



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษเหนียว

มาตรฐานเลขที่ มอก. 170-2559

A large, stylized handwritten signature in blue ink is located at the bottom center of the page. It appears to be a cursive signature, possibly reading 'Om' or similar.

A smaller handwritten signature in blue ink is located at the bottom right corner of the page.



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษเหนียว
มาตรฐานเลขที่ มอก. 170-2559

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษ
เหนียวมาตรฐานเลขที่ มอก. 170-2559 ฉบับลงวันที่ ๒๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะ
ในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษเหนียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 170-2559
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

๔๔.

(นายธนะ อธิภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษเหนียว
มาตรฐานเลขที่ มอก. 170-2559**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำ เป็นผลิตภัณฑ์กระดาษเหนียว ดังนี้

- 2.1 มีกระบวนการผลิตเยื่อกระดาษและตัดกระดาษ หรือ
- 2.2 มีกระบวนการตัดกระดาษ โดยกระดาษที่นำมาใช้ในกระบวนการทำ ต้องมาจากโรงงานตามข้อ 2.1 ที่ได้รับใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษเหนียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 170 และต้องมีใบรับรองผลการทดสอบตามมาตรฐาน มอก. 170 ทุกรายการ ทุกครั้งที่มีการส่งมอบ

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชนิด	ชั้นคุณภาพ	แบบ	มวลมาตรฐาน (g/m ²)
กระดาษห่อซอง	-	-	- ม้วน	35 40 55 65 80 110
กระดาษถุงชั้นเดียว	-	-	- แผ่น	80 110 120
กระดาษถุงหลายชั้น	ยัด	1		80 95
		2		80 95
	ไม่ยัด	-		75
กระดาษผิวกล่อง	-	1		125 140 150 170 175 185 200 230 250 275 335
	-	2		110 125 150 170 175 185 200 225 230 250

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิด ต่อชั้นคุณภาพ (เฉพาะกระดาษหลายชั้นและกระดาษฝีกล่อง) ต่อแบบ ต่อมวลมาตรฐาน

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

4.2.1 แบบม้วน

สุ่มตัวอย่าง 2 ม้วน นำไปทดสอบขนาดและลักษณะทั่วไปที่โรงงาน ตัดกระดาษเหนียว 3 รอบแรกของทุกม้วนที่สุ่มออกจากม้วนก่อน แล้วจึงตัดตัวอย่างจากทุกม้วน ม้วนละ 1 แผ่น ให้ยาวพอที่จะนำไปเตรียมแผ่นทดสอบขนาด 300 มิลลิเมตร x 450 มิลลิเมตร โดยให้ด้านยาวเป็นแนวขนานเครื่อง กรณีที่ไม่ทราบว่าด้านใดเป็นแนวขนานเครื่อง ให้ตัดแผ่นทดสอบมีขนาด 450 มิลลิเมตร x 450 มิลลิเมตร จำนวน 20 แผ่น เพื่อนำไปตรวจสอบคุณลักษณะอื่นตามลำดับ

4.2.2 แบบแผ่น

สุ่มตัวอย่าง 5 ริม ตีกระดาษเหนียว 3 แผ่นแรก และ 3 แผ่นหลัง ออกจากริมทุกริมที่สุ่มมาก่อน แล้วนำไปทดสอบขนาดและลักษณะทั่วไปที่โรงงาน จากนั้นสุ่มตัวอย่างจากทุกริม นำไปเตรียมแผ่นทดสอบขนาด 300 มิลลิเมตร x 450 มิลลิเมตร โดยให้ด้านยาวเป็นแนวขนานเครื่อง กรณีที่ไม่ทราบว่าด้านใดเป็นแนวขนานเครื่อง ให้ตัดแผ่นทดสอบมีขนาด 450 มิลลิเมตร x 450 มิลลิเมตร จำนวน 20 แผ่น เพื่อนำไปตรวจสอบคุณลักษณะอื่นตามลำดับ

4.2.3 กรณียื่นคำขอมวลมาตรฐานต่อประเภท ต่อชนิด ต่อแบบ ต่อชั้นคุณภาพ มากกว่า 2 มวลมาตรฐาน ให้เก็บตัวอย่าง 2 มวลมาตรฐานที่ต่ำสุดและสูงสุด

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาด
- (2) ลักษณะทั่วไป
- (3) มวลมาตรฐาน
- (4) ปริมาณความชื้น
- (5) การดูดซึมน้ำ
- (6) ความต้านแรงกดวงแหวน
- (7) ความต้านแรงฉีกขาด (ยกเว้นกระดาษฝีกล่อง)

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท ชนิด ชั้นคุณภาพ แบบ และมวลมาตรฐาน

ตัวอย่างการออกอนุญาต

ประเภทกระดาษหลายชั้น ชนิดยัด ชั้นคุณภาพ 1 แบบแผ่น มวลมาตรฐาน 80 และ 95 g/m²



7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
มีข้อแนะนำ ดังนี้
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งหุ้มห่อ และสิ่งผูกมัดด้วยก็ได้
 - 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนสิ่งหุ้มห่อ
 - 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของสิ่งหุ้มห่อ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
 - 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด