



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับ  
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องเรือนสำหรับสถานศึกษา : โต๊ะเรียน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1494-2567



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องเรือนสำหรับสถานศึกษา : โต๊ะเรียน  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1494-2567

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องเรือนสำหรับสถานศึกษา : โต๊ะเรียน มาตรฐานเลขที่ มอก. 1494-2567 ให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ และกำหนดรายละเอียดทางด้านเทคนิคให้เหมาะสมกับคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๖ ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ที่ออกตามประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องเรือนสำหรับสถานศึกษา : โต๊ะเรียน มาตรฐานเลขที่ มอก. 1494-2567 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต**  
**สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเครื่องเรือนสำหรับสถานศึกษา : โต๊ะเรียน**  
**มาตรฐานเลขที่ มอก. 1494-2567**

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีทำเป็นผลิตภัณฑ์เครื่องเรือนสำหรับสถานศึกษา : โต๊ะเรียน**

**3. การอนุญาต**

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

- (1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วยสององค์ประกอบ ดังนี้
  - (1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์
  - (1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

**4. การทดสอบผลิตภัณฑ์**

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

โครงสร้างหลัก	พื้นหน้าโต๊ะ	แบบ	ระดับขนาด
ไม้จริง	ไม้จริง (W1)	- ไม่มีช่องเก็บของ (A)	1
	แผ่นไม้ประกอบ (W2)		
	พลาสติก (W3)		
	วัสดุอื่น (ตามที่ระบุ) (W4)		
เหล็กกล้า	ไม้จริง (S1)	- มีช่องเก็บของ (B)	2
	แผ่นไม้ประกอบ (S2)		3
	พลาสติก (S3)		4
	วัสดุอื่น (ตามที่ระบุ) (S4)		5
พลาสติก	ไม้จริง (P1)		6
	แผ่นไม้ประกอบ (P2)		
	พลาสติก (P3)		
	วัสดุอื่น (ตามที่ระบุ) (P4)		

#### 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อโครงสร้างหลัก ต่อพื้นหน้าโต๊ะ ต่อแบบ และต่อระดับขนาด  
หมายเหตุ

- (1) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เครื่องเรือนสำหรับสถานศึกษา : โต๊ะเรียน จำนวน 2 ตัว
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อโครงสร้างหลัก ต่อพื้นหน้าโต๊ะ ต่อแบบ โดยเก็บตัวอย่างที่มีระดับขนาดน้อยที่สุด และระดับขนาดมากที่สุด ตามที่ยื่นขอเป็นตัวแทน
- (3) กรณียื่นขอทั้งแบบไม่มีช่องเก็บของ และแบบมีช่องเก็บของในคราวเดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างแบบมีช่องเก็บของ เป็นตัวแทน
- (4) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม มากกว่า 1 โครงสร้างหลัก ที่มีพื้นหน้าโต๊ะเดียวกัน ในคราวเดียวกัน ให้ใช้ผลทดสอบร่วมกันได้ในข้อ 6.3 ความทนการขีดขีดของพื้นหน้าโต๊ะ 6.4 การติดตั้งของแผ่นเทอร์โมเซตติงแลมินเนต (กรณีที่ใช้เสริมพื้นหน้าโต๊ะ) และ 6.5 ความคงทนต่อแสง (เฉพาะส่วนของโต๊ะที่ทำด้วยเรซินสังเคราะห์)
- (5) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม มากกว่า 1 พื้นหน้าโต๊ะ ที่มีโครงสร้างหลักเดียวกัน ในคราวเดียวกัน ให้ใช้ผลทดสอบร่วมกันได้ในข้อ 6.2 การเคลือบสีหรือวาร์นิช

#### 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

- 4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ เพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้
  - (1) ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

#### 5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

#### 6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

## 7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ โครงสร้างหลัก พื้นหน้าโต๊ะ แบบ และระดับขนาด  
ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- โครงสร้างหลักไม้จริง พื้นหน้าโต๊ะไม้จริง (W1) แบบไม่มีช่องเก็บของ (A) ระดับขนาด 1
- โครงสร้างหลักเหล็กกล้า พื้นหน้าโต๊ะแผ่นไม้ประกอบ (S2) แบบมีช่องเก็บของ (B) ระดับขนาด 1 2 3 4 5 และ 6
- โครงสร้างหลักพลาสติก พื้นหน้าโต๊ะพลาสติก (P3) แบบมีช่องเก็บของ (B) ระดับขนาด 1 2 3 4 5 และ 6

## 8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

ให้ดำเนินการ ดังนี้

- 8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์
- 8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานต้องอยู่ด้านหน้าผลิตภัณฑ์
- 8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 20 มิลลิเมตร
- 8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 20 มิลลิเมตร

## 9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนด  
ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

## 10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด