TISI

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลิฟต์โดยสารและลิฟต์โดยสารที่ใช้สำหรับการขนของ เล่ม ๒๐ ข้อกำหนดสากลด้านความปลอดภัยที่จำเป็น (GESRs) มาตรฐานเลขที่ มอก. 3771 เล่ม 20-2567



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลิฟต์โดยสารและลิฟต์โดยสารที่ใช้สำหรับการขนของ เล่ม ๒๐
ข้อกำหนดสากลด้านความปลอดภัยที่จำเป็น (GESRs) มาตรฐานเลขที่ มอก. 3771 เล่ม 20-2567

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลิฟต์โดยสารและลิฟต์โดยสารที่ใช้สำหรับการขนของ เล่ม ๒๐ ข้อกำหนดสากลด้านความปลอดภัยที่จำเป็น (GESRs) มาตรฐานเลขที่ มอก. 3771 เล่ม 20-2567 ให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. 2566 และกำหนดรายละเอียดทางด้านเทคนิคให้เหมาะสมกับคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๖ ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ที่ออกตามประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. 2566 จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลิฟต์โดยสารและลิฟต์โดยสารที่ใช้สำหรับการขนของ เล่ม ๒๐ ข้อกำหนดสากลด้านความปลอดภัยที่จำเป็น (GESRs) มาตรฐานเลขที่ มอก. 3771 เล่ม 20-2567 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๖ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

(นางพงษ์ศิริ วรรณศรี)
รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมลิฟต์โดยสารและลิฟต์โดยสารที่ใช้สำหรับการขนของ
เล่ม ๒๐ ข้อกำหนดสากลด้านความปลอดภัยที่จำเป็น (GESRs)
มาตรฐานเลขที่ มอก. 3771 เล่ม 20-2567

1. **การยื่นคำขอ**

   ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

   1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

   1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

   1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing และ Specification ของผลิตภัณฑ์รุ่นที่ยื่นขอ

2. **โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง** โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการประกอบ เป็นผลิตภัณฑ์ชุดลิฟต์โดยสาร หรือชุดลิฟต์โดยสารที่ใช้สำหรับการขนของเพื่อจำหน่ายหรือให้บริการติดตั้ง

3. **การอนุญาต**

   ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

   (1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้

   (1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์

   (1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. **การทดสอบผลิตภัณฑ์**

   4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ระบบขับเคลื่อน	ห้องเครื่อง	พิกัดน้ำหนักบรรทุก (กิโลกรัม)	จำนวนผู้โดยสาร (คน)	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	จำนวนชั้นบริการ (ชั้น)	แบบรุ่น
- ลิฟต์โดยสาร - ลิฟต์โดยสารที่ใช้สำหรับการขนของ	- Traction Lift - Hydraulic Lift	- Machine Room (MR) - Machine Room Less (MRL)	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อระบบขับเคลื่อน ต่อห้องเครื่อง ต่อพิกัดน้ำหนักบรรทุก และต่อแบบรุ่น โดยให้เก็บตัวอย่างที่มีความเร็วสูงสุด หากความเร็วสูงสุดเท่ากันให้เก็บตัวอย่างที่จำนวนชั้นบริการสูงสุดเป็นตัวแทน

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ลิฟต์โดยสาร จำนวน 1 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

(1) Landing door and car doors ข้อ 5.3 ตาม EN 81-20

(2) Protection in relation to door operation ข้อ 5.3.6 ตาม EN 81-20

(3) Available car area, lated load, number of passengers ข้อ 5.4.2 ตาม EN 81-20

(4) Lighting ข้อ 5.4.10 ตาม EN 81-20

(5) Protection against electric shock ข้อ 5.10.1.2 ตาม EN 81-20

(6) Insulation resistance of the electrical installation ข้อ 5.10.1.3 ตาม EN 81-20

5. **การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. **การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง**

ไม่มี

7. **การออกใบอนุญาต**

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท ระบบขับเคลื่อน ห้องเครื่อง พิกัดน้ำหนักบรรทุก (กิโลกรัม) จำนวนผู้โดยสาร (คน) ความเร็ว (เมตร/วินาที) จำนวนชั้นบริการ (ชั้น) แบบรุ่น

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ประเภทลิฟต์โดยสาร ระบบขับเคลื่อน Traction Lift ห้องเครื่อง Machine Room (MR) พิกัดน้ำหนักบรรทุก 550 กิโลกรัม จำนวนผู้โดยสาร 7 คน ความเร็ว 0.75 เมตร/วินาที จำนวนชั้นบริการ 5 ชั้น แบบรุ่น AAA
- ประเภทลิฟต์โดยสารที่ใช้สำหรับการขนของ ระบบขับเคลื่อน Hydraulic Lift ห้องเครื่อง Machine Room Less (MRL) พิกัดน้ำหนักบรรทุก 1 000 กิโลกรัม จำนวนผู้โดยสาร 3 คน ความเร็ว 0.25 เมตร/วินาที จำนวนชั้นบริการ 5 ชั้น แบบรุ่น BBB

8. **การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด**

ให้ดำเนินการ ดังนี้

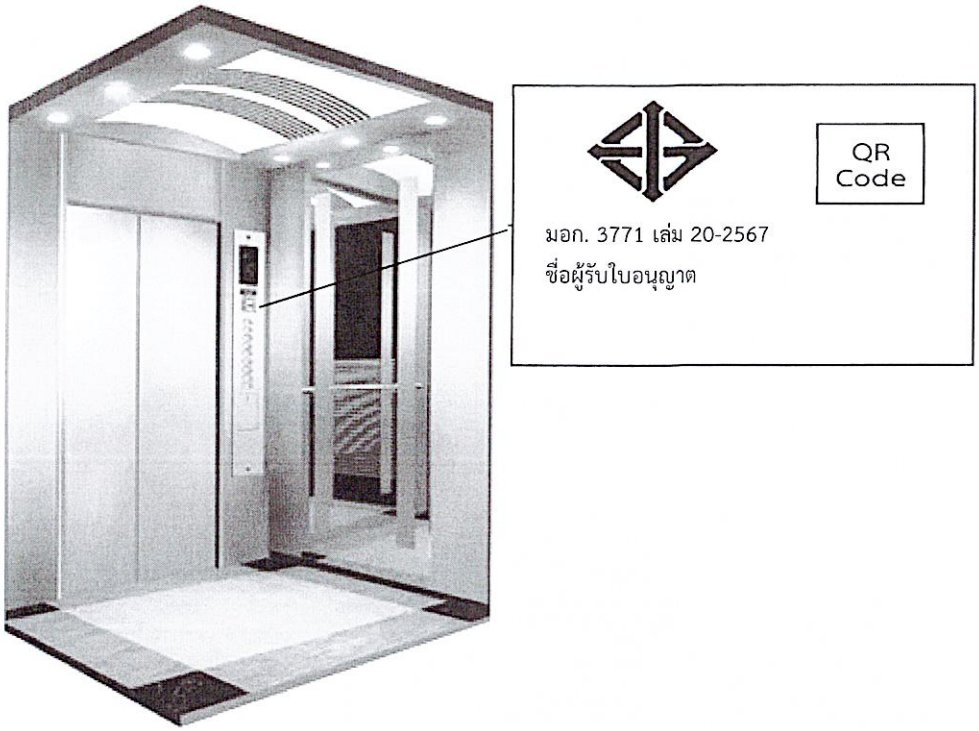
8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่บริเวณแผงควบคุมภายในห้องโดยสาร

8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 20 มิลลิเมตร

8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์และให้ระบุข้อความดังนี้ “มอก. นี้รับรองเฉพาะผลิตภัณฑ์ไม่รวมถึงการติดตั้งและการบำรุงรักษา” ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 20 มิลลิเมตร

รูปตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน



9. **การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต**

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ตามข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อ ดังต่อไปนี้

9.1 เอกสารเพิ่มเติม

กรณีมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดตามข้อ 1.3 ให้แจ้งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมทราบทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง

9.2 การตรวจติดตามผลิตภัณฑ์

ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาต จากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และ/หรือสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่สำนักงานกำหนด เพื่อทดสอบทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

9.3 การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงาน

9.3.1 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

(1) Landing door and car doors ข้อ 5.3 ตาม EN 81-20

(2) Protection in relation to door operation ข้อ 5.3.6 ตาม EN 81-20

(3) Available car area, lated load, number of passengers ข้อ 5.4.2 ตาม EN 81-20

(4) Lighting ข้อ 5.4.10 ตาม EN 81-20

(5) Protection against electric shock ข้อ 5.10.1.2 ตาม EN 81-20

(6) Insulation resistance of the electrical installation ข้อ 5.10.1.3 ตาม EN 81-20

9.3.2 ผู้รับใบอนุญาตทำและนำเข้าต้องจัดให้มีการตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตโดยสำนักงานจะพิจารณายอมรับรายงานผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามใบอนุญาตที่มีอายุไม่เกิน 3 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนด

ทั้งนี้ หากผู้รับใบอนุญาตไม่จัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ตามข้อ 9.2 หรือไม่ปฏิบัติตาม/ฝ่าฝืนพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม สำนักงานอาจพิจารณาปรับเพิ่มความถี่การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานแทนการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ตามข้อ 9.2 ของปีนั้น

9.4 การรับรองตนเอง (Self-declaration)

ผู้รับใบอนุญาตสามารถรับรองตนเองโดยแจ้งข้อมูลตามแบบใบรับรองตนเองของผู้รับใบอนุญาต (Supplier's declaration of Conformity : SDOC) ตามภาคผนวก ค ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ผ่านระบบตรวจการอิเล็กทรอนิกส์ (E-Surveillance) เพื่อให้สำนักงานใช้ประกอบการพิจารณาปรับลดความถี่การตรวจติดตามผลผู้รับใบอนุญาตตามข้อ 9.2 และ 9.3 โดยสำนักงานจะพิจารณาจากประวัติการตรวจติดตามผล ความสมบูรณ์ และความน่าเชื่อถือของข้อมูลที่แจ้ง

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด