

TISI

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษเหนียว
มาตรฐานเลขที่ มอก. 170-2568





ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษเหนียว
มาตรฐานเลขที่ มอก. 170-2568

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษเหนียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 170-2568 ให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ และปรับปรุงรายละเอียดทางด้านเทคนิคให้เหมาะสมกับคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๖ ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตที่ออกตามประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษเหนียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 170-2559 ฉบับลงวันที่ ๓๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษเหนียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 170-2568 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายณรรณ สุขสมาน)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษเหนียว
มาตรฐานเลขที่ มอก. 170-2568**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำ เป็นผลิตภัณฑ์กระดาษเหนียว

3. การอนุญาต

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

(1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้

(1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์

(1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชนิด	ชั้นคุณภาพ	แบบ	มวลมาตรฐาน g/m ²
กระดาษห่อ	-	-	ม้วน แผ่น	80 85 110
กระดาษถุงชั้นเดียว	-	-		80 85 110
กระดาษถุงหลายชั้น	ยัด	1		80 95
		2		70 80 95
	ไม่ยัด	-		80 85 110
		1		125 140 150 170 175 185 200 230 250 275
กระดาษผิวกล่อง	-	2		335
				110 125 150 170 175 185 200 225 230 250
กระดาษทำแกนหลอด	-	-		185 230 350 400 450 500

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิด ต่อชั้นคุณภาพ (เฉพาะกระดาษถุงหลายชั้นและกระดาษผิวกล่อง) ต่อแบบ ต่อมวลมาตรฐาน

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยกระดาษเหนียว 6 หน่วย

4.2.1 กรณียื่นคำขอมวลมาตรฐานต่อประเภท ต่อชนิด ต่อแบบ ต่อชั้นคุณภาพ มากกว่า 2 มวลมาตรฐาน ให้เก็บตัวอย่าง 2 มวลมาตรฐานที่ต่ำสุดและสูงสุด



- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
- 4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาตหรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้
- (1) ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน
 - (2) ลักษณะทั่วไป
 - (3) มวลมาตรฐาน
 - (4) ปริมาณความชื้น
 - (5) การดูดซึมน้ำ
- 4.4 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตสามารถใช้ผลทดสอบจากหน่วยตรวจสอบที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรฐานเดิม จนกว่าจะมีหน่วยตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระดาษเหนียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 170-2568 ที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา ๕ แห่ง พ.ร.บ. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ และที่แก้ไขเพิ่มเติม
5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน
- ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้
- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์
- รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
- ไม่มี
7. การออกใบอนุญาต
- การออกใบอนุญาตให้ระบุชื่อผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประเภท ชนิด ชั้นคุณภาพ แบบ และมวลมาตรฐาน ตัวอย่างการออกใบอนุญาต
- กระดาษเหนียว ประเภทกระดาษห่อ แบบแผ่น มวลมาตรฐาน 80 และ 85 g/m²
 - กระดาษเหนียว ประเภทกระดาษถุงหลายชั้น ชนิดยึด ชั้นคุณภาพ 1 แบบแผ่น มวลมาตรฐาน 80 และ 95 g/m²
8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
- ให้ดำเนินการ ดังนี้
- 8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งบรรจุหรือหีบห่อ
 - 8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านหน้าของสิ่งบรรจุหรือหีบห่อ ซึ่งอยู่ในตำแหน่งที่สามารถเห็นได้ง่ายและชัดเจน
 - 8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 20 มิลลิเมตร
 - 8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 20 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนด ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ตามข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อ ดังต่อไปนี้

9.1 เอกสารเพิ่มเติม

ไม่มี

9.2 การตรวจติดตามผลิตภัณฑ์

ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต จากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และ/หรือสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่สำนักงานกำหนด ดังนี้

9.2.1 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างอย่างน้อย 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิด ต่อชั้นคุณภาพ (เฉพาะกระดาษสูงหลายชั้นและกระดาษฟิวกล่อง) ต่อแบบ ต่อมวลมาตรฐาน ตามตารางการจำแนกผลิตภัณฑ์ ข้อ 4 หรือตามที่มาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย กระดาษเหนียว 6 หน่วย

(1) กรณีแบบม้วน สำหรับการทดสอบขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน และลักษณะทั่วไป สุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 3 ม้วน จากนั้นนำกระดาษทุกม้วนมาตัด 3 รอบแรกทิ้ง และสำหรับการทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการอื่น ๆ สุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 3 ม้วน จากนั้นนำกระดาษทุกม้วนมาตัด 3 รอบแรกทิ้ง แล้วสุ่มตัดตัวอย่างเป็นแผ่นทดสอบขนาด (300 x 450) มิลลิเมตร ให้ด้านยาวเป็นแนวขนานเครื่อง กรณีไม่ทราบแนวขนานเครื่อง ให้ตัดตัวอย่างเป็นแผ่นทดสอบขนาด (450 x 450) มิลลิเมตร หรือถ้าตัวอย่างมีขนาดเล็กกว่าแผ่นทดสอบที่กำหนด ให้ใช้ขนาดเดิมของตัวอย่าง จำนวน 27 แผ่น หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

(2) กรณีแบบแผ่น สำหรับการทดสอบขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน และลักษณะทั่วไป สุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 3 ตั่ง แล้วดึงตัวอย่างกระดาษออกมามา ตั่งละ 1 แผ่น และสำหรับการทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการอื่น ๆ สุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 3 ตั่ง โดยดึงตัวอย่างกระดาษ 3 แผ่นบน และ 3 แผ่นล่าง ของแต่ละตั่งทิ้งไป จากนั้นสุ่มดึงตัวอย่างกระดาษออกมามา ตั่งละ 1 แผ่น และสำหรับการทดสอบคุณลักษณะที่ต้องการอื่น ๆ สุ่มจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 3 ตั่ง โดยดึงตัวอย่างกระดาษ 3 แผ่นบน และ 3 แผ่นล่าง ของแต่ละตั่งทิ้งไป แล้วสุ่มตัดตัวอย่างเป็นแผ่นทดสอบขนาด (300 x 450) มิลลิเมตร ให้ด้านยาวเป็นแนวขนานเครื่อง กรณีไม่ทราบแนวขนานเครื่อง ให้ตัดตัวอย่างเป็นแผ่นทดสอบขนาด (450 x 450) มิลลิเมตร หรือถ้าตัวอย่างมีขนาดเล็กกว่าแผ่นทดสอบที่กำหนด ให้ใช้ขนาดเดิมของตัวอย่าง จำนวน 27 แผ่น หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

(3) กรณียื่นคำขอมวลมาตรฐานต่อประเภท ต่อชนิด ต่อแบบ ต่อชั้นคุณภาพ มากกว่า 2 มวลมาตรฐาน ให้เก็บตัวอย่าง 2 มวลมาตรฐานที่ต่ำสุดและสูงสุด

9.2.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบเฉพาะรายการสำคัญตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ไม่มี

9.2.3 สำหรับรายการทดสอบที่ไม่มีห้องปฏิบัติการทดสอบภายในประเทศ และ/หรือเป็นรายการทดสอบรับรองเฉพาะแบบ (Type approval Test) จะพิจารณายอมรับรายงานผลการทดสอบที่เป็นไปตามมาตรฐานที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี หรือตามระยะเวลาที่สำนักงานให้ความเห็นชอบ

9.3 การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงาน

9.3.1 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน
- (2) ลักษณะทั่วไป
- (3) มวลมาตรฐาน
- (4) ปริมาณความชื้น
- (5) การดูซึมน้ำ

9.3.2 ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำการผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตโดยสำนักงานจะพิจารณายอมรับรายงานผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำการผลิตภัณฑ์ตามใบอนุญาตที่มีอายุไม่เกิน 3 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนด

ทั้งนี้ หากผู้รับใบอนุญาตไม่จัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ตามข้อ 9.2 หรือไม่ปฏิบัติตาม/ฝ่าฝืนพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม สำนักงานอาจพิจารณาปรับเพิ่มความถี่การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานเป็นทุก ๆ 1 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนดแล้วแต่กรณี

9.4 การรับรองตนเอง (Self-declaration)

ผู้รับใบอนุญาตสามารถรับรองตนเองโดยแจ้งข้อมูลตามแบบใบรับรองตนเองของผู้รับใบอนุญาต (Supplier's declaration of Conformity : SDOC) ตามภาคผนวก ค ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ผ่านระบบตรวจการอิเล็กทรอนิกส์ (E-Surveillance) เพื่อให้สำนักงานใช้ประกอบการพิจารณาปรับลดความถี่การตรวจติดตามผลผู้รับใบอนุญาตตามข้อ 9.2 และ 9.3 โดยสำนักงานจะพิจารณาจากประวัติการตรวจติดตามผล ความสมบูรณ์ และความน่าเชื่อถือของข้อมูลที่แจ้ง

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด