



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมชั่วคราวชนิดไฟฟ้าแบบเกลียว

มาตรฐานเลขที่ มอก. 819-2563



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมชั่วคราวปลอดไฟฟ้าแบบเกลียว
มาตรฐานเลขที่ มอก. 819-2563

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมชั่วคราวปลอดไฟฟ้าแบบเกลียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 819-2563 ให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ และกำหนดรายละเอียดทางด้านเทคนิคให้เหมาะสมกับคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมดังกล่าว

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๖ ของหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ที่ออกตามประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. ๒๕๖๖ จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมชั่วคราวปลอดไฟฟ้าแบบเกลียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 819-2531 ลงวันที่ ๙ มกราคม พ.ศ. ๒๕๕๕ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมชั่วคราวปลอดไฟฟ้าแบบเกลียว มาตรฐานเลขที่ มอก. 819-2563 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมชั่วคราวหลอดไฟฟ้าแบบเกลียว
มาตรฐานเลขที่ มอก. 819-2563**

1. การยื่นคำขอ
ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้
 - 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
 - 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการประกอบชิ้นส่วน เป็นผลิตภัณฑ์ชั่วคราวหลอดไฟฟ้าแบบเกลียว
3. การอนุญาต
ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังนี้
 - (1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้
 - (1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์
 - (1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน
4. การทดสอบผลิตภัณฑ์
 - 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

แบบของ ชั่วคราว หลอด	กระแสไฟฟ้า ที่กำหนด A	ประเภท	วัสดุที่ใช้ทำ เปลือกนอก	วิธีการติดตั้ง	การป้องกัน การช็อกไฟฟ้า	ระดับชั้น การป้องกัน	อุณหภูมิใช้ งานที่ กำหนด °C
E27	2	- มีสวิตช์	- วัสดุฉนวน - โลหะ	- มีนิปเปิด - แขนง - มีฐานติดตั้ง - อื่นๆ	- ชั่วคราวหลอดไม่ปิดหุ้ม - ชั่วคราวหลอดปิดหุ้ม - ชั่วคราวหลอดติดตั้ง อิสระ - ชั่วคราวหลอดหุ้มด้วย ฉนวนเสริมทั้งหมด - ชั่วคราวหลอดหุ้มด้วย ฉนวนเสริมบางส่วน	- ธรรมดา - ทนหยดน้ำ	ตามที่ระบุ
E27	4	- ไม่มีสวิตช์					
E5	0.2	- มีสวิตช์ - ไม่มีสวิตช์					
E10	0.5						
E14	2						
E40	16						

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบของขั้วหลอด ต่อประเภท ต่อวัสดุที่ใช้ทำเปลือกนอก ต่อวิธีการติดตั้ง ต่อการป้องกันการช็อกไฟฟ้า ต่อระดับชั้นการป้องกัน และต่ออุณหภูมิใช้งานที่กำหนด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ขั้วรับหลอดไฟฟ้าแบบเกลียว จำนวน 24 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

(1) มิติ

(2) ความต้านทานของฉนวนและความทนทานไฟฟ้า

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุแบบของขั้วรับหลอด กระแสไฟฟ้าที่กำหนด ประเภท วัสดุที่ใช้ทำเปลือกนอก วิธีการติดตั้ง การป้องกันการช็อกไฟฟ้า ระดับชั้นการป้องกัน และอุณหภูมิใช้งานที่กำหนด

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ขั้วรับหลอดไฟฟ้า แบบ E27 กระแสไฟฟ้าที่กำหนด 2 A ประเภทมีสวิตช์ วัสดุที่ใช้ทำเปลือกนอกโลหะ วิธีการติดตั้งแบบแขวน ขั้วรับหลอดไม่ปิดหุ้ม ระดับชั้นการป้องกันธรรมดา อุณหภูมิใช้งานที่กำหนด 165 °C

- ขั้วรับหลอดไฟฟ้า แบบ E40 กระแสไฟฟ้าที่กำหนด 16 A ประเภทไม่มีสวิตช์ วัสดุที่ใช้ทำเปลือกนอกโลหะ วิธีการติดตั้งแบบมีนิปเปิด ขั้วรับหลอดปิดหุ้ม ระดับชั้นการป้องกันทนหยดน้ำ อุณหภูมิใช้งานที่กำหนด 225 °C

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้

8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่บนผลิตภัณฑ์

8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 1 มิลลิเมตร

8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุพร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ หรือสิ่งบรรจุ

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด