



TISI

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับบริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศ
เฉพาะด้านความปลอดภัย : ข้อกำหนดทั่วไป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1561-2556



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมบริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศ เฉพาะด้านความปลอดภัย : ข้อกำหนดทั่วไป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1561-2556

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับบริษัทเทคโนโลยี
สารสนเทศ เฉพาะด้านความปลอดภัย : ข้อกำหนดทั่วไป มอก. 1561-2556 ฉบับลงวันที่ ๒๔ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๙
และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับบริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศ เฉพาะด้าน
ความปลอดภัย : ข้อกำหนดทั่วไป มอก. 1561-2556 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๒ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับบริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศ เฉพาะด้านความปลอดภัย : ข้อกำหนดทั่วไป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1561-2556

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อย ต้องมีการประกอบชิ้นส่วน เป็นบริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศ

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

- 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชื่อผลิตภัณฑ์	รายการจำแนก										
	ประเภท	แบบรุ่น ของ เมนบอร์ด	แบบรุ่น ของ ฮาร์ดดิสก์	แบบรุ่น ของ ซี พี ยู	แหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า		จอภาพ				แบบรุ่น ของ เปลือก หุ้ม
คอมพิวเตอร์ ส่วนบุคคล คอมพิวเตอร์ แม่ข่าย คอมพิวเตอร์ โน้ตบุ๊ก	I II III	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ	ตามที่ ระบุ	ตามที่ ระบุ	กำลังไฟฟ้า ด้านออก (W หรือ VA)	I II III	ชนิด จอภาพ	ขนาด (มม. หรือ นิ้ว)	แบบรุ่น	ตามที่ ระบุ
						ไม่เกิน 500 เกิน 500 แต่ ไม่เกิน 1000 เกิน 1000		ซีอาร์ที แอลซีดี พลาสมาร์ หรือ ตามที่ ระบุ	ไม่เกิน 360 เกิน 360 แต่ไม่เกิน 400 เกิน 400		
จอภาพ	ประเภท	ชนิดจอภาพ		ขนาด (mm)		แบบรุ่น					
	I II III	- ซีอาร์ที - แอลซีดี - พลาสมาร์ หรือตามที่ระบุ		- ไม่เกิน 360 - เกิน 360 แต่ไม่เกิน 400 - เกิน 400		ตามที่ ระบุ					
เครื่องพิมพ์	ประเภท	รูปแบบการทำงาน		ความเร็วสูงสุด (หน้า/นาที)		แบบรุ่น					
	I II III	- แบบจุด - แบบเรเซอร์ - หรือตามที่ระบุ		- ไม่เกิน 10 - เกิน 10 แต่ไม่เกิน 30 - เกิน 30 แต่ไม่เกิน 60 - เกิน 60		ตามที่ ระบุ					
เครื่อง โทรสาร	ประเภท	ชนิดกระดาษ		ความเร็วสูงสุด (แผ่น/นาที)		แบบรุ่น					
	I II III	- กระดาษธรรมดา - กระดาษความร้อน - หรือตามที่ระบุ		- ไม่เกิน 3 - เกิน 3 แต่ไม่เกิน 10 - เกิน 10		ตามที่ ระบุ					
โมเด็ม ผลิตภัณฑ์ วงจรข้อมูล ปลายทาง	ประเภท	ความเร็ว (kbps)		แบบรุ่น							
	I II III	- ไม่เกิน 33.6 - เกิน 33.6 แต่ไม่เกิน 56 - เกิน 56		ตามที่ระบุ							
เครื่องถ่าย เอกสาร เครื่องทำสำเนา เครื่องเก็บ บันทึกเอกสาร	ประเภท	ความเร็ว (แผ่น/นาที)		แบบรุ่น							
	I II III	- ไม่เกิน 30 - เกิน 30 แต่ไม่เกิน 60 - เกิน 60		ตามที่ระบุ							
เครื่อง โทรศัพท์ เครื่องตอบ รับโทรศัพท์	ประเภท	กระแสไฟฟ้า (A)		แบบรุ่น							
	I II III	ตามที่ระบุ		ตามที่ระบุ							
ตู้สาขา โทรศัพท์ อัตโนมัติ	ประเภท	จำนวนคู่สาย		แบบรุ่น							
	I II III	- ไม่เกิน 50 - เกิน 50 แต่ไม่เกิน 100 - เกิน 100		ตามที่ระบุ							
สแกนเนอร์	ประเภท	ความเร็ว (หน้า/นาที)		แบบรุ่น							
	I II III	- ไม่เกิน 2 - เกิน 2 แต่ไม่เกิน 5 - เกิน 5		ตามที่ระบุ							

