



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้า
สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน เล่ม ๒(๑๓)
ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเครื่องทอดน้ำมันท่วม กระทะทอด
และเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 60335 เล่ม 2(13)-2564



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย
และเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน เล่ม ๒(๑๓) ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเครื่องทอดน้ำมันท่วม
กระทะทอด และเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน
มาตรฐานเลขที่ มอก. 60335 เล่ม 2(13)-2564

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน เล่ม ๒(๑๓) ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเครื่องทอดน้ำมันท่วม กระทะทอด และเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน มาตรฐานเลขที่ มอก. 60335 เล่ม 2(13)-2564 ให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ และกำหนดรายละเอียดทางด้านเทคนิคให้เหมาะสมกับคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๖ ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ที่ออกตามประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน เล่ม ๒(๑๓) ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเครื่องทอดน้ำมันท่วม กระทะทอด และเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน มาตรฐานเลขที่ มอก. 60335 เล่ม 2(13)-2564 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย
และเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน เล่ม ๒(๑๓) ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเครื่องทอดน้ำมันท่วม กระทะทอด
และเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 60335 เล่ม 2(13)-2564

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อย ต้องมีการประกอบตัวทำความร้อน เป็นผลิตภัณฑ์เครื่องทอดน้ำมันท่วม กระทะทอด และเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน

3. การอนุญาต

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

(1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้

(1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์

(1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	แบบ	วิธีการต่อกับแหล่งจ่าย	ประเภท	แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด/พิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด (V)	ความถี่ที่กำหนด/พิสัยความถี่ที่กำหนด (Hz)	กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (W)/กระแสไฟฟ้าที่กำหนด (A)	แบบรุ่น
- เครื่องทอดน้ำมันท่วม - กระทะทอด	- ตัวทำความร้อนรวมอยู่กับตัวกระทะ - ตัวทำความร้อนแยกกับตัวกระทะ	- เติร์บต่อและเต้าเสียบเครื่องใช้ - สายอ่อนยึดติดกับเครื่องใช้	0 OI I II III	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ			

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อแบบ ต่อวิธีการต่อกับแหล่งจ่าย ต่อประเภท โดยให้เก็บตัวอย่างที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดมากที่สุด หรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดมากที่สุด

หมายเหตุ (1) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เครื่องทอดน้ำมันท่วมหรือกระทะทอด จำนวน 2 หน่วย

(2) กรณีเครื่องทอดน้ำมันท่วมหรือกระทะทอด ที่มีเจตนาให้จุ่มน้ำเพื่อทำความสะอาด ให้เก็บตัวอย่างเพิ่มจำนวน 3 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

- (1) การทดสอบความทนทานไฟฟ้า
- (2) การทดสอบความต่อเนื่องต่อกับดิน (เฉพาะประเภทที่มีการต่อลงดิน)
- (3) การทดสอบตามหน้าที่

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับให้เลือกข้อใดข้อหนึ่ง ดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer) รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุชื่อผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ชนิด แบบ วิธีการต่อกับแหล่งจ่าย ประเภท แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดหรือพิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด ความถี่ที่กำหนดหรือพิสัยความถี่ที่กำหนด กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนด และแบบรุ่น

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- เครื่องทอดน้ำมันท่วม ตัวทำความร้อนแยกกับตัวกระทะ สายอ่อนยึดติดกับเครื่องใช้ ประเภท I พิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220-240 V ความถี่ที่กำหนด 50/60 Hz กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด 1,200 W แบบรุ่น AA-01
- กระทะทอด ตัวทำความร้อนรวมอยู่กับตัวกระทะ เตารับต่อและเต้าเสียบเครื่องใช้ ประเภท II แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220 V ความถี่ที่กำหนด 50 Hz กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด 850 W แบบรุ่น BB-01

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

ให้ดำเนินการ ดังนี้

- 8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหรือหีบห่อด้วยก็ได้
- 8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านหน้า หรือด้านข้างของผลิตภัณฑ์ ซึ่งอยู่ในตำแหน่งที่สามารถเห็นได้ง่ายและชัดเจน
- 8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 15 มิลลิเมตร
- 8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ตามข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อ ดังต่อไปนี้

9.1 เอกสารเพิ่มเติม

ไม่มี

9.2 การตรวจติดตามผลิตภัณฑ์

ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต จากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และ/หรือสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตามข้อใดข้อหนึ่งหรือตามที่สำนักงานกำหนด ดังนี้

9.2.1 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างอย่างน้อย 1 ชุดตัวอย่าง ที่มีการทำหรือการนำเข้าต่อชนิด และต่อแบบ ตามตารางการจำแนกผลิตภัณฑ์ ข้อ 4 หรือ ตามที่มาตรฐานกำหนด
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วย ผลิตภัณฑ์จำนวน 2 หน่วย

9.2.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบเฉพาะรายการสำคัญตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างอย่างน้อย 1 ชุดตัวอย่าง ที่มีการทำหรือการนำเข้าต่อชนิด และต่อแบบ ตามตารางการจำแนกผลิตภัณฑ์ ข้อ 4 หรือ ตามที่มาตรฐานกำหนด
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วย ผลิตภัณฑ์จำนวน 2 หน่วย
เพื่อทดสอบรายการ

- (1) การป้องกันการเข้าถึงส่วนที่มีไฟฟ้า
- (2) กำลังไฟฟ้าเข้าและกระแสไฟฟ้า
- (3) การเกิดความร้อน
- (4) กระแสไฟฟ้ารั่วและความทนทานไฟฟ้าที่อุณหภูมิทำงาน
- (5) กระแสไฟฟ้ารั่วและความทนทานทางไฟฟ้า
- (6) การทำงานผิดปกติ
- (7) ความทนความร้อนและไฟ

9.2.3 สำหรับรายการทดสอบที่ไม่มีห้องปฏิบัติการทดสอบภายในประเทศ และ/หรือเป็นรายการทดสอบรับรองเฉพาะแบบ (Type approval Test) จะพิจารณายอมรับรายงานผลการทดสอบที่เป็นไปตามมาตรฐานที่มีอายุไม่เกิน 1 ปี หรือตามระยะเวลาที่สำนักงานให้ความเห็นชอบ

9.3 การตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตโดยสำนักงานจะพิจารณาอ้อมรับรายงานผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามใบอนุญาตที่มีอายุไม่เกิน 3 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนด

ทั้งนี้ หากผู้รับใบอนุญาตไม่จัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์ตามข้อ 9.2 หรือไม่ปฏิบัติตาม/ฝ่าฝืนพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม สำนักงานอาจพิจารณาปรับเพิ่มค่าการตรวจติดตามระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานเป็นทุกๆ 1 ปี หรือตามที่สำนักงานกำหนดแล้วแต่กรณี

9.4 การรับรองตนเอง (Self-declaration)

ผู้รับใบอนุญาตสามารถรับรองตนเองโดยแจ้งข้อมูลตามแบบใบรับรองตนเองของผู้รับใบอนุญาต (Supplier's declaration of Conformity : SDOC) ตามภาคผนวก ค ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการตรวจติดตามผล ผ่านระบบตรวจการอิเล็กทรอนิกส์ (E-Surveillance) เพื่อให้สำนักงานใช้ประกอบการพิจารณาปรับลดค่าการตรวจติดตามผลผู้รับใบอนุญาตตามข้อ 9.2 และ 9.3 โดยสำนักงานจะพิจารณาจากประวัติการตรวจติดตามผล ความสมบูรณ์ และความน่าเชื่อถือของข้อมูลที่แจ้ง

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด