



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถุงพลาสติกบรรจุอาหาร : แบบกดปิด

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2569-2555

R2569-2555(00)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถุงพลาสติกบรรจุอาหาร : แบบกดปิด
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2569-2555

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถุงพลาสติกบรรจุอาหาร : แบบกดปิด มาตรฐานเลขที่ มอก. 2569-2555 ให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ และกำหนดรายละเอียดทางด้านเทคนิคให้เหมาะสมกับคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๖ ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ที่ออกตามประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถุงพลาสติกบรรจุอาหาร : แบบกดปิด มาตรฐานเลขที่ มอก. 2569-2555 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมถุงพลาสติกบรรจุอาหาร : แบบกดปิด
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2569-2555

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารรับรองคุณภาพหรือผลการวิเคราะห์จากสถาบันหรือหน่วยงานที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมยอมรับ ในหัวข้อ 5.1 เรซิน และ 6.3.1.1 สีที่ใช้พิมพ์(ถ้ามี) และสีผสมในพลาสติก ตาม มอก. 2569-2555

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูป เป็นผลิตภัณฑ์ถุงพลาสติกบรรจุอาหาร : แบบกดปิด

3. การอนุญาต

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

- (1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้
 - (1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์
 - (1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

- 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

หน่วย: มิลลิเมตร

ความทนอุณหภูมิ	การใช้งาน	แบบ	ชนิด	ความกว้างและความยาว	ความหนา
ประเภทบรรจุอาหารเย็น	ประเภทบรรจุอาหารแห้ง	แบบเรียบ	พอลิเอทิลีน (PE)	ระบุ	ระบุ
ประเภทบรรจุอาหารเยือกแข็ง	ประเภทบรรจุอาหารเหลวหรือกึ่งเหลว	แบบดุนูน	พอลิพรอพิลีน (PP)		

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างต่อความทนอุณหภูมิ ต่อการใช้งาน ต่อแบบ ต่อชนิด ต่อความกว้าง และความยาว ต่อความหนา
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม
แบ่งกลุ่มตามความกว้าง โดยกลุ่มของถุงพลาสติกบรรจุอาหาร : แบบกดปิด ต้องเป็น ความทน อุณหภูมิ การใช้งาน แบบ ชนิด และความหนาเดียวกัน ดังนี้

กลุ่มที่	ความกว้าง (มิลลิเมตร)
1	ไม่เกิน 100
2	101 ถึง 300
3	301 ถึง 400
4	401 ถึง 500
5	501 ถึง 600
6	601 ถึง 800
7	801 ถึง 1 000
8	เกิน 1 000

หมายเหตุ

- (1) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ผลิตภัณฑ์ถุงพลาสติกบรรจุอาหาร : แบบกดปิดจากฐานเดียวกัน จำนวน 2 หน่วย โดยมีจำนวนรวมไม่น้อยกว่า 137 ใบ หรือเพียงพอต่อการทดสอบ
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม
 - ให้เก็บตัวอย่าง ต่อความทนอุณหภูมิ ต่อการใช้งาน ต่อแบบ ต่อชนิด ต่อความหนา โดยให้เก็บขนาดความกว้างใหญ่สุดตามกลุ่มที่ยื่นขอเป็นตัวแทน
 - กรณียื่นขอมากกว่า 1 กลุ่ม ให้เลือกกลุ่มใดกลุ่มหนึ่งเป็นตัวแทนทดสอบรายการข้อ 5.2 วัสดุ ข้อ 6.2.1 ความทนอุณหภูมิ ข้อ 6.2.2 กลิ่นและรส ข้อ 6.2.4 ความต้านแรงดึงและความยืดเมื่อขาด และข้อ 6.3 คุณลักษณะด้านความปลอดภัย ตาม มอก. 2569-2555
 - การจะใช้ผลการตรวจสอบเพื่อเป็นตัวแทนกลุ่มต้องเป็นการเก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันเท่านั้น

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไป

(1) มิติ

(2) ความทนอุณหภูมิ

(3) รอยร้าว (เฉพาะประเภทบรรจุอาหารเหลวหรือกึ่งเหลว)

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ให้เลือกข้อใดข้อหนึ่ง ดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์

(2) ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตาม มอก. 9001 หรือ ISO 9001 ที่มีขอบข่ายครอบคลุมกระบวนการผลิต หรือใบรับรองตามมาตรฐานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการรับรองระบบควบคุมคุณภาพจากหน่วยงานที่สำนักงานยอมรับหรือภายใต้ข้อตกลงการยอมรับร่วม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชื่อผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ความทนอุณหภูมิ การใช้งาน แบบ ชนิด ความกว้าง และความยาว และความหนา

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ถุงพลาสติกบรรจุอาหาร : แบบกดปิด ความทนอุณหภูมิ ประเภทบรรจุอาหารเย็น การใช้งาน ประเภทบรรจุอาหารแห้ง แบบเรียบ ชนิด พอลิเอทิลีน (PE) ความกว้างและความยาวระบุ 200x250 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.030 มิลลิเมตร

- ถุงพลาสติกบรรจุอาหาร : แบบกดปิด ความทนอุณหภูมิ ประเภทบรรจุอาหารเยือกแข็ง การใช้งาน ประเภทบรรจุอาหารเหลวหรือกึ่งเหลว แบบดุนูน ชนิด พอลิพรอพิลีน (PP) ความกว้างและความยาวระบุ 120x200 150x250 250x300 และ 500x750 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 0.070 มิลลิเมตร

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

ให้ดำเนินการ ดังนี้

- 8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งบรรจุหรือหีบห่อ
- 8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านหน้าของสิ่งบรรจุหรือหีบห่อ ซึ่งอยู่ในตำแหน่งที่สามารถเห็นได้ง่ายและชัดเจน
- 8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
- 8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ตามข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อ ดังต่อไปนี้

9.1 เอกสารเพิ่มเติม

ไม่มี

9.2 การตรวจติดตามผลิตภัณฑ์

ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต จากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และ/หรือสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่สำนักงานกำหนด ดังนี้

9.2.1 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างอย่างน้อย 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อชนิด ต่อความกว้างและความยาว และต่อความหนา

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วย ถุงพลาสติกบรรจุอาหารแบบกวดปิดจากรุ่นเดียวกัน จำนวน 2 หน่วยภาชนะบรรจุ โดยมีจำนวนรวมไม่น้อยกว่า 137 ใบ หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

9.2.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบเฉพาะรายการสำคัญตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างอย่างน้อย 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อชนิด ต่อความกว้างและความยาว และต่อความหนา เพื่อทดสอบรายการคุณลักษณะด้านความปลอดภัย

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วย ถุงพลาสติกบรรจุอาหารแบบกวดปิดจากรุ่นเดียวกัน จำนวนรวมไม่น้อยกว่า 100 ใบ หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

9.2.3 สำหรับรายการทดสอบที่ไม่มีห้องปฏิบัติการทดสอบภายในประเทศ และ/หรือเป็นรายการทดสอบรับรองเฉพาะแบบ (Type approval Test) จะพิจารณายอมรับรายงานผลการทดสอบที่เป็นไปตามมาตรฐานที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี หรือตามระยะเวลาที่สำนักงานให้ความเห็นชอบ

9.3 การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตโดยสำนักงานจะพิจารณาขอรับรายงานผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามใบอนุญาตที่มีอายุไม่เกิน 3 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนด

ทั้งนี้ หากผู้รับใบอนุญาตไม่จัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ตามข้อ 9.2 หรือไม่ปฏิบัติตาม/ฝ่าฝืนพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม สำนักงานอาจพิจารณาปรับเพิ่มความถี่การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานเป็นทุกๆ 1 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนดแล้วแต่กรณี

9.4 การรับรองตนเอง (Self-declaration)

ผู้รับใบอนุญาตสามารถรับรองตนเองโดยแจ้งข้อมูลตามแบบใบรับรองตนเองของผู้รับใบอนุญาต (Supplier's declaration of Conformity : SDOC) ตามภาคผนวก ค ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ผ่านระบบตรวจการอิเล็กทรอนิกส์ (E-Surveillance) เพื่อให้สำนักงานใช้ประกอบการพิจารณาปรับลดความถี่การตรวจติดตามผลผู้รับใบอนุญาตตามข้อ 9.2 และ 9.3 โดยสำนักงานจะพิจารณาจากประวัติการตรวจติดตามผล ความสมบูรณ์ และความน่าเชื่อถือของข้อมูลที่แจ้ง

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

জেন্স

[Handwritten signature]