



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสลักเกลียว หมุดเกลียวและสลักเกลียว
ปล่อยสองข้าง - ความยาวระบุและความยาวเกลียวสำหรับสลักเกลียว
ใช้งานทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2450-2552



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสลักเกลียว หมุดเกลียวและสลักเกลียว
ปล่อยสองข้าง - ความยาวระบุและความยาวเกลียวสำหรับสลักเกลียว
ใช้งานทั่วไป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2450-2552

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทาง
ในการดำเนินการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบ
เพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสลักเกลียว หมุดเกลียวและสลักเกลียวปล่อยสองข้าง -
ความยาวระบุและความยาวเกลียวสำหรับสลักเกลียวใช้งานทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก. 2450-2552
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๗ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสลักเกลียว หมุดเกลียวและสลักเกลียว
ปล้อยสองข้าง - ความยาวระบุและความยาวเกลียวสำหรับสลักเกลียว
ใช้งานทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2450-2552

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับ
ใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่
อย่างน้อยต้องมีกระบวนการผลิต เป็นผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสลักเกลียว หมุดเกลียวและสลักเกลียว
ปล้อยสองข้าง - ความยาวระบุและความยาวเกลียวสำหรับสลักเกลียวใช้งานทั่วไป

3. การอนุญาต

ให้เป็นไป ดังต่อไปนี้

(1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้

(1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์

(1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภทผลิตภัณฑ์	ความยาวระบุ	ความยาวเกลียว	เส้นผ่านศูนย์กลางเกลียว
- สลักเกลียว - หมุดเกลียว - สลักเกลียว ปล้อยสองข้าง	- ตามที่ผู้ทำระบุ ทั้งนี้ต้องเป็นไปตามที่ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2450-2552 กำหนด	- ตามที่ผู้ทำระบุ ทั้งนี้ต้องเป็นไปตามที่ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2450-2552 กำหนด	- ตามที่ผู้ทำระบุ ทั้งนี้ต้องเป็นไปตามที่ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2450-2552 กำหนด

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภทผลิตภัณฑ์ ต่อความยาวระบุ ต่อความยาวเกลียว ต่อเส้นผ่าน
ศูนย์กลางเกลียว

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ผลิตภัณฑ์สลักเกลียว หรือหมุดเกลียว
หรือสลักเกลียวปล้อยสองข้าง จำนวน 10 ชิ้น หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

(1) มิติ

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภทผลิตภัณฑ์ ความยาวระบุ ความยาวเกลียว เส้นผ่านศูนย์กลางเกลียว ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- สลักเกลียว ความยาวระบุ 6 mm ความยาวเกลียว 42 mm เส้นผ่านศูนย์กลางเกลียว 18 mm

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งบรรจุ หรือหีบห่อ หรือสิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัด

8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านหน้า หรือด้านบน หรือด้านข้างของสิ่งบรรจุ

8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของสิ่งบรรจุ หรือหีบห่อ หรือสิ่งหุ้มห่อ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่ควรน้อยกว่า 2 มิลลิเมตร

8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด