



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์เตาย่าง เตาปิ้ง และเครื่องทำอาหารเคลื่อนย้ายได้  
ที่คล้ายกัน เฉพาะด้านความปลอดภัย  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1641-2552



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์เตาย่าง เตापิ้ง และเครื่องทำอาหารเคลื่อนย้ายได้ที่คล้ายกัน  
เฉพาะด้านความปลอดภัย  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1641-2552

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เตาย่าง เตापิ้ง  
และเครื่องทำอาหารเคลื่อนย้ายได้ที่คล้ายกัน เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 1641-2552 ฉบับ  
ลงวันที่ ๔ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๑ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์  
เตาย่าง เตापิ้ง และเครื่องทำอาหารเคลื่อนย้ายได้ที่คล้ายกัน เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 1641-2552  
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อธิภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์เตาย่าง เตาย่าง และเครื่องทำอาหารเคลื่อนย้ายได้ที่คล้ายกัน  
เฉพาะด้านความปลอดภัย  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1641-2552

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมี การประกอบชิ้นส่วน เป็นผลิตภัณฑ์เตาย่าง เตาย่าง และเครื่องทำอาหารเคลื่อนย้ายได้ที่คล้ายกัน

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการ อนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือ หน่วยตรวจ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ใน ต่างประเทศ (Registered manufacturer)

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

#### 4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

##### 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชื่อเครื่องใช้	ประเภท	แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดหรือพิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด (V)	กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (W) หรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนด (A)	ความถี่ที่กำหนด (Hz)	ระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า	แบบรุ่น
เตาบาร์บีคิวสำหรับใช้ในอาคาร	I II หรือ III	ตามที่ระบุ			ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ
เครื่องทำขนมปัง						
เครื่องทำอาหาร						
เครื่องอบแห้งอาหาร						
เตาแผ่นความร้อน						
เตาอบ						
เตาย่างราเคล็ดด์						
เตาย่างใช้รังสีความร้อน						
เตาย่างมีฝาปิด						
เตาย่างแบบหมุน						
เตาย่างโรตัสเซอรี						
เตาปังขนมปัง						
เครื่องทำวาฟเฟิล, เครื่องทำโดนัท, และที่คล้ายกัน						
เตาย่าง, เตาย่างแบบส้อมไม้, เครื่องทำแซนด์วิช และที่คล้ายกัน						
เครื่องใช้ไฟฟ้าราเคล็ดด์						
เตาแผ่นความร้อนจากการเหนี่ยวนำ						
อื่นๆ						

##### 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างต่อชื่อเครื่องใช้ ประเภท ระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า โดย 1 ชุดตัวอย่างสามารถเป็นตัวแทนได้ไม่เกิน 10 แบบรุ่น และให้พิจารณาเก็บตัวอย่าง ดังนี้

(2.1) กรณียื่นขอไม่เกิน 10 แบบรุ่น ให้เลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนด มากสุด

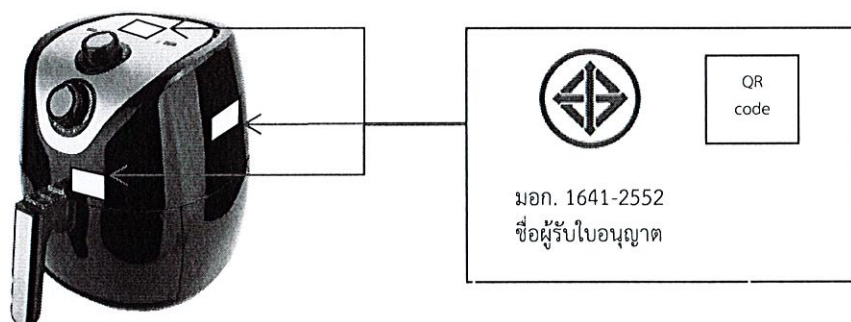
(2.2) กรณียื่นขอมากกว่า 10 แบบรุ่น ให้เก็บตัวอย่างทุกๆ 10 แบบรุ่น โดยเลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดคละกัน และต้องมี 1 ชุดตัวอย่างเป็นตัวอย่างเป็นตัวที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนด มากสุด

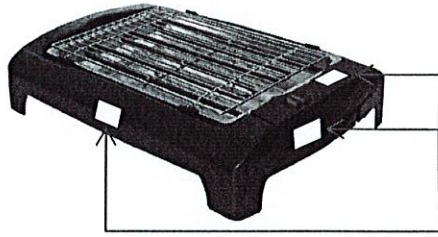
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วยเครื่องใช้ จำนวน 3 หน่วย



- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) ความทนทานไฟฟ้า
  - (2) การเตรียมการสำหรับการต่อลงดิน (เฉพาะประเภทที่มีการต่อลงดิน)
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง  
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต  
การออกใบอนุญาตให้ระบุ ชื่อเครื่องใช้ ประเภท แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดหรือพิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนด ความถี่ที่กำหนด ระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า และแบบรุ่น ตัวอย่างการออกอนุญาต  
หม้ออบลมร้อน ประเภท III แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220 V กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด 1500 W ความถี่ที่กำหนด 50 Hz ระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า IPX0 แบบรุ่น ABC-1
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้
  - 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ ด้านหน้า หรือด้านบน หรือด้านข้างของผลิตภัณฑ์
  - 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
  - 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

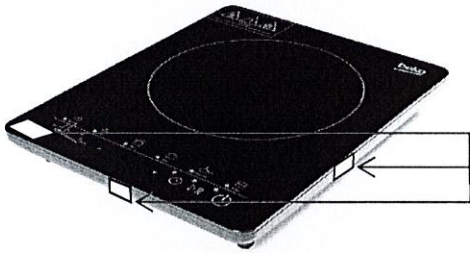
#### รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน





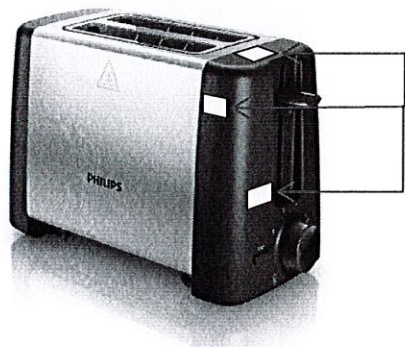
 

มอก. 1641-2552  
ชื่อผู้รับใบอนุญาต



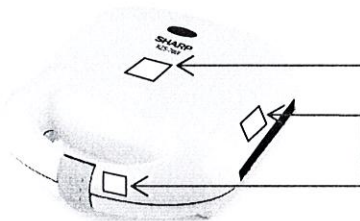
 

มอก. 1641-2552  
ชื่อผู้รับใบอนุญาต



มอก. 1641-2552  
ชื่อผู้รับใบอนุญาต



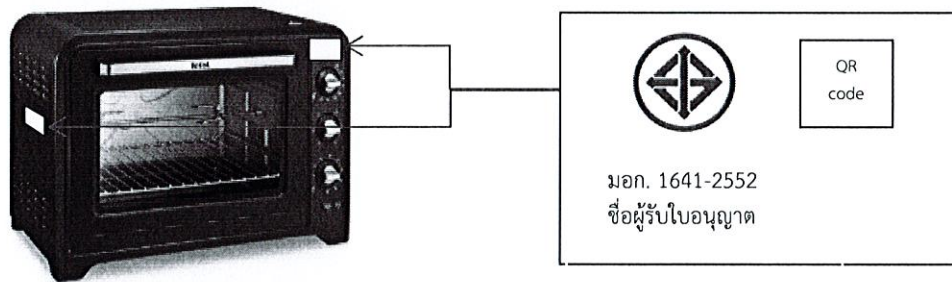
 

มอก. 1641-2552  
ชื่อผู้รับใบอนุญาต



มอก. 1641-2552  
ชื่อผู้รับใบอนุญาต



8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด