



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องตัดวงจรกระแสเหลือ
แบบมีอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกินสำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย
และใช้ในลักษณะที่คล้ายกัน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 909-2567



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องตัดวงจรกระแสไฟฟ้าแบบมีอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน
สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและใช้ในลักษณะที่คล้ายกัน
มาตรฐานเลขที่ มอก. 909-2567

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องตัดวงจรกระแสไฟฟ้าแบบมีอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกินสำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและใช้ในลักษณะที่คล้ายกัน มาตรฐานเลขที่ มอก. 909-2567 ให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ และปรับปรุงรายละเอียดทางด้านเทคนิคให้เหมาะสมกับคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๖ ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตที่ออกตามประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องตัดวงจรกระแสไฟฟ้าแบบมีอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกินสำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและใช้ในลักษณะที่คล้ายกัน มาตรฐานเลขที่ มอก. 909-2548 ฉบับลงวันที่ ๑๔ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องตัดวงจรกระแสไฟฟ้าแบบมีอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกินสำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและใช้ในลักษณะที่คล้ายกัน มาตรฐานเลขที่ มอก. 909-2567 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายณัฐ สุธสมาน)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องตัดวงจรกระแสเหลือแบบมีอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน
สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและใช้ในลักษณะที่คล้ายกัน
มาตรฐานเลขที่ มอก. 909-2567

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการประกอบ เป็นผลิตภัณฑ์เครื่องตัดวงจรกระแสเหลือแบบมีอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและใช้ในลักษณะที่คล้ายกัน

3. การอนุญาต

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

- (1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้
 - (1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์
 - (1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	การป้องกัน อิทธิพล จาก ภายนอก	แบบการ ติดตั้ง	วิธีการ ติดตั้ง	การต่อสาย	ข้อต่อสาย	จำนวนขั้วและทางเดิน กระแสไฟฟ้า	กระแส ไฟฟ้าที่ กำหนด I_n (A)	กระแส เหลือที่ ทำงานที่ กำหนด $I_{\Delta n}$ (A)	แรงดัน ไฟฟ้าที่ กำหนด (V)	ความทน กระแสไฟ ลัดวงจรที่ กำหนด I_{nc} (A)	วิสัย สามารถ การต่อ และการ ตัดกระแส เหลือที่ กำหนด $I_{\Delta m}$ (A)	การ หน่วง เวลา	กระแส ไฟฟ้า หรือ พื้นที่	วิธีการ ทำงาน	ระดับชั้น การป้องกัน
- AC - A	- มีเปลือก หุ้ม - ไม่มี เปลือกหุ้ม	- สำหรับการใช้ ติดตั้งกับที่ และการเดิน สายไฟเข้ายึด กับที่ - สำหรับการใช้ ติดตั้งแบบ ฝัง - แบบ ติดตั้งใน แผงสวิตช์ หรือแผง จ่ายไฟ	- แบบ ติดตั้งบน พื้นผิว - แบบ ติดตั้งแบบ ฝัง - แบบ ติดตั้งใน แผงสวิตช์ หรือแผง จ่ายไฟ	- แบบเสียบ - แบบสลัก เกลียว - แบบใช้หมุด เกลียว - อื่นๆ	- แบบหมุน เกลียวสำหรับ ตัวนำทองแดง ภายนอก - แบบไร้หมุด เกลียวสำหรับ ตัวนำทองแดง ภายนอก - เร็วแบบ แบนสำหรับ ตัวนำทองแดง ภายนอก - แบบหมุน เกลียวสำหรับ ตัวนำ อลูมิเนียม ภายนอก	- แบบขั้วเดียว มีขั้วป้องกัน กระแสเกิน 1 ขั้ว และ นิวทรัลที่ไม่มีการตัดต่อ - แบบ 2 ขั้ว มีขั้วป้องกัน กระแสเกิน 1 ขั้ว - แบบ 2 ขั้ว มีขั้วป้องกัน กระแสเกิน 2 ขั้ว - แบบ 3 ขั้ว มีขั้วป้องกัน กระแสเกิน 3 ขั้ว - แบบ 3 ขั้ว มีขั้วป้องกัน กระแสเกิน 3 ขั้ว และ นิวทรัลที่ไม่มีการตัดต่อ - แบบ 4 ขั้ว มีขั้วป้องกัน กระแสเกิน 3 ขั้ว - แบบ 4 ขั้ว มีขั้วป้องกัน กระแสเกิน 4 ขั้ว	ตามที่ยื่น ขอระบุ 0.006 0.01 0.015 0.03 0.1 0.3 0.5	ตามที่ผู้ ยื่นขอ ระบุ	ตามที่ยื่น ขอระบุ	ตามที่ยื่น ขอระบุ	ตามที่ยื่น ขอระบุ	- มี - ไม่มี	- แบบ B - แบบ C - แบบ D	- ที่ไม่ ขึ้นอยู่กับ แรงดัน ไฟฟ้า - ที่ขึ้นอยู่กับ แรงดัน ไฟฟ้า	ตามที่ยื่น ขอระบุ

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อการป้องกันอิทธิพลจากภายนอก ต่อแบบการติดตั้ง ต่อวิธีการติดตั้ง ต่อการต่อสาย ต่อขั้วต่อสาย ต่อจำนวนขั้วและทางเดินกระแสไฟฟ้า ต่อการหน่วงเวลา ต่อกระแสไฟฟ้า ทริปทันที ต่อวิธีการทำงาน และต่อระดับขั้นการป้องกัน

กรณีขออนุญาตแบบกลุ่ม ให้เลือกเก็บที่มีแรงดันไฟฟ้า ความทนกระแสไฟฟ้าลัดวงจรที่กำหนด (I_{nc}) และวิสัยความสามารถต่อการตัดกระแสเหลือที่กำหนด ($I_{\Delta n}$) สูงสุด เป็นตัวแทนและกรณีดังต่อไปนี้

- (1) หากต้องการ RCBO ที่มีพิกัดกระแสไฟฟ้าที่กำหนด I_n มากกว่า 1 พิกัด แต่มีพิกัดกระแสเหลือที่ทำงานที่กำหนด $I_{\Delta n}$ มีค่าเดียวกัน ให้เลือกเก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง คือ
 - RCBO ที่มีกระแสไฟฟ้าที่กำหนด I_n สูงสุด
- (2) หากต้องการ RCBO ที่มีพิกัดกระแสไฟฟ้าที่กำหนด I_n มากกว่า 1 พิกัด และพิกัดกระแสเหลือที่ทำงานที่กำหนด $I_{\Delta n}$ มากกว่า 1 พิกัด ให้เลือกเก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง คือ
 - RCBO ที่มีกระแสไฟฟ้าที่กำหนด I_n สูงสุด และที่มีพิกัดกระแสเหลือที่ทำงานที่กำหนด $I_{\Delta n}$ ต่ำสุด
 - RCBO ที่มีกระแสไฟฟ้าที่กำหนด I_n ต่ำสุด และที่มีพิกัดกระแสเหลือที่ทำงานที่กำหนด $I_{\Delta n}$ สูงสุด
- (3) หากต้องการ RCBO กระแสเหลือที่ทำงานที่กำหนดแบบตั้งได้หลายค่า ให้เลือกเก็บตัวอย่างที่มีพิกัดกระแสไฟฟ้าที่กำหนด I_n สูงสุด จำนวน 2 ชุดตัวอย่าง

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เครื่องตัดวงจรกระแสเหลือแบบมีอุปกรณ์ป้องกัน กระแสเกินฯ 43 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

- (1) การทดสอบการทริป
- (2) การทดสอบความทนทางไฟฟ้า
- (3) สมรรถนะของอุปกรณ์ทดสอบ RCBO

4.4 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องตัดวงจรกระแสเหลือแบบมีอุปกรณ์ป้องกัน กระแสเกินสามารถใช้รายงานผลการทดสอบตาม IEC 61009 ที่มีอายุไม่เกิน 3 ปี หัวข้อ 9.12 การทดสอบการลัดวงจร จากห้องปฏิบัติการทดสอบที่ได้รับการรับรองระบบงานตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 หรือ มอก. 17025 และต้องได้รับการทวนสอบจากสำนักงานก่อน

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชื่อผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประเภท การป้องกันอิทธิพลจากภายนอก แบบการติดตั้ง วิธีการติดตั้ง การต่อสาย ขั้วต่อสาย จำนวนขั้วและทางเดินกระแสไฟฟ้า กระแสไฟฟ้าที่กำหนด กระแสเหลือที่ทำงานที่กำหนด (กรณีที่เครื่องตัดวงจรกระแสเหลือฯ มีค่าพิกัดกระแสเหลือที่ทำงานมากกว่า 1 พิกัด ให้ระบุ กระแสเหลือที่ทำงานที่กำหนดแบบตั้งได้หลายค่า) แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด ความทนกระแสไฟฟ้าลัดวงจรที่กำหนด วิสัยความสามารถต่อการและการตัดกระแสเหลือที่กำหนด การหน่วงเวลา กระแสไฟฟ้าทริปทันที วิธีการทำงาน วิธีการทำงาน และระดับการป้องกัน

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- เครื่องตัดวงจรกระแสเหลือ แบบมีอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน ประเภท AC มีเปลือกหุ้ม สำหรับการติดตั้งยึดกับที่ และเดินสายไฟฟ้ายึดกับที่ แบบติดตั้งในแผงสวิตช์ หรือแผงจ่ายไฟ การต่อสายแบบเสียบ การต่อสายแบบหมุดเกลียวสำหรับตัวนำทองแดงภายนอก แบบขั้วเดียว มีขั้วป้องกันกระแสเกิน 1 ขั้ว และสายกลางที่ไม่มีการตัดต่อ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 230 V กระแสไฟฟ้าที่กำหนด 16 A กระแสเหลือที่ทำงานที่กำหนด 0.03 A ความทนกระแสไฟฟ้าลัดวงจรที่กำหนด 10,000 A วิสัยความสามารถต่อการและการตัดกระแสเหลือที่กำหนด 1,500 A ไม่มีการหน่วงเวลา กระแสไฟฟ้าทริปทันทีแบบ C การทำงานไม่ขึ้นกับแรงดันไฟฟ้า ระดับชั้นการป้องกัน IP20
- เครื่องตัดวงจรกระแสเหลือ แบบมีอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน ประเภท AC มีเปลือกหุ้ม สำหรับการติดตั้งยึดกับที่ และเดินสายไฟฟ้ายึดกับที่ แบบติดตั้งบนพื้นผิว การต่อสายแบบสลักเกลียว ขั้วต่อสายแบบไร้หมุดเกลียวสำหรับตัวนำทองแดงภายนอก แบบ 2 ขั้ว มีขั้วป้องกันกระแสเกิน 1 ขั้ว แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 240 V กระแสไฟฟ้าที่กำหนด 6 A 8 A 10 A และ 16 A กระแสเหลือที่ทำงานที่กำหนด 0.03 A ความทนกระแสไฟฟ้าลัดวงจรที่กำหนด 6,000 A วิสัยความสามารถต่อการและการตัดกระแสเหลือที่กำหนด 500 A ไม่มีการหน่วงเวลา กระแสไฟฟ้าทริปทันทีแบบ C การทำงานไม่ขึ้นกับแรงดันไฟฟ้า ระดับชั้นการป้องกัน IP20
- เครื่องตัดวงจรกระแสเหลือ แบบมีอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน ประเภท AC มีเปลือกหุ้ม สำหรับการติดตั้งยึดกับที่ และเดินสายไฟฟ้ายึดกับที่ แบบติดตั้งบนพื้นผิว การต่อสายแบบเสียบ ขั้วต่อสายเร็ว แบบแบนสำหรับตัวนำทองแดงภายนอก แบบ 2 ขั้ว มีขั้วป้องกันกระแสเกิน 1 ขั้ว แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 230/240 V กระแสไฟฟ้าที่กำหนด 16 A 32 A 50 A กระแสเหลือที่ทำงานที่กำหนดแบบตั้งได้หลายค่า 0.006 A 0.01 A และ 0.03 A ความทนกระแสไฟฟ้าลัดวงจรที่กำหนด 10,000 A วิสัยความสามารถต่อการและการตัดกระแสเหลือที่กำหนด 1,500 A ไม่มีการหน่วงเวลา กระแสไฟฟ้าทริปทันทีแบบ C การทำงานไม่ขึ้นกับแรงดันไฟฟ้า ระดับชั้นการป้องกัน IP20

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

ให้ดำเนินการ ดังนี้

- 8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหรือหีบห่อด้วยก็ได้
- 8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ในตำแหน่งที่สามารถมองเห็นได้ง่ายและชัดเจน
- 8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 5 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 2 มิลลิเมตร
- 8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ ไว้บริเวณเดียวกันกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ตามข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อดังต่อไปนี้

9.1 เอกสารเพิ่มเติม

ไม่มี

9.2 การตรวจติดตามผลิตภัณฑ์

ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต จากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และ/หรือสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่สำนักงานกำหนด ดังนี้

9.2.1 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างอย่างน้อย 1 ชุดตัวอย่าง

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ให้เป็นไปตามข้อ 4.2

9.2.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบเฉพาะรายการสำคัญตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างอย่างน้อย 1 ชุดตัวอย่าง

เพื่อทดสอบรายการ

(1) ลักษณะเฉพาะการทำงานภายใต้ภาวะกระแสเหลือ

(2) ลักษณะเฉพาะการทำงานภายใต้ภาวะกระแสเกิน

(3) การทำงานในกรณีของกระแสเสร็จ

(4) อุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น

(5) การทำเครื่องหมายและฉลาก

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เครื่องตัดวงจรกระแสเหลือแบบมีอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกินฯ 18 หน่วย

9.2.3 สำหรับรายการทดสอบที่ไม่มีห้องปฏิบัติการทดสอบภายในประเทศ และ/หรือเป็นรายการ

ทดสอบรับรองเฉพาะแบบ (Type approval Test) จะพิจารณายอมรับรายงานผลการทดสอบที่เป็นไปตามมาตรฐานที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี หรือตามระยะเวลาที่สำนักงานให้ความเห็นชอบ

9.3 การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงาน

9.3.1 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

- (1) การทดสอบการทริป
- (2) การทดสอบความทนทางไฟฟ้า
- (3) สมรรถนะของอุปกรณ์ทดสอบ RCBO

9.3.2 ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตโดยสำนักงานจะพิจารณายอมรับรายงานผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำการผลิตผลิตภัณฑ์ตามใบอนุญาตที่มีอายุไม่เกิน 3 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนด

ทั้งนี้ หากผู้รับใบอนุญาตไม่จัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ตามข้อ 9.1 หรือ 9.2 หรือไม่ปฏิบัติตาม/ฝ่าฝืนพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม สำนักงานอาจพิจารณาปรับเพิ่มค่าการตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานเป็นทุก ๆ 1 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนดแล้วแต่กรณี

9.4 การรับรองตนเอง (Self-declaration)

ผู้รับใบอนุญาตสามารถรับรองตนเองโดยแจ้งข้อมูลตามแบบใบรับรองตนเองของผู้รับใบอนุญาต (Supplier's declaration of Conformity : SDOC) ตามภาคผนวก ค ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ผ่านระบบตรวจการอิเล็กทรอนิกส์ (E-Surveillance) เพื่อให้สำนักงานใช้ประกอบการพิจารณาปรับลดค่าการตรวจติดตามผลผู้รับใบอนุญาตตามข้อ 9.2 และ 9.3 โดยสำนักงานจะพิจารณาจากประวัติการตรวจติดตามผล ความสมบูรณ์ และความน่าเชื่อถือของข้อมูลที่แจ้ง

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด