

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และการตรวจติดตามสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้าสำหรับการใช้งานแบบพกพา : ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 2879-2567



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และการตรวจติดตาม
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแบตเตอรี่สำรองไฟฟ้าสำหรับการใช้งานแบบพกพา : ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2879-2567

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และการตรวจติดตาม สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแบตเตอรี่สำรองไฟฟ้าสำหรับการใช้งานแบบพกพา : ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 2879-2567 ตามมติคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ครั้งที่ ๗๖๕-๙/๒๕๖๙ เมื่อวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๙

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ วรรคสาม มาตรา ๒๑ วรรคสี่ และมาตรา ๒๕ ทวิ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๘) พ.ศ. ๒๕๑๑ ประกอบกับข้อ ๔ วรรคสอง ของกฎกระทรวงการขออนุญาตและการอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร พ.ศ. ๒๕๖๓ และข้อ ๖ ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตที่ออกตามประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแบตเตอรี่สำรองไฟฟ้าสำหรับการใช้งานแบบพกพา – คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 2879-2560 ฉบับลงวันที่ ๒๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแบตเตอรี่สำรองไฟฟ้าสำหรับการใช้งานแบบพกพา : ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 2879-2567 ขึ้นใหม่ ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศเป็นต้นไป

ประกาศ วันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๙

(นายเอกนิติ รมยานนท์)
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และการตรวจติดตาม
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแบตเตอรี่สำรองไฟฟ้าสำหรับการใช้งานแบบพกพา :
ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2879-2567

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและตรวจติดตามผล

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง

โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการประกอบเซลล์ทุติยภูมิเซลล์เดียวหรือหลายเซลล์ แผงวงจรไฟฟ้า และเปลือกหุ้ม จนสำเร็จเป็นผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแบตเตอรี่สำรองไฟฟ้า

3. การอนุญาต

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

(1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วยสององค์ประกอบ ดังนี้

(1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์

(1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

4.1.1 เซลล์ระบบลิเทียม

ประเภท	ชนิดเซลล์	รูปทรงของเซลล์	อิเล็กโทรดลบ	อิเล็กโทรดบวก	ความจุไฟฟ้าที่กำหนด (mAh)	แบบรุ่น
- I - II - III	- ลิเทียมไอออน - ลิเทียมไอออนพอลิเมอร์	- ทรงกระบอก - ทรงสี่เหลี่ยม - อื่น ๆ ตามที่ระบุ	- Carbon - Lithium metal - Lithium alloy - Titanium - อื่น ๆ ตามที่ระบุ	- Cobalt - Iron - Iron phosphate - Nickel - Manganese - Manganese phosphate - Titanium - Vanadium - อื่น ๆ ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ

4.2.2 เซลล์ระบบนิกเกิล

(1) นิกเกิล-แคดเมียม (Nickel-cadmium)

ประเภท	ชนิดเซลล์	รูปทรงของเซลล์	การระบุชื่อเซลล์	อัตราการปล่อยประจุ	ความจุไฟฟ้าที่กำหนด (mAh)	แบบรุ่น
- I - II - III	นิกเกิล-แคดเมียม (Nickel-cadmium)	- ทรงสี่เหลี่ยมเล็ก	- KF 18/07/41 - KF 18/07/49 - KF 18/09/49 - KF 18/07/68 - KF 18/09/68 - KF 18/11/68 - KF 18/18/68 - KF 23/15/68	- Low rate of discharge (L) - Medium rate of discharge (M) - Medium High rate of discharge (J) - High rate of discharge (H) - Very High rate of discharge (X)	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ
	นิกเกิล-แคดเมียม (Nickel-cadmium)	- ทรงกระบอก	- KR03 (AAA) - FR6 (AA) - KR14 (C) - KR20 (D) - KR 8/43 - KR 11/16 - KR 11/45	- Low rate of discharge (L) - Medium rate of discharge (M) - Medium High rate of discharge (J) - High rate of discharge (H) - Very High rate of discharge (X)	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ

ประเภท	ชนิดเซลล์	รูปทรงของเซลล์	การระบุชื่อเซลล์	อัตราการปล่อยประจุ	ความจุไฟฟ้าที่กำหนด (mAh)	แบบรุ่น
- I - II - III	นิกเกิล-แคดเมียม (Nickel-cadmium)	- ทรงกระบอก	- KR 12/30 - KR 15/18 - KR 15/29 - KR 15/30 - KR 15/43 - KR 15/48 - KR 15/49 - KR 15/51 - KR 15/65 - KR 17/18 - KR 17/29 - KR 17/43 - KR 17/50 - KR 17/66 - KR 17/67 - KR 23/27 - KR 23/34	- Low rate of discharge (L) - Medium rate of discharge (M) - Medium High rate of discharge (J) - High rate of discharge (H) - Very High rate of discharge (X)	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ

ประเภท	ชนิดเซลล์	รูปทรงของเซลล์	การระบุชื่อเซลล์	อัตราการปล่อยประจุ	ความจุไฟฟ้าที่กำหนด (mAh)	แบบรุ่น
- I - II - III	นิกเกิล-แคดเมียม (Nickel-cadmium)	- ทรงกระบอก	- KR 23/43 - KR 23/50 - KR 26/31 - KR 26/50 - KR 33/36 - KR 33/44 - KR 33/60 - KR 33/62 - KR 33/91 - KR 44/71 - KR 44/91 - KR 44/146	- Low rate of discharge (L) - Medium rate of discharge (M) - Medium High rate of discharge (J) - High rate of discharge (H) - Very High rate of discharge (X)	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ

(2) นิกเกิล-เมทัล ไฮไดรด์ (Nickel-metal hydride)

ประเภท	ชนิดเซลล์	รูปทรงของเซลล์	การระบุชื่อเซลล์	อัตราการปล่อยประจุ	ความจุไฟฟ้าที่กำหนด (mAh)	แบบรุ่น
- I - II - III	นิกเกิล-เมทัล ไฮไดรด์ (Nickel-metal hydride)	- ทรงสี่เหลี่ยมเล็ก	- HF 15/08/49 - HF 15/09/49 - HF 16/07/34 - HF 18/07/36 - HF 18/07/49 - HF 18/09/49 - HF 18/07/68 - HF 18/11/68 - HF 18/18/68 - HF 23/11/68 - HF 23/15/68	- Low rate of discharge (L) - Medium rate of discharge (M) - Medium High rate of discharge (J) - High rate of discharge (H) - Very High rate of discharge (X)	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ

ประเภท	ชนิดเซลล์	รูปทรงของเซลล์	การระบุชื่อเซลล์	อัตราการปล่อยประจุ	ความจุไฟฟ้าที่กำหนด (mAh)	แบบรุ่น
- I - II - III	นิกเกิล-เมทัลไฮไดรด์ (Nickel-metal hydride)	- ทรงกระบอก	- HR03 (AAA) - HR6 (AA) - HR14 (C) - HR20 (D) - HR 11/45 - HR 11/51 - HR 11/67 - HR 15/43 - HR 15/49 - HR 15/51 - HR 15/67 - HR 17/29 - HR 17/43 - HR 17/50 - HR 17/67 - HR 18/44 - HR 18/67	- Low rate of discharge (L) - Medium rate of discharge (M) - Medium High rate of discharge (J) - High rate of discharge (H) - Very High rate of discharge (X)	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ

ประเภท	ชนิดเซลล์	รูปทรงของเซลล์	การระบุชื่อเซลล์	อัตราการปล่อยประจุ	ความจุไฟฟ้าที่กำหนด (mAh)	แบบรุ่น
- I - II - III	นิกเกิล-เมทัลไฮไดรด์ (Nickel-metal hydride)	- ทรงกระบอก	- HR 19/67 - HR 23/34 - HR 23/43 - HR 23/44 - HR 23/50 - HR 23/60 - HR 26/47 - HR 26/50 - HR 33/36 - HR 33/62 - HR 33/91 - HR 34/60	- Low rate of discharge (L) - Medium rate of discharge (M) - Medium High rate of discharge (J) - High rate of discharge (H) - Very High rate of discharge (X)	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

4.2.1 เซลล์ระบบลิเทียม

เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิดเซลล์ ต่อรูปทรงของเซลล์ ต่ออิเล็กโทรดลบ ต่ออิเล็กโทรดบวก ต่อความจุไฟฟ้าที่กำหนด ต่อแบบรุ่น

กรณียื่นขอหลายแบบรุ่นโดยมีประเภท ชนิดเซลล์ รูปทรงของเซลล์ อิเล็กโทรดลบ อิเล็กโทรดบวก และความจุไฟฟ้าที่กำหนดเดียวกัน ให้พิจารณาเก็บตัวอย่าง ดังนี้

(1) กรณียื่นขอไม่เกิน 10 แบบรุ่น ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง

(2) กรณียื่นขอมากกว่า 10 แบบรุ่น ให้เก็บตัวอย่างอีก 1 แบบรุ่นสำหรับทุก ๆ จำนวน 10 แบบรุ่นที่เพิ่มขึ้น

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้า จำนวน 27 หน่วย

4.2.2 เซลล์ระบบนิกเกิล

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิดเซลล์ ต่อรูปทรงของเซลล์ ต่อการระบุชื่อเซลล์ ต่ออัตราการปล่อยประจุ ต่อความจุไฟฟ้าที่กำหนด ต่อแบบรุ่น

กรณียื่นขอหลายแบบรุ่นโดยมีประเภท ชนิดเซลล์ รูปทรงของเซลล์ การระบุชื่อเซลล์ อัตราการปล่อยประจุ และความจุไฟฟ้าที่กำหนดเดียวกัน ให้พิจารณาเก็บตัวอย่าง ดังนี้

(1) กรณียื่นขอไม่เกิน 10 แบบรุ่น ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง

(2) กรณียื่นขอมากกว่า 10 แบบรุ่น ให้เก็บตัวอย่างอีก 1 แบบรุ่นสำหรับทุก ๆ จำนวน 10 แบบรุ่นที่เพิ่มขึ้น

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้า จำนวน 41 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) ความจุไฟฟ้าที่กำหนด

(2) การประจุเกิน

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์

(2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer) รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 4.1
ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้า ประเภท III ชนิดเซลล์ ลิเทียมไอออน รูปทรงของเซลล์ ทรงกระบอก อิเล็กโทรดลบ Carbon อิเล็กโทรดบวก Nickel
  ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 10000 mAh แบบรุ่น ABC10000
- แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้า ประเภท II ชนิดเซลล์ นิกเกิล-แคดเมียม (Nickel-cadmium) รูปทรงของเซลล์ ทรงกระบอก การระบุชื่อเซลล์ KR 33/62 อัตราการปล่อยประจุ High rate of discharge (H)
  ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 10000 mAh แบบรุ่น DEF10000
- แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้า ประเภท III ชนิดเซลล์ ลิเทียมไอออน พอลิเมอร์ รูปทรงของเซลล์ ทรงกระบอก อิเล็กโทรดลบ Carbon อิเล็กโทรดบวก Nickel
  ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 10000 mAh แบบรุ่น ABC10000
  ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 8000 mAh แบบรุ่น 8X 8AB 8AC และ 8DC
  ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 9000 mAh แบบรุ่น 9AB 9BB 9BC 9CA 9CB 9CC
  ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 10000 mAh แบบรุ่น 10AC และ 10BC
  ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 12000 mAh แบบรุ่น 12AB

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

ให้ดำเนินการ ดังนี้

8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานต้องอยู่ในบริเวณที่สามารถเห็นได้ง่ายและชัดเจน

8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 5 มิลลิเมตร

8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ตามข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อ ดังต่อไปนี้

9.1 เอกสารเพิ่มเติม

ไม่มี

9.2 การตรวจติดตามผลิตภัณฑ์

ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต จากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และ/หรือสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่สำนักงานกำหนด ดังนี้

9.2.1 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างอย่างน้อย 1 ชุดตัวอย่าง ต่อใบอนุญาต

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ให้เป็นไปตามข้อ 4.2

9.2.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบเฉพาะรายการสำคัญตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

9.2.2.1 เซลล์ระบบลิเทียม ให้เก็บตัวอย่างแบตเตอรี่สำรองไฟฟ้าสำหรับการใช้งานแบบพกพา จำนวน 28 หน่วย เพื่อทดสอบรายการ

(1) การลัดวงจรภายนอก (เซลล์) (มอก. 62133 เล่ม 2-2565 ข้อ 7.3.1)

(2) การใช้ผิดทางความร้อน (เซลล์) (มอก. 62133 เล่ม 2-2565 ข้อ 7.3.4)

(3) การปล่อยประจุบังคับ (เซลล์) (มอก. 62133 เล่ม 2-2565 ข้อ 7.3.7)

(4) Maximum operating temperatures for materials, component and systems (มอก. 62368 เล่ม 1-2563 ข้อ 5.4.1.4)

(5) Simulate abnormal operating conditions (มอก. 62368 เล่ม 1-2563 ข้อ Annex B.3)

(6) Simulate single fault conditions (มอก. 62368 เล่ม 1-2563 ข้อ Annex B.4)

(7) Protection circuit for batteries provided within the equipment (มอก. 62368 เล่ม 1-2563 ข้อ Annex M.3)

9.2.2.2 เซลล์ระบบนิกเกิล ให้เก็บตัวอย่างแบตเตอรี่สำรองไฟฟ้าสำหรับการใช้งานแบบพกพา จำนวน 23 หน่วย เพื่อทดสอบรายการ

(1) การลัดวงจรภายนอก (มอก. 62133 เล่ม 1-2565 ข้อ 7.3.2)

(2) การประจุเกิน (มอก. 62133 เล่ม 1-2565 ข้อ 7.3.8)

(3) การใช้ผิดทางความร้อน (เซลล์) (มอก. 62133 เล่ม 1-2565 ข้อ 7.3.5)

(4) Maximum operating temperatures for materials, component and systems (มอก. 62368 เล่ม 1-2563 ข้อ 5.4.1.4)

(5) Simulate abnormal operating conditions (มอก. 62368 เล่ม 1-2563 ข้อ Annex B.3)

(6) Simulate single fault conditions (มอก. 62368 เล่ม 1-2563 ข้อ Annex B.4)

(7) Protection circuit for batteries provided within the equipment (มอก. 62368 เล่ม 1-2563 ข้อ Annex M.3)

9.3 การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงาน

9.3.1 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

(1) ความจุไฟฟ้าที่กำหนด

(2) การประจุเกิน

9.3.2 ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตโดยสำนักงานจะพิจารณายอมรับรายงานผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามใบอนุญาตที่มีอายุไม่เกิน 3 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนด

ทั้งนี้ หากผู้รับใบอนุญาตไม่จัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ตามข้อ 9.2 หรือ 9.3 หรือไม่ปฏิบัติตาม/ฝ่าฝืนพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม สำนักงานอาจพิจารณาปรับความถี่การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานเป็นทุก ๆ 1 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนดแล้วแต่กรณี

9.4 การรับรองตนเอง (Self-declaration)

ผู้รับใบอนุญาตสามารถรับรองตนเองโดยแจ้งข้อมูลตามแบบใบรับรองตนเองของผู้รับใบอนุญาต (Supplier's declaration of Conformity : SDOC) ตามภาคผนวก ค ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ผ่านระบบตรวจการอิเล็กทรอนิกส์ (E-Surveillance) เพื่อให้สำนักงานใช้ประกอบการพิจารณาปรับความถี่การตรวจติดตามผลผู้รับใบอนุญาตตามข้อ 9.2 และ 9.3 โดยสำนักงานจะพิจารณาจากประวัติการตรวจติดตามผล ความสมบูรณ์ และความน่าเชื่อถือของข้อมูลที่แจ้ง

10. การตรวจควบคุมผลิตภัณฑ์

10.1 หลักการทั่วไป

เมื่อสำนักงานได้รับเรื่องร้องเรียนหรือมี ข้อมูล/หลักฐานอันน่าเชื่อถือ หรือพบการกระทำที่เป็นการฝ่าฝืนกฎหมาย หรือมีเหตุอันควรสงสัยว่ามีการไม่ปฏิบัติตามหรือฝ่าฝืนกฎหมาย หรือเมื่อมีข้อกังวลสาธารณะในวงกว้าง เกี่ยวกับคุณภาพของผลิตภัณฑ์ในท้องตลาด สำนักงานจำเป็นต้องป้องกันความเสียหายอันอาจจะเกิดแก่ประชาชน กิจการอุตสาหกรรม รวมถึงเศรษฐกิจของประเทศ สำนักงานอาจดำเนินการเพิ่มเติมตามความเหมาะสม

10.2 ผู้รับใบอนุญาตทำ / นำเข้า

10.2.1 กรณีผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ และ/หรือผลการตรวจระบบควบคุมคุณภาพไม่เป็นไปตามมาตรฐาน

10.2.2 กรณีเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ภายหลังการปรับปรุงแก้ไขของผู้รับใบอนุญาตเพื่อตรวจพิสูจน์ ให้ดำเนินการตามข้อใดข้อหนึ่ง หรือตามที่สำนักงานกำหนด ตามข้อ 9.2.1 หรือ 9.2.2

10.3 ผู้ไม่ได้รับใบอนุญาต

กรณีตรวจพบการทำ การนำเข้า การจำหน่าย หรือมีไว้เพื่อจำหน่ายซึ่งผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามกฎหมาย อาจมีการเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจพิสูจน์หรือตรวจสอบ และสำนักงานจะส่งดำเนินการทางกฎหมายต่อไป

11. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด