



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกาวซีเมนต์

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2703-2566



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกาชซีเมนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2703-2566

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทาง
ในการดำเนินการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบ
เพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกาชซีเมนต์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2703-2566
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ วันที่ ๑๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกาวยซีเมนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2703-2566

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการผสมปูนซีเมนต์และสารผสมอื่น ๆ ในเครื่องผสมตามระยะเวลาที่กำหนด เป็นผลิตภัณฑ์กาวยซีเมนต์

3. การอนุญาต

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

- (1) การยื่นยื่นคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้
 - (1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์
 - (1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชั้นคุณภาพ
ทั่วไป
สูง
พิเศษ

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชั้นคุณภาพ

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย กาวยซีเมนต์ จำนวน 2 หน่วยภาชนะบรรจุ และจัดหาวัดทดสอบ ดังนี้

- 1) แผ่นทดสอบ ทำด้วยคอนกรีตมีค่าความต้านแรงอัดไม่น้อยกว่า 24 MPa เป็นฐานขนาดความกว้าง ความยาว และความหนา ไม่น้อยกว่า 300 mm × 300 mm × 25 mm จำนวน 3 แผ่น
- 2) กระเบื้องเซรามิก ใหม่ สะอาด แห้ง และเป็นไปตาม มอก. 2508 รายละเอียด ดังนี้
 - 2.1) กลุ่ม BIII ชนิดเคลือบมีการดูดซึมน้ำมากกว่า 10% โดยมวล หนา 7 mm ถึง 10 mm และตัดให้มีขนาด (50±1) mm × (50±1) mm จำนวน 10 แผ่นสำหรับทดสอบกำลังยึดเกาะภายใต้แรงดึงที่ระยะเวลาใช้งานหลังปาดตามที่ระบุไว้ที่ฉลากและไม่น้อยกว่า 20 min อายุ 28 d



- 2.2) กลุ่ม BI_a มีชนิดไม้เคลือบ มีการดูดซึมน้ำไม่เกิน 0.5% โดยมวล และตัดให้มีขนาด (50±1) mm × (50±1) mm จำนวน 30 แผ่น สำหรับทดสอบกำลังการยึดเกาะภายใต้แรงดึง
- 2.3) กลุ่ม BIII ชนิดเคลือบ มีการดูดซึมน้ำมากกว่า 10% โดยมวล หนา 7 mm ถึง 10 mm โดยตัดให้มีขนาดยาว (108±1) mm × (54±1) mm จำนวน 20 แผ่น สำหรับทดสอบกำลังการยึดเกาะภายใต้แรงเฉือน
- 2.4) กลุ่ม BI_a ชนิดไม้เคลือบ มีการดูดซึมน้ำไม่เกิน 0.5% โดยมวล หนา 8 mm ถึง 10 mm โดยตัดให้มีขนาด (50±1) mm × (50±1) mm จำนวน 40 แผ่น สำหรับทดสอบกำลังการยึดเกาะภายใต้แรงเฉือน
- 3) กระเบื้องหินธรรมชาติ แบบไม้เคลือบ มีการดูดซึมน้ำไม่เกิน 5% โดยมวล หนาไม่เกิน 25 mm โดยตัดให้มีขนาด (100±3) mm × (100±3) mm จำนวน 10 แผ่น สำหรับทดสอบกำลังการยึดเกาะภายใต้แรงเฉือน
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
- 4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้
- (1) ลักษณะทางฟิสิกส์

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระดับชั้นคุณภาพ

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ชั้นคุณภาพทั่วไป
- ชั้นคุณภาพสูง
- ชั้นคุณภาพพิเศษ

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

- 8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ภาชนะบรรจุ
- 8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บริเวณด้านหน้าของภาชนะบรรจุ
- 8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของภาชนะบรรจุและไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
- 8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

