



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมบานประตูแผ่นไม้ประกอบ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 192-2549



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมบางประเภณีไม่ประกอบ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 192-2549

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมบาง
ประเภณีไม่ประกอบ มาตรฐานเลขที่ มอก. 192-2549 ฉบับลงวันที่ ๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๘ และกำหนด
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมบางประเภณีไม่ประกอบ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 192-2549 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๕ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายชนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมบานประตูแผ่นไม้ประกอบ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 192-2549**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำจากแผ่นไม้อัด แผ่นไม้บางอัด แผ่นใยไม้อัดแข็ง แผ่นขึ้นไม้อัด ชนิดอัดราบ แผ่นใยไม้อัดความหนาแน่นปานกลาง หรือแผ่นใยไม้อัดความหนาแน่นสูง โดยไม่รวมวัสดุใดที่ใช้ตกแต่งผิวหน้า เป็นผลิตภัณฑ์บานประตูแผ่นไม้ประกอบ

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชนิด	ชั้นคุณภาพ	ขนาด (มิลลิเมตร)		
			กว้าง	สูง	หนา
ใช้ภายใน	แผ่นไม้อัด	1	600	1 800	35
	แผ่นไม้บางอัด		700	2 000	40
	แผ่นใยไม้อัดแข็ง		800	2 100	45
	แผ่นขึ้นไม้อัดชนิดอัดราบ	2	900	2 200	
	แผ่นใยไม้อัดความหนาแน่นปานกลาง		1 000	2 400	
	แผ่นใยอัดความหนาแน่นสูง		1 100		
ใช้ภายนอก	แผ่นไม้อัดประเภทภายนอก		1 200		

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิด ต่อชั้นคุณภาพ และต่อขนาด
กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิด และต่อชั้นคุณภาพ
โดยเลือกเก็บตัวอย่างที่มีความสูงสูงสุดและตัวอย่างที่มีความกว้างสูงสุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยบานประตูแผ่นไม้ประกอบ จำนวน 3 บาน

- สำหรับการทดสอบปริมาณฟอร์มาลดีไฮด์ ให้เก็บตัวอย่าง จำนวน 1 บาน
เป็นตัวแทนของตัวอย่างที่เก็บในคราวเดียวกัน ในกรณีที่ยื่นขอประเภท ชนิด
และความหนาเดียวกัน
- สำหรับการทดสอบความต้านแรงดัดของรอยต่อ ให้เก็บตัวอย่างวัสดุ จำนวน 1 ชิ้น
(เฉพาะชั้นคุณภาพที่ 2) เป็นตัวแทนของตัวอย่างที่เก็บในคราวเดียวกัน
ในกรณีที่ยื่นขอประเภท ชนิด และความหนาเดียวกัน
- สำหรับการทดสอบแผ่นไม้ ให้เก็บตัวอย่างวัสดุ จำนวน 1 แผ่น
เป็นตัวแทนของตัวอย่างที่เก็บในคราวเดียวกัน
ในกรณีที่ยื่นขอประเภท ชนิด และความหนาเดียวกัน

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำการผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ความได้ฉากของขอบทั้ง 4 ด้าน
- (2) ขนาด
- (3) การบิดตัว
- (4) ระยะโค้งระยะห่อ
- (5) การติดกาวระหว่างแผ่นไม้กันโครงบานประตู

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท ชนิด ชั้นคุณภาพ และขนาด

ตัวอย่างการออกอนุญาต

ประเภทใช้ภายใน ชนิดแผ่นไม้อัด

ชั้นคุณภาพ 1 และชั้นคุณภาพ 2

ขนาดความกว้าง 600 800 และ 1000 มิลลิเมตร

ขนาดความสูง 2000 2100 และ 2200 มิลลิเมตร

ขนาดความหนา 35 มิลลิเมตร

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุด้วยก็ได้
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า 1 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
กรณีที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุพร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด