



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เตาไมโครเวฟ สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย
เฉพาะด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก.1773-2548



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เตาไมโครเวฟ สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย เฉพาะด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1773-2548

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เตาไมโครเวฟ
สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย เฉพาะด้านความปลอดภัยมาตรฐานเลขที่ มอก. 1773-2548 ฉบับลงวันที่ ๓๑ มีนาคม
พ.ศ. ๒๕๕๘ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เตาไมโครเวฟ
สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 1773-2548 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เตาไมโครเวฟ สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย เฉพาะด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1773-2548

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อย ต้องมีการประกอบชิ้นส่วน เป็นผลิตภัณฑ์เตาไมโครเวฟ

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ (Registered manufacturer)

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	ประเภท	แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดหรือ พิสัย แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด (V)	ความถี่ที่กำหนด (Hz)	กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (W) หรือ กระแสไฟฟ้าที่กำหนด (A)	ความถี่ที่ระบุ ของแถบ ความถี่ ISM (MHz)	ระบบการทำงาน	แบบ รุ่น
ทั่วไป	ฟังก์ชันเดียว	I หรือ II	ตามที่ระบุ			มีวงจรอิเล็กทรอนิกส์ หรือ ไม่มีวงจรอิเล็กทรอนิกส์	ตามที่ ระบุ
	ฟังก์ชันรวม						
ฝังใน	ฟังก์ชันเดียว						
	ฟังก์ชันรวม						

หมายเหตุ กรณีฟังก์ชันรวม กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดให้ระบุกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (Microwave) กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (Grill) กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (Convection) กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (Steam) หรืออื่นๆ (ถ้ามี)

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างต่อชนิด ต่อประเภท โดยสามารถเป็นตัวแทนได้ไม่เกิน 10 แบบรุ่น และให้พิจารณาเก็บตัวอย่าง ดังนี้

- (1) กรณียื่นขอไม่เกิน 10 แบบรุ่น ให้เลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดมากที่สุด
- (2) กรณียื่นขอมากกว่า 10 แบบรุ่น ให้เก็บตัวอย่างทุกๆ 10 แบบรุ่น โดยเลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดคละกัน และต้องมี 1 ชุดตัวอย่างเป็นตัวอย่างที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดมากที่สุด
- (3) กรณียื่นขอเป็นกลุ่มที่มีระบบการทำงานที่มีวงจรอิเล็กทรอนิกส์และไม่มีการอิเล็กทรอนิกส์ที่เป็นชนิดและประเภทเหมือนกัน ให้เก็บระบบการทำงานแบบมีวงจรอิเล็กทรอนิกส์

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยเตาไมโครเวฟ จำนวน 2 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำการผลิตที่มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ความทนทานไฟฟ้า
- (2) การทำงานตามหน้าที่
- (3) การเตรียมการสำหรับการต่อลงดิน (เฉพาะประเภทที่มีการต่อลงดิน)
- (4) การสร้าง : การตรวจสอบการทำงานของระบบอินเตอร์ล็อกของประตู
- (5) การรั่วของไมโครเวฟ

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชนิด ประเภท แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดหรือพิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด ความถี่ที่กำหนด กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนด ความถี่ที่ระบุของแถบความถี่ ระบบการทำงาน และแบบรุ่น

ตัวอย่างการออกอนุญาต

ชนิดฝังใน ฟังก์ชันร่วม ประเภท I แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220 V ความถี่ที่กำหนด 50/60 Hz
กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (Microwave) 1800 W กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (Grill) 1500 W
กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (Convection) 1000 W ความถี่ที่ระบุของแถบความถี่ ISM 2450 MHz
มีวงจรอิเล็กทรอนิกส์ แบบรุ่น MCW

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านหน้า หรือด้านข้าง หรือด้านบนของผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด