



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแผ่นซีเมนต์อัดขึ้นรูป : ความหนาแน่นสูง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 878-2566



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแผ่นขึ้นไม้อัดซีเมนต์ : ความหนาแน่นสูง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 878-2566

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแผ่นขึ้นไม้อัดซีเมนต์ : ความหนาแน่นสูง มาตรฐานเลขที่ มอก. 878-2566
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแผ่นขึ้นไม้อัดซีเมนต์ : ความหนาแน่นสูง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 878-2566

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการนำขึ้นไม้มาสกกับน้ำและปูนซีเมนต์แล้วนำไปโรยและอัดเป็นแผ่น เป็นผลิตภัณฑ์แผ่นขึ้นไม้อัดซีเมนต์ : ความหนาแน่นสูง

3. การอนุญาต

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

(1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้

(1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์

(1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

แบบ (สัญลักษณ์)	ชนิด	ขนาด	
		ความหนา (มิลลิเมตร)	ความกว้างและความยาว (มิลลิเมตร)
แบบขัดผิว (SAN)	1	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ
แบบไม่ขัดผิว (UNS)	2	แต่ต้องไม่น้อยกว่า 6	
แบบผิวลวดลายนูน (PAT)			

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบ (สัญลักษณ์) ต่อชนิด ต่อความหนา และต่อความกว้างและความยาว กรณีความหนาเดียวกันที่ยื่นขอมากกว่า 1 ความกว้างและความยาวในคราวเดียวกัน ให้เก็บ 1 ชุดตัวอย่าง โดยเก็บตัวอย่างที่มีความยาวมากที่สุดตามที่ยื่นขอเป็นตัวแทน

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ตัวอย่างแผ