สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตาข่ายลวดเหล็กเคลือบสังกะสี

มาตรฐานเลขที่ มอก. 208-2566

R0208-2566(00)

ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหรรมตาข่ายลวดเหล็กเคลือบสังกะสี
มาตรฐานเลขที่ มอก. 208-2566

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการอนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตาข่ายลวดเหล็กเคลือบสังกะสี มาตรฐานเลขที่ มอก. 208-2566 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายวันชัย พนมชัย)
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตาข่ายลวดเหล็กเคลือบสังกะสี
มาตรฐานเลขที่ มอก. 208-2566

1. **การยื่นคำขอ**
ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้
1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. **โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง** โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธี การถัก การสาน หรือการเชื่อมลวดเหล็กเคลือบสังกะสี เป็นผลิตภัณฑ์ตาข่ายลวดเหล็กเคลือบสังกะสี

3. **การอนุญาต**
ให้เป็นไปตาม ดังต่อไปนี้
(1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้
(1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์
(1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. **การทดสอบผลิตภัณฑ์**
4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	แบบ	ขนาดระบุของช่องตาข่าย (มิลลิเมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลางของลวด (มิลลิเมตร)
ทำเป็นตาข่ายด้วยการถักหรือสาน	ตาหกเหลี่ยม	10 13 16 20 26 40 50 60 64 80 83 100	ตามตารางที่ 1 ใน มอก. 208-2566
	ตาสี่เหลี่ยมขนมเปียกปูน	20 25 32 40 50	ตามตารางที่ 3 ใน มอก. 208-2566
	ตาสี่เหลี่ยมจัตุรัส	9 10 12 15 18 20 25 30 35 40 50 60	ตามตารางที่ 4 ใน มอก. 208-2566
	ตาสี่เหลี่ยมผืนผ้า	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ

ประเภท	แบบ	ขนาดระบุของช่องตาข่าย (มิลลิเมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลางของลวด (มิลลิเมตร)
ทำเป็นตาข่ายด้วยการเชื่อม	ตาสี่เหลี่ยมจัตุรัส	10 15 20 25 38 50	ตามตารางที่ 5 ใน มอก. 208-2566
	ตาสี่เหลี่ยมผืนผ้า	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท และต่อแบบ โดยเก็บตัวอย่างที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดใหญ่สุดที่ขนาดระบุของช่องตาข่ายน้อยสุด และเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดเล็กสุด ที่ขนาดระบุของช่องตาข่ายมากสุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ตาข่ายลวดเหล็กเคลือบสังกะสี จำนวน 1 ม้วนหรือผืน หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ เพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

(1) ขนาด

(2) แรงเฉือนของจุดเชื่อม (เฉพาะประเภททำเป็นตาข่ายลวดด้วยการเชื่อม)

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

7. **การออกใบอนุญาต**

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท แบบ ขนาดระบุของช่องตาข่าย และเส้นผ่านศูนย์กลางของลวด
ตัวอย่างการออกอนุญาต

- ประเภททำเป็นตาข่ายด้วยการถักหรือสาน แบบตาหกเหลี่ยม ขนาดระบุของช่องตาข่าย 10 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางของลวด 0.90 และ 1.00 มิลลิเมตร
- ประเภททำเป็นตาข่ายด้วยการเชื่อม แบบตาสี่เหลี่ยมจัตุรัส ขนาดระบุของช่องตาข่าย 20 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางของลวด 1.00 และ 1.25 มิลลิเมตร

8. **การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด**

มีข้อแนะนำ ดังนี้

8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด

8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนสิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด

8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของสิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. **การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต**

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

10. **เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ**

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด