



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับ
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมโครงคร่าวเหล็กกล้าสำหรับยึดแผ่นฝ้า
และแผ่นผนัง

มาตรฐานเลขที่ มอก. 863-2567



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมโครคร่าวเหล็กกล้าสำหรับยึดแผ่นฝ้าและแผ่นผนัง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 863-2567

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมโครคร่าวเหล็กกล้าสำหรับยึดแผ่นฝ้าและแผ่นผนัง มาตรฐานเลขที่ มอก. 863-2567 ให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ และปรับปรุงรายละเอียดทางด้านเทคนิคให้เหมาะสมกับคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๖ ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ที่ออกตามประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์โครคร่าวเหล็กกล้าสำหรับยึดแผ่นฝ้าและแผ่นผนัง มาตรฐานเลขที่ มอก. 863-2532 ฉบับลงวันที่ ๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๖ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์โครคร่าวเหล็กกล้าสำหรับยึดแผ่นฝ้าและแผ่นผนัง มาตรฐานเลขที่ มอก. 863-2567 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายอรุณ สุขสมาน)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมโครงคร่าวเหล็กกล้าสำหรับยึดแผ่นฝ้าและแผ่นผนัง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 863 - 2567**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่
 - 1.3.1 แบบ (Drawing) โครงคร่าวที่ประกอบตามที่ผู้ทำกำหนดไว้ ซึ่งแสดงให้เห็นตำแหน่งของคร่าวหลัก คร่าวชอย คร่าวริม (ถ้ามี) และอุปกรณ์ประกอบของโครงคร่าว
 - 1.3.2 แบบ (Drawing) ของคร่าวหลัก คร่าวชอย คร่าวริม (ถ้ามี) และอุปกรณ์ประกอบของโครงคร่าวที่แสดง
 - (1) ความกว้าง และความสูง (เฉพาะคร่าวหลัก คร่าวชอย และคร่าวริม)
 - (2) ความหนาของผลิตภัณฑ์ (เฉพาะคร่าวหลัก คร่าวชอย คร่าวริม ตัวยึดคร่าวและตัวต่อคร่าว)
 - (3) วัสดุที่ใช้ทำ และสัญลักษณ์ชนิดมวลเคลือบ
 - 1.3.3 เอกสารการรับรองคุณภาพ (Mill test certificate) หรือรายงานผลการทดสอบ (Test report) ของวัสดุตามที่ผู้ทำกำหนดและเป็นไปตาม มอก. 863-2567 ข้อ 5
 - 1.3.4 คู่มือแนะนำการประกอบและการติดตั้ง อย่างน้อยต้องมีรายละเอียดตาม มอก. 863-2567 ข้อ 7.3

- 2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)** นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการทำโครงคร่าวเหล็กกล้าสำหรับยึดแผ่นฝ้าและแผ่นผนัง คือ การนำเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบโลหะ ความหนาไม่น้อยกว่า 0.50 มิลลิเมตร มาทำเป็นผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมโครงคร่าวเหล็กกล้าสำหรับยึดแผ่นฝ้าและแผ่นผนัง

3. การอนุญาต

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

- (1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้
 - (1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์
 - (1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ขนาด (มิลลิเมตร) คร่าวหลัก คร่าวชอย และคร่าวริม
โครงคร่าวฝ้า	คร่าวหลัก (ความกว้าง x ความสูง x ความยาว x ความหนาผลิตภัณฑ์) คร่าวชอย
โครงคร่าวผนัง	(ความกว้าง x ความสูง x ความยาว x ความหนาผลิตภัณฑ์) คร่าวริม (ความกว้าง x ความสูง x ความยาว x ความหนาผลิตภัณฑ์)

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง ตามที่ยื่นขอ

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

- (1) คร่าวหลัก คร่าวซอย คร่าวริม(ถ้ามี) จำนวนอย่างละ 3 เส้น หรือเพียงพอต่อการทดสอบ ตัวแวนคร่าว และตัวยึดคร่าว จำนวนอย่างละ 6 ชิ้น โดยเก็บตัวอย่าง (คร่าวหลัก คร่าวซอย คร่าวริม (ถ้ามี)) ที่มีประเภท ขนาดตามที่ต้องการยื่นขอที่มีความยาวสูงสุด หมายเหตุ: โดยเก็บจากตัวอย่างที่มีรุ่นเดียวกัน

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ เพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนด ในรายการต่อไปนี้

(1) รูปร่าง ขนาด

4.4 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตสามารถใช้ผลทดสอบจากหน่วยตรวจสอบที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรฐานเดิม จนกว่าจะมีหน่วยตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมโครวงคร่าวเหล็กกล้าสำหรับยึดแผ่นฝ้าและแผ่นผนัง มาตรฐานเลขที่ มอก. 863-2567 ที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา ๕ แห่ง พ.ร.บ. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

7. การออกไปอนุญาต

กรณีอนุญาตทั่วไป

การออกไปอนุญาตให้ระบุชื่อผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประเภท และขนาด

ตัวอย่างการออกไปอนุญาต

- โครงคร่าวเหล็กกล้าสำหรับยึดแผ่นผ้าและแผ่นผนัง ประเภทโครงคร่าวผ้า
คร่าวหลัก ขนาด (ความกว้าง (มิลลิเมตร) x ความสูง (มิลลิเมตร) x ความยาวสูงสุด (มิลลิเมตร) x ความหนา
ผลิตภัณฑ์ (มิลลิเมตร) 35.0 x 12.0 x 4,000 x 0.60
- คร่าวขอย ขนาด (ความกว้าง (มิลลิเมตร) x ความสูง (มิลลิเมตร) x ความยาวสูงสุด (มิลลิเมตร) x ความหนา
ผลิตภัณฑ์ (มิลลิเมตร) 35.0 x 12.0 x 4,000 x 0.60
- คร่าวริม ขนาด (ความกว้าง (มิลลิเมตร) x ความสูง (มิลลิเมตร) x ความยาวสูงสุด (มิลลิเมตร) x ความหนา
ผลิตภัณฑ์ (มิลลิเมตร) 35.0 x 12.0 x 4,000 x 0.60

กรณีอนุญาตเฉพาะครั้ง

- ไม่มี

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

ให้ดำเนินการ ดังนี้

- 8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้บนผลิตภัณฑ์ (คร่าวหลัก คร่าวขอย คร่าวริม) และที่ภาชนะบรรจุ
ตัวยึดคร่าว ตัวต่อคร่าว และตัวแขวนคร่าว
- 8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์ (คร่าวหลัก คร่าวขอย คร่าวริม) และที่ภาชนะ
บรรจุตัวยึดคร่าว ตัวต่อคร่าว และตัวแขวนคร่าว ซึ่งอยู่ในบริเวณที่สามารถเห็นได้ง่ายและชัดเจน
- 8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของแผ่นป้าย และไม่น้อยกว่า
10 มิลลิเมตร
- 8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน
และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดใน
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ตามข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อ ดังต่อไปนี้

9.1 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่

- 9.1.1 แบบ (Drawing) โครงคร่าวที่ประกอบตามที่ผู้ทำกำหนดไว้ ซึ่งแสดงให้เห็นตำแหน่งของคร่าว
หลัก คร่าวขอย คร่าวริม (ถ้ามี) และอุปกรณ์ประกอบของโครงคร่าว
- 9.1.2 แบบ (Drawing) ของคร่าวหลัก คร่าวขอย คร่าวริม (ถ้ามี) และอุปกรณ์ประกอบของโครงคร่าว
ที่แสดง
 - (1) ความกว้าง และความสูง (เฉพาะคร่าวหลัก คร่าวขอย และคร่าวริม)
 - (2) ความหนาของผลิตภัณฑ์ (เฉพาะคร่าวหลัก คร่าวขอย คร่าวริม ตัวยึดคร่าวและตัวต่อคร่าว)
 - (3) วัสดุที่ใช้ทำ และสัญลักษณ์ชนิดมวลเคลือบ
- 9.1.3 เอกสารการรับรองคุณภาพ (Mill test certificate) หรือรายงานผลการทดสอบ (Test report)
ของวัสดุตามที่ผู้ทำกำหนดและเป็นไปตาม มอก. 863-2567 ข้อ 5
- 9.1.4 คู่มือแนะนำการประกอบและการติดตั้ง อย่างน้อยต้องมีรายละเอียดตาม มอก. 863-2567 ข้อ 7.3

9.2 การตรวจติดตามผลิตภัณฑ์

ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต จากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และ/หรือสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่สำนักงานกำหนด ดังนี้

9.2.1 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างอย่างน้อย 1 ชุดตัวอย่าง ในรุ่นการผลิตเดียวกัน ต่อใบอนุญาต หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

- (1) คร่าวหลัก จำนวน 3 เส้น แต่ละเส้นมีความยาวไม่น้อยกว่า 1,300 mm หรือจำนวนเพียงพอต่อการทดสอบ
- (2) คร่าวริม จำนวน 3 เส้น แต่ละเส้นมีความยาวไม่น้อยกว่า 1,300 mm หรือจำนวนเพียงพอต่อการทดสอบ
- (3) คร่าวซอย (ถ้ามี) จำนวน 3 เส้น แต่ละเส้นมีความยาวไม่น้อยกว่า 1,300 mm หรือจำนวนเพียงพอต่อการทดสอบ
- (4) อุปกรณ์ประกอบโครงคร่าวผ้า เช่น ตัวแขวนคร่าว ตัวยึดคร่าว ตัวต่อคร่าว ฯลฯ (ถ้ามี) จำนวนอย่างละ 6 ชิ้น

9.2.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบเฉพาะรายการสำคัญตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ไม่มี

9.2.3 สำหรับรายการทดสอบที่ไม่มีห้องปฏิบัติการทดสอบภายในประเทศ และ/หรือเป็นรายการทดสอบรับรองเฉพาะแบบ (Type approval test) จะพิจารณายอมรับรายงานผลการทดสอบที่เป็นไปตามมาตรฐานที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี หรือตามระยะเวลาที่สำนักงานกำหนด

9.3 การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงาน

9.3.1 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำ ตามรายการที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

- (1) รูปร่าง ขนาด
- (2) ให้มีแผนในการตรวจสอบและมีผลการตรวจสอบเป็นประจำ สำหรับความแข็งแรง (เฉพาะโครงคร่าวผ้า)

แผนและรายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ ให้เป็นไปตามเงื่อนไข ดังนี้

- (1) มีครบทุกประเภทตามรายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมในใบอนุญาต และเป็นผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ทำการจำหน่ายในปีนั้น ๆ
- (2) ความถี่ อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง

9.3.2 ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตโดยสำนักงานจะพิจารณายอมรับรายงานผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามใบอนุญาตที่มีอายุไม่เกิน 3 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนด

ทั้งนี้ หากผู้รับใบอนุญาตไม่จัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ตามข้อ 9.1 หรือ 9.2 หรือไม่ปฏิบัติตาม/ฝ่าฝืนพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม สำนักงานอาจพิจารณาปรับเพิ่มความถี่การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานเป็นทุกๆ 1 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนดแล้วแต่กรณี

9.4 การรับรองตนเอง (Self-declaration)

ผู้รับใบอนุญาตสามารถรับรองตนเองโดยแจ้งข้อมูลตามแบบใบรับรองตนเองของผู้รับใบอนุญาต (Supplier's declaration of Conformity : SDOC) ตามภาคผนวก ค ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ผ่านระบบตรวจการอิเล็กทรอนิกส์ (E-Surveillance) เพื่อให้สำนักงานใช้ประกอบการพิจารณาปรับลดความถี่การตรวจติดตามผลผู้รับใบอนุญาตตามข้อ 9.2 และ 9.3 โดยสำนักงานจะพิจารณาจากประวัติการตรวจติดตามผล ความสมบูรณ์ และความน่าเชื่อถือของข้อมูลที่แจ้ง

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด