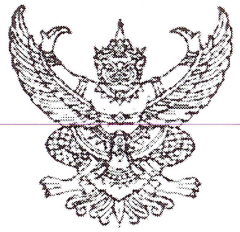
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อกน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2147-2568



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อกน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์
มาตรฐานเลขที่ มอก.2147-2568

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อกน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์ มาตรฐานเลขที่ มอก.2147-2568 ให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ และปรับปรุงรายละเอียดทางด้านเทคนิคให้เหมาะสมกับคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๖ ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ที่ออกตามประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อกน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์ มาตรฐานเลขที่ มอก.2147-2546 ฉบับลงวันที่ ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๔ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อกน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์ มาตรฐานเลขที่ มอก.2147-2568 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๙

(นางพงษ์ศิริ วรรณศรี)
รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมก๊อกน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2147-2568

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ Drawing ทุกแบบและแบบรุ่น และในแบบอย่างน้อยต้องระบุรายละเอียด ดังนี้

1.3.1 ชื่อเรียกแบบรุ่น (Model) พร้อมรายละเอียดการกำหนดรหัสรุ่น (Code) ของก๊อกน้ำ

1.3.2 ชื่อเรียกชิ้นส่วน (Part Number)

1.3.3 ชื่อเรียกชุดควบคุม

1.3.4 ชื่อเรียกตัวควบคุมอัตราการไหลของน้ำ เช่น จุกเจาะรู ตัวเติมอากาศ ปลอกอัด แหวนยาง

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง

โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำตัวเรือน ประกอบอุปกรณ์ชุดควบคุมและตัวควบคุมอัตราการไหลของน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ก๊อกน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์

3. การอนุญาต

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

(1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้

(1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์

(1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

<table>
<tr><th rowspan="2">ประเภท</th><th rowspan="2">ชนิด</th><th rowspan="2">แบบ</th><th rowspan="2">ประเภทผิวชั้นนอก</th><th colspan="3">แบบรุ่น</th></tr>
<tr><th>วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน</th><th colspan="2">ชุดควบคุม</th></tr>
<tr><td rowspan="2">ใช้กับอ่างล้างหน้า - ล้างมือ</td><td>ติดตั้งตามแนวตั้ง</td><td>ใช้กับน้ำเย็น</td><td rowspan="4">เคลือบโลหะโดยกรรมวิธีทางไฟฟ้า
เคลือบโลหะโดยกรรมวิธีทางกายภาพ
เคลือบสี
เคลือบเรซิน
ไม่เคลือบผิว</td><td rowspan="4">วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน (ตามที่ผู้ทำระบุ)</td><td rowspan="4">วาล์ว (ตามที่ผู้ทำระบุ)</td><td rowspan="4">ตัวควบคุมอัตราการไหลของน้ำ (ตามที่ผู้ทำระบุ)</td></tr>
<tr><td>ติดตั้งตามแนวนอน</td><td>ใช้กับน้ำผสม</td></tr>
<tr><td rowspan="2">ใช้กับอ่างล้างชาม</td><td>ติดตั้งตามแนวตั้ง</td><td>ใช้กับน้ำเย็น</td></tr>
<tr><td>ติดตั้งตามแนวนอน</td><td>ใช้กับน้ำผสม</td></tr>
</table>

หมายเหตุ 1. แบบรุ่น (Model) หมายถึง ก๊อกน้ำที่ตัวเรือนทำจากวัสดุเดียวกัน มีชุดควบคุมอย่างเดียวกันตามที่ผู้ทำออกแบบไว้

2. รหัสรุ่น (Code) หมายถึง ก๊อกน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์แบบรุ่นเดียวกันที่มีรูปร่างชิ้นส่วนของตัวเรือน หัวก๊อก อย่างเดียวกันตามที่ผู้ทำออกแบบไว้

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างอย่างน้อย 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อประเภทผิวชั้นนอก และต่อแบบรุ่น กรณียื่นขอชนิดติดตั้งตามแนวตั้ง และชนิดติดตั้งตามแนวนอน ให้เก็บตัวอย่างชนิดติดตั้งตามแนวนอนเป็นตัวแทนชุดตัวอย่างที่เก็บตัวอย่างในคราวเดียวกัน

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ก๊อกน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์ จำนวน 6 หน่วย

- เพื่อทดสอบรายการขนาด ลักษณะทั่วไป การบรรจุ เครื่องหมายและฉลาก ชุดควบคุม ความทนความดัน อัตราการไหลของน้ำ และการติดแน่นของผิวเคลือบ (ถ้ามี) จำนวน 2 หน่วย
- เพื่อทดสอบรายการความทนการกัดกร่อน (ถ้ามี) จำนวน 2 หน่วย
- เพื่อทดสอบรายการความคงทนต่อการใช้งาน จำนวน 2 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

(1) ขนาด (มิติเกลียว ความยาวเกลียว ระยะติดตั้ง)

(2) ชุดควบคุม (แผงวงจรควบคุม ระยะที่ตัวรับรู้ไม่ตรวจจับ ระยะเวลาหยุดไหลของน้ำในสภาวะเปิดค้าง)

(3) ความทนความดัน

(4) อัตราการไหลของน้ำ

(5) การติดแน่นของผิวเคลือบ หรือความทนการกัดกร่อน

(6) ความคงทนต่อการใช้งาน

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชื่อผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประเภท ชนิด แบบ ประเภทผิวชั้นนอก และแบบรุ่น (วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน, ชุดควบคุม (วาล์ว, ตัวควบคุมอัตราการไหลของน้ำ)

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ก๊อกน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์ ประเภทใช้กับอ่างล้างหน้า-ล้างมือ ชนิดติดตั้งตามแนวตั้ง แบบใช้กับน้ำเย็น ประเภทผิวชั้นนอกเคลือบโลหะโดยกรรมวิธีทางไฟฟ้า แบบรุ่น ทำด้วยทองเหลือง โซลินอยด์วาล์ว ควบคุมอัตราการไหลของน้ำด้วยตัวเติมอากาศ
- ก๊อกน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์ ประเภทใช้กับอ่างล้างชาม ชนิดติดตั้งตามแนวนอน แบบใช้กับน้ำผสม ประเภทผิวชั้นนอกไม่เคลือบผิว แบบรุ่น ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม โซลินอยด์วาล์ว ควบคุมอัตราการไหลของน้ำด้วยแหวนยาง

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

ให้ดำเนินการ ดังนี้

8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุ หีบห่อ หรือ สิ่งหุ้มห่อด้วยก็ได้

8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานต้องอยู่บนผลิตภัณฑ์ซึ่งอยู่ในตำแหน่งที่สามารถเห็นได้ง่ายและชัดเจน

8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสมสัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ตามข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อดังต่อไปนี้

9.1 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ Drawing ทุกแบบและแบบรุ่น

9.2 การตรวจติดตามผลิตภัณฑ์

ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต จากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และ/หรือสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่สำนักงานกำหนด ดังนี้

9.2.1 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างอย่างน้อย 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อประเภทผิวชั้นนอก และต่อแบบรุ่นกรณียื่นขอชนิดติดตั้งตามแนวตั้ง และชนิดติดตั้งตามแนวนอน ให้เก็บตัวอย่างชนิดติดตั้งตามแนวนอนเป็นตัวแทนชุดตัวอย่างที่เก็บตัวอย่างในคราวเดียวกัน

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ก๊อกน้ำอัตโนมัติสำหรับเครื่องสุขภัณฑ์ จำนวน 6 หน่วย

- เพื่อทดสอบรายการขนาด ลักษณะทั่วไป การบรรจุ เครื่องหมายและฉลาก ชุดควบคุม ความทนความดัน อัตราการไหลของน้ำ และการติดแน่นของผิวเคลือบ (ถ้ามี) จำนวน 2 หน่วย
- เพื่อทดสอบรายการความทนการกัดกร่อน (ถ้ามี) จำนวน 2 หน่วย
- เพื่อทดสอบรายการความคงทนต่อการใช้งาน จำนวน 2 หน่วย

9.2.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบเฉพาะรายการสำคัญตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ไม่มี

9.2.3 สำหรับรายการทดสอบที่ไม่มีห้องปฏิบัติการทดสอบภายในประเทศ และ/หรือเป็นรายการทดสอบรับรองเฉพาะแบบ (Type approval Test) จะพิจารณายอมรับรายงานผลการทดสอบที่เป็นไปตามมาตรฐานที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี หรือตามระยะเวลาที่สำนักงานให้ความเห็นชอบ

9.3 การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงาน

9.3.1 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำ ตามรายการที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

(1) ขนาด (มิติเกลียว ความยาวเกลียว ระยะติดตั้ง)

(2) ชุดควบคุม (แผงวงจรควบคุม ระยะที่ตัวรับรู้ไม่ตรวจจับ ระยะเวลาหยุดไหลของน้ำในสภาวะเปิดค้าง)

(3) ความทนความดัน

(4) อัตราการไหลของน้ำ

(5) การติดแน่นของผิวเคลือบ หรือความทนการกัดกร่อน

(6) ความคงทนต่อการใช้งาน

9.3.2 ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาตโดยสำนักงานจะพิจารณายอมรับรายงานผลการตรวจติดตามประเมินระบบควบคุมคุณภาพโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามใบอนุญาตที่มีอายุไม่เกิน 3 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนด

ทั้งนี้ หากผู้รับใบอนุญาตไม่จัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ตามข้อ 9.2 หรือ 9.3 หรือไม่ปฏิบัติตาม/ฝ่าฝืนพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม สำนักงานอาจพิจารณาปรับความถี่การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานเป็นทุก ๆ 1 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนดแล้วแต่กรณี

9.4 การรับรองตนเอง (Self-declaration)

ผู้รับใบอนุญาตสามารถรับรองตนเองโดยแจ้งข้อมูลตามแบบใบรับรองตนเองของผู้รับใบอนุญาต (Supplier's declaration of Conformity : SDOC) ตามภาคผนวก ค ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตาม ผ่านระบบตรวจการอิเล็กทรอนิกส์ (E-Surveillance) เพื่อให้สำนักงานใช้ประกอบการพิจารณาปรับความถี่การตรวจติดตามผลผู้รับใบอนุญาตตามข้อ 9.2 และ 9.3 โดยสำนักงานจะพิจารณาจากประวัติการตรวจติดตามผล ความสมบูรณ์ และความน่าเชื่อถือของข้อมูลที่แจ้ง

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

๑๓ ก.ค. ๖๘