ชื่อบริษัท	รายการจำแนก		
เครื่อง จ่ายเงิน อัตโนมัติ เครื่อง คำนวณ เครื่องบันทึก เงินสด บริษัท ข้อมูล ปลายทาง	ประเภท	กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (W)	แบบรุ่น
	I	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ
	II		
	III		
พล็อตเตอร์	ประเภท	ความเร็ว (เมตร/นาที)	แบบรุ่น
	I	- ไม่เกิน 1	ตามที่ระบุ
	II	- เกิน 1 แต่ไม่เกิน 3	
	III	- เกิน 3	
บริษัท เทคโนโลยี สารสนเทศ อื่นๆ	ประเภท	คุณสมบัติสูงสุด	แบบรุ่น
	I	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ
	II		
	III		

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ชื่อบริษัท	การเก็บตัวอย่าง
คอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล คอมพิวเตอร์แม่ข่าย คอมพิวเตอร์โน้ตบุ๊ก	เก็บตัวอย่างบริษัท 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบรุ่นของเมนบอร์ด ต่อแบบ รุ่นของฮาร์ดดิสก์ ต่อชนิดของจอภาพ ต่อแบบรุ่นของ ซี พียู และต่อแบบรุ่นของ เปลือกหุ้ม โดยเก็บที่มีกำลังไฟฟ้านอกของแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้าสูงสุดและมี ขนาดจอภาพสูงสุด
จอภาพ	เก็บตัวอย่างบริษัท 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิดจอภาพ โดยเก็บที่มีขนาด จอภาพสูงสุด
เครื่องพิมพ์	เก็บตัวอย่างบริษัท 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อรูปแบบการทำงาน โดยเก็บที่มี ความเร็ว(สูงสุด) สูงสุด
เครื่องโทรสาร	เก็บตัวอย่างบริษัท 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิดกระดาษ โดยเก็บที่มี ความเร็ว(สูงสุด) สูงสุด
โมเด็ม บริษัทที่วงจรข้อมูลปลายทาง	เก็บตัวอย่างบริษัท 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท โดยเก็บที่มีความเร็ว(สูงสุด) สูงสุด
เครื่องถ่ายเอกสาร เครื่องทำสำเนา เครื่องเก็บบันทึกเอกสาร	เก็บตัวอย่างบริษัท 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท โดยเก็บที่มีความเร็วสูงสุด
เครื่องโทรศัพท์ เครื่องตอบรับโทรศัพท์	เก็บตัวอย่างบริษัท 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท โดยเก็บที่มีกระแสไฟฟ้าสูงสุด
ตู้สาขาโทรศัพท์อัตโนมัติ	เก็บตัวอย่างบริษัท 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท โดยเก็บที่มีจำนวนคู่สายสูงสุด
สแกนเนอร์	เก็บตัวอย่างบริษัท 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท โดยเก็บที่มีความเร็วสูงสุด
เครื่องจ่ายเงินอัตโนมัติ เครื่องคำนวณ เครื่องบันทึกเงินสด บริษัทข้อมูลปลายทาง	เก็บตัวอย่างบริษัท 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท โดยเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าที่กำหนด สูงสุด
พล็อตเตอร์	เก็บตัวอย่างบริษัท 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท โดยเก็บที่มีความเร็วสูงสุด
บริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศอื่นๆ	เก็บตัวอย่างบริษัท 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท โดยเก็บที่มีคุณสมบัติสูงสุด

หมายเหตุ

1. บริภัณฑ์ทุกชนิด ยกเว้น จอภาพ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย บริภัณฑ์ จำนวน 2 หน่วย
2. จอภาพ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย จอภาพ จำนวน 12 หน่วย
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
 - 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
 - 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
 - (1) กระแสไฟฟ้ารั่ว
 - (2) ความทนทานไฟฟ้า
5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี
6. การออกใบอนุญาต
การออกใบอนุญาตให้ระบุชื่อบริษัท ประเภท แบบรุ่นของเมนบอร์ด แบบรุ่นของฮาร์ดดิสก์ แบบรุ่นของซี พียู แหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า จอภาพ และแบบรุ่นของเปลือกหุ้ม
ตัวอย่างการออกอนุญาต
 - คอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล ประเภท I แบบรุ่นของเมนบอร์ด A แบบรุ่นของฮาร์ดดิสก์ A แบบรุ่นของซี พียู A แหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า แบบรุ่น A แหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า กำลังไฟฟ้านำออก 500 W จอภาพ ประเภท I จอภาพ ชนิดจอภาพ แอลซีดี จอภาพ ขนาด 400 mm จอภาพ แบบรุ่น A แบบรุ่นของเปลือกหุ้ม A
 - จอภาพ ประเภท I ชนิดจอภาพ แอลซีดี ขนาด 400 mm แบบรุ่น A แบบรุ่นของเปลือกหุ้ม A
 - เครื่องพิมพ์ ประเภท I รูปแบบการทำงานแบบเรเซอร์ ความเร็วสูงสุด 30 แผ่น/นาที แบบรุ่น A แบบรุ่นของเปลือกหุ้ม A
7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
 - 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้
 - 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์
 - 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรมีน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
 - 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด