สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแผ่นเทอร์โมเซตติงแลมิเนต

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1163-2536

ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแผ่นเทอร์โมเซตติงแลมิเนต
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1163-2536

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแผ่นเทอร์โมเซตติงแลมิเนต มาตรฐานเลขที่ มอก. 1163-2536 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายวันชัย พนมชัย)
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแผ่นเทอร์โมเซตติงแลมิเนต
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1163-2536

1. **การยื่นคำขอ**
ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้
1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. **โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง** โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีนำแผ่นเส้นใยมาซ้อนและทำให้ติดกันโดยใช้ความร้อนและความดันไม่น้อยกว่า 5 เมกะพาสคัล เป็นผลิตภัณฑ์แผ่นเทอร์โมเซตติงแลมิเนต

3. **การอนุญาต**
ให้เป็นไปตาม
(1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้
(1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์
(1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. **การทดสอบผลิตภัณฑ์**
4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	สัญลักษณ์	ลักษณะผิวชั้นนอก	ขนาด	
			ความกว้างและความยาว (มิลลิเมตร)	ความหนา (มิลลิเมตร)
ใช้งานหนัก	HD	สีหรือลวดลายด้านเดียว สีหรือลวดลาย 2 ด้าน	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ แต่ต้องไม่น้อยกว่า 0.5
ใช้งานทั่วไป	HG			
ใช้งานเบา	VL			

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างต่อประเภท ต่อสัญลักษณ์ ต่อลักษณะผิวชั้นนอก และต่อขนาด
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย แผ่นเทอร์โมเซตติงแลมิเนต จำนวน 3 แผ่น หรือ เพียงพอต่อการทดสอบ
4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

(1) ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน

(2) ความทนน้ำเดือด

(3) ความทนความร้อนแห้งที่ 180 องศาเซลเซียส

(4) ความคงขนาดเมื่ออุณหภูมิสูง

(5) ความทนแรงกระแทก

(6) ความทนการแตก (เฉพาะแผ่นบาง)

(7) ความต้านการเกิดรอยด่าง

(8) ความทนบุหรี่ไหม้

(9) ความทนไอน้ำ

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ประเภท สัญลักษณ์ ลักษณะผิวชั้นนอก และขนาด

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ประเภท ใช้งานหนัก สัญลักษณ์ HD ลักษณะผิวชั้นนอก สีหรือลวดลายด้านเดียว ขนาด (ความกว้าง X ความยาว X ความหนา) 1220 X 2440 X 0.6 มิลลิเมตร
- ประเภท ใช้งานทั่วไป สัญลักษณ์ HG ลักษณะผิวชั้นนอก สีหรือลวดลาย 2 ด้าน ขนาด (ความกว้าง X ความยาว X ความหนา) 1224 X 2444 X 0.7 มิลลิเมตร

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุหีบห่อด้วยก็ได้

8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านหน้าของผลิตภัณฑ์

8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. **การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต**
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

10. **เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ**
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด