



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับการดูแลผิวหรือผม
เฉพาะด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก.1985-2549



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับการดูแลผิวหรือผม เฉพาะด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1985-2549

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับ
การดูแลผิวหรือผม เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 1985-2549 ฉบับลงวันที่ ๔ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๑
และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับการดูแลผิว
หรือผม เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 1985-2549 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อธิภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับการดูแลผิวหรือผม เฉพาะด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก.1985-2549**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อย ต้องมีการประกอบชิ้นส่วน เป็นผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับการดูแลผิวหรือผม

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ(Registered manufacturer)

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	ประเภท	ระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า	แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดหรือพิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด (V)	ความถี่ที่กำหนด (Hz)	กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (W) หรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนด (A)	แบบรุ่น
เครื่องเป่าผม	II หรือ III					ตามที่ระบุ
เครื่องม้วนผม						
หวีม้วนผม						
เครื่องอบผิวน้ำ						
เครื่องใช้ไฟฟ้าที่ผลิตไอน้ำและละอองน้ำ						

ชนิด	ประ เภท	ระดับชั้น การ ป้องกัน น้ำเข้า	แรงดันไฟฟ้า ที่กำหนด หรือพิสัย แรงดันไฟฟ้า ที่กำหนด (V)	ความถี่ที่ กำหนด (Hz)	กำลังไฟฟ้าเข้า ที่กำหนด (W) หรือ กระแสไฟฟ้าที่ กำหนด (A)	แบบ รุ่น
โรลม้วนผมที่มีตัวทำความร้อนแยก	I	ตามที่ระบุ				
เครื่องทำความร้อนที่มีตัวม้วนผม ถอดได้	II					
เครื่องเป่าผมยึดกับที่	หรือ III					
เครื่องตัดผมถาวร						
เครื่องอบผมแบบครอบศีรษะ						
เครื่องอบผมแบบครอบศีรษะ สำหรับช่างแต่งผม						
เครื่องผลิตไอน้ำและละอองน้ำ สำหรับช่างแต่งผม						
เครื่องเป่ามือ						
เครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับการดูแลผิว หรือผม						
อื่นๆ						

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างต่อชนิด ต่อประเภท ต่อระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า โดย 1 ชุดตัวอย่างสามารถเป็นตัวแทนได้ไม่เกิน 15 แบบรุ่น และให้พิจารณาเก็บตัวอย่าง ดังนี้

- (1) กรณียื่นขอไม่เกิน 15 แบบรุ่น ให้เลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดมากที่สุด
- (2) กรณียื่นขอมากกว่า 15 แบบรุ่น ให้เก็บตัวอย่างทุกๆ 15 แบบรุ่น โดยเลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดคละกัน และต้องมี 1 ชุดตัวอย่างเป็นตัวอย่างที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนด มากสุด

หมายเหตุ (1) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับการดูแลผิวหรือผม จำนวน 2 หน่วย
(2) กรณีเครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับการดูแลผิวหรือผมที่เป็นเครื่องใช้ไฟฟ้ามือถือเก็บตัวอย่างเพิ่มจำนวน 1 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) การเตรียมการสำหรับการต่อลงดิน (เฉพาะประเภทที่มีการต่อลงดิน)

(2) ความทนทานไฟฟ้า (ยกเว้นเครื่องใช้ไฟฟ้าที่มีการป้องกันช็อกไฟฟ้าขึ้นอยู่กับแหล่งจ่ายไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าต่ำพิเศษชั้นปลอดภัย และไม่มีแรงดันไฟฟ้าอื่นที่สูงกว่าแรงดันไฟฟ้าต่ำพิเศษชั้นปลอดภัย เกิดขึ้นในเครื่องใช้ไฟฟ้า แต่ให้ทดสอบหากแรงดันไฟฟ้าต่ำพิเศษ ชั้นปลอดภัยได้รับจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าประธาน ผ่านหม้อแปลงไฟฟ้านิรภัย หรือผ่าน เครื่องแปลงผันที่มีขดลวดแยก)

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด ประเภท ระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดหรือพิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด ความถี่ที่กำหนด กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนด และแบบรุ่น ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

เครื่องเป่าผม ประเภท II ระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า IPX0 แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220 V ความถี่ที่กำหนด 50/60 Hz กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด 750 W แบบรุ่น ABC

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน: ตำแหน่งและขนาด

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านหน้า หรือด้านบน หรือด้านข้างของผลิตภัณฑ์

กรณีที่ลักษณะหรือสภาพของผลิตภัณฑ์เป็นเหตุให้ไม่อาจแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานที่สิ่งบรรจุ หีบห่อ สิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 1.5 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด