



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้า
สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน เล่ม ๒(๓) ข้อกำหนด
เฉพาะสำหรับเตารีดไฟฟ้า
มาตรฐานเลขที่ มอก. 60335 เล่ม 2(3)-2567



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย
และเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน เล่ม ๒(๓) ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเตารีดไฟฟ้า
มาตรฐานเลขที่ มอก. 60335 เล่ม 2(3)-2567

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน เล่ม ๒(๓) ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเตารีดไฟฟ้า มาตรฐานเลขที่ มอก. 60335 เล่ม 2(3)-2567 ให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ และกำหนดรายละเอียดทางด้านเทคนิคให้เหมาะสมกับคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๖ ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ที่ออกตามประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน เล่ม ๒(๓) ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเตารีดไฟฟ้า มาตรฐานเลขที่ มอก. 60335 เล่ม 2(3)-2567 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย
และเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน เล่ม ๒(๓) ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเตารีดไฟฟ้า
มาตรฐานเลขที่ มอก. 60335 เล่ม 2(3)-2567**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการประกอบตัวทำความร้อน เป็นผลิตภัณฑ์เตารีดไฟฟ้า

3. การอนุญาต

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

(1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้

(1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์

(1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

การใช้งาน	แบบ			การต่อกับแหล่งจ่าย	อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ	ประเภท	แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดหรือพิสัยแรงดันไฟฟ้าที่	ความถี่ที่กำหนด (HZ)	กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด(W)/กระแสไฟฟ้าที่กำหนด (A)	แบบรุ่น
- เตารีดทั่วไป - เตารีดเดินทาง	แห้ง			- สายอ่อนยึดติดกับเครื่องใช้ - ไร้สาย - ไร้สายที่สามารถต่อกับแหล่งจ่ายไฟฟ้า ประธานได้	- มีเทอร์มอสแตต - ไม่มีเทอร์มอสแตต	0	ตามที่ผู้ยื่นขอรระบุ			
	ไอน้ำ	มีรูระบาย	ภาชนะบรรจุน้ำรวมอยู่ในเตารีด			0I				
			ภาชนะบรรจุน้ำแยกต่างหาก			II				
		มีความดัน	หม้อต้มน้ำรวมอยู่ในเตารีด			III				
			หม้อต้มน้ำแยกต่างหาก							
มีไอน้ำทันที ภาชนะบรรจุน้ำและหม้อต้มน้ำแยกต่างหาก										



4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อการใช้งาน ต่อแบบ ต่อการต่อกับแหล่งจ่าย ต่ออุปกรณ์ควบคุม อุณหภูมิ ต่อประเภท โดยให้เก็บตัวอย่างที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดมากที่สุด หรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดมากที่สุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยเตารีดไฟฟ้า จำนวน 4 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

(1) การทดสอบความทนทานไฟฟ้า

(2) การทดสอบความต่อเนื่องต่อกับดิน (เฉพาะประเภทที่มีการต่อลงดิน)

(3) การทดสอบตามหน้าที่

4.4 สามารถใช้ผลทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเตารีดไฟฟ้า เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 366-2547 ที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี นับจากวันที่ยื่นคำขอรับใบอนุญาต โดยเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบรายการอื่นที่นอกเหนือจากรายการในผลทดสอบ

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับให้เลือกข้อใดข้อหนึ่ง ดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์

(2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer)

(3) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์หรือรายงานการตรวจติดตามผล ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเตารีดไฟฟ้า เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. 366-2547 ที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี นับจากวันที่ยื่นคำขอรับใบอนุญาต

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชื่อผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม การใช้งาน แบบ การต่อกับแหล่งจ่าย อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิ ประเภท แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดหรือพิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด ความถี่ที่กำหนด กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนด และแบบรุ่น

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- เตารีดทั่วไป แบบไอน้ำ มีความดัน หม้อต้มน้ำแยกต่างหาก สายอ่อนยึดติดกับเครื่องใช้ มีเทอร์มอสแตต ประเภท I พิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220-240 V พิสัยความถี่ที่กำหนด 50-60 Hz พิสัยกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด 2000-2400 W แบบรุ่น AX-001
- เตารีดเดินทาง แบบแห้ง ไร้สาย ไม่มีเทอร์มอสแตต ประเภท III แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 12 V กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด 50 W แบบรุ่น BX-001

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

ให้ดำเนินการ ดังนี้

- 8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหรือหีบห่อ
- 8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานต้องอยู่ในตำแหน่งที่มองเห็นได้ง่ายและชัดเจน
- 8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหรือหีบห่อ และไม่น้อยกว่า 20 มิลลิเมตร
- 8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนด ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ตามข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อ ดังต่อไปนี้

9.1 เอกสารเพิ่มเติม

ไม่มี

9.2 การตรวจติดตามผลิตภัณฑ์

ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต จากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และ/หรือสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตามข้อใดข้อหนึ่งหรือตามที่สำนักงานกำหนด

9.2.1 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างอย่างน้อย 1 ชุดตัวอย่าง ที่มีการทำหรือการนำเข้า ต่อการใช้งาน และต่อแบบ ตามตารางการจำแนกผลิตภัณฑ์ ข้อ 4 หรือ ตามที่มาตรฐานกำหนด
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วย ผลิตภัณฑ์จำนวน 4 หน่วย

9.2.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบเฉพาะรายการสำคัญตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างอย่างน้อย 1 ชุดตัวอย่าง ที่มีการทำหรือการนำเข้า ต่อการใช้งาน และต่อแบบ ตามตารางการจำแนกผลิตภัณฑ์ ข้อ 4 หรือ ตามที่มาตรฐานกำหนด
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วย ผลิตภัณฑ์จำนวน 2 หน่วย
เพื่อทดสอบรายการ

- (1) การป้องกันการเข้าถึงส่วนมีไฟฟ้า
- (2) กำลังไฟฟ้าเข้าและกระแสไฟฟ้า
- (3) การเกิดความร้อน
- (4) กระแสไฟฟ้ารั่วและความทนทานไฟฟ้าที่อุณหภูมิทำงาน
- (5) ความต้านทานต่อความชื้น

- (6) กระแสไฟฟ้ารั่วและความหนาทนทานไฟฟ้า
- (7) การทำงานผิดปกติ
- (8) ความต้านทานต่อความร้อนและไฟไหม้

9.2.3 สำหรับรายการทดสอบที่ไม่มีห้องปฏิบัติการทดสอบภายในประเทศ และ/หรือเป็นรายการทดสอบรับรองเฉพาะแบบ (Type approval Test) จะพิจารณายอมรับรายงานผลการทดสอบที่เป็นไปตามมาตรฐานที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี หรือตามระยะเวลาที่สำนักงานให้ความเห็นชอบ

9.3 การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตโดยสำนักงานจะพิจารณายอมรับรายงานผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามใบอนุญาตที่มีอายุไม่เกิน 3 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนด ทั้งนี้ หากผู้รับใบอนุญาตไม่จัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ตามข้อ 9.2 หรือไม่ปฏิบัติตาม/ฝ่าฝืนพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม สำนักงานอาจพิจารณาปรับเพิ่มค่าการตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานเป็นทุกๆ 1 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนดแล้วแต่กรณี

9.4 การรับรองตนเอง (Self-declaration)

ผู้รับใบอนุญาตสามารถรับรองตนเองโดยแจ้งข้อมูลตามแบบใบรับรองตนเองของผู้รับใบอนุญาต (Supplier's Declaration of Conformity : SDOC) ตามภาคผนวก ค ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ผ่านระบบตรวจการอิเล็กทรอนิกส์ (E-Surveillance) เพื่อให้สำนักงานใช้ประกอบการพิจารณาปรับลดค่าการตรวจติดตามผลผู้รับใบอนุญาตตามข้อ 9.2 และ 9.3 โดยสำนักงานจะพิจารณาจากประวัติการตรวจติดตามผล ความสมบูรณ์ และความน่าเชื่อถือของข้อมูลที่แจ้ง

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

