สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกล่องลวดตาข่าย

มาตรฐานเลขที่ มอก. 3656-2566

R3656-2566(01)

ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกล่องลวดตาข่าย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 3656-2566

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกล่องลวดตาข่าย มาตรฐานเลขที่ มอก. 3656-2566 ฉบับลงวันที่ ๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกล่องลวดตาข่าย มาตรฐานเลขที่ มอก. 3656-2566 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายวันชัย พนมชัย)
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกล่องลวดตาข่าย
มาตรฐานเลขที่ มอก. 3656-2566

1. **การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. **โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้ หมายถึง** โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีถักลวดเป็นเกลียว 3 เกลียว และเว้นช่องว่างเป็นช่วงต่อเนื่องจนได้ช่องตาข่ายเป็นรูปตาหกเหลี่ยม ได้แก่ ลวดเหล็กกล้าเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน หรือลวดเหล็กกล้าเคลือบสังกะสีผสมอะลูมิเนียมโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน หรือลวดเหล็กกล้าไร้สนิม ก่อนขึ้นรูปทรงสี่เหลี่ยมเป็นผลิตภัณฑ์กล่องลวดตาข่าย

3. **การอนุญาต**

ให้เป็นไปตาม รายละเอียด ดังต่อไปนี้

(1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้

(1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์

(1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. **การทดสอบผลิตภัณฑ์**

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชนิด	สัญลักษณ์ขนาดระบุของช่องตาข่าย	เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ (mm)	
			ลวดตาข่าย	ลวดโครง
เกเบี้ยน	1	8 x 10	2.70	3.40
		8 x 12		3.50
		10 x 12		3.90
	2		3.00	3.90
	3			
เกเบี้ยนมีหางต่อ		8 x 10	2.70	3.40
		8 x 12		3.50
		10 x 12		3.90
			3.00	3.90

ประเภท	ชนิด	สัญลักษณ์ขนาดระบุของช่องตาข่าย	เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ (mm)	
			ลวดตาข่าย	ลวดโครง
แมทเทรส	1 2 3	6 x 8	2.20	2.70

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท และต่อชนิด โดยให้เก็บตัวอย่างที่มีสัญลักษณ์ขนาดระบุของช่องตาข่ายใหญ่สุด ที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุของลวดตาข่ายเล็กสุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย กล่องลวดตาข่าย 1 กล่อง

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

(1) ขนาดและมิติ

(2) ความต้านทานแรงดึงและความยืดของลวด

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ไม่มี

7. **การออกใบอนุญาต**

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท ชนิด สัญลักษณ์ขนาดระบุของช่องตาข่าย และเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ
ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ประเภทเกเบี้ยน ชนิด 1 สัญลักษณ์ขนาดระบุของช่องตาข่าย 8 x 12
  เส้นผ่านศูนย์กลางระบุของลวดตาข่าย 2.70 มิลลิเมตร ลวดโครง 3.40 3.50 และ 3.90 มิลลิเมตร
- ประเภทแมทเทรส ชนิด 2 สัญลักษณ์ขนาดระบุของช่องตาข่าย 6 x 8
  เส้นผ่านศูนย์กลางระบุของลวดตาข่าย 2.20 มิลลิเมตร ลวดโครง 2.70 มิลลิเมตร

8. **การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด**

มีข้อแนะนำ ดังนี้

8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งห่อหุ้มหรือสิ่งผูกมัด

8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่สิ่งห่อหุ้มหรือสิ่งผูกมัด

8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของสิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. **การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต**

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

10. **เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ**

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด