู่ที่ด้านบนหรือด้านข้างของสิ่งหุ้มท่อหรือสิ่งผูกมัด

### 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ หรือสิ่งผูกมัด

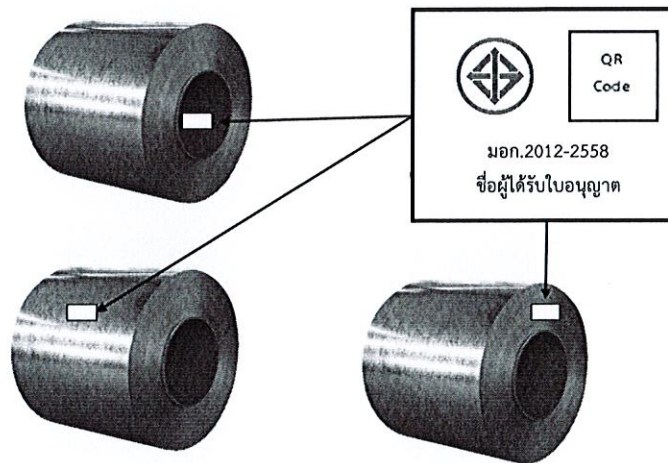
และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)

ไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

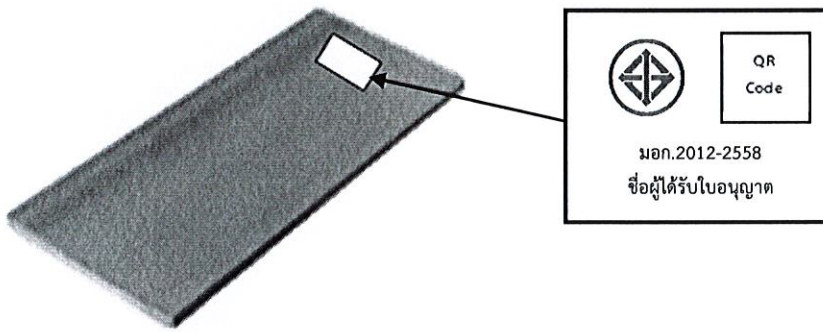
### 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมาย

มาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

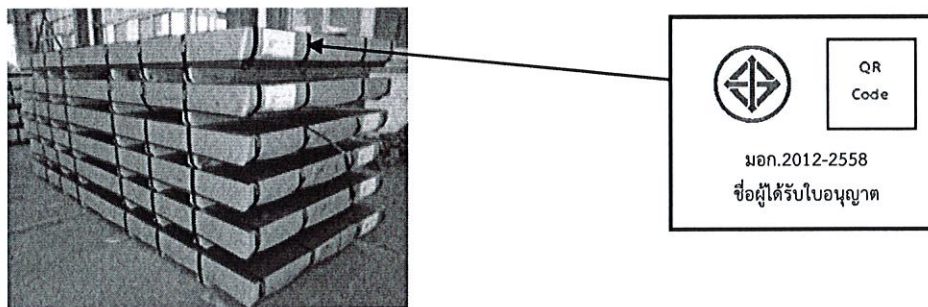
รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



เหล็กกล้าแผ่นม้วน/แผ่นแถบรีดเย็น



เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็นที่มีการส่งมอบเป็นแผ่น



เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็นที่มีการส่งมอบเป็นมัด

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนด  
ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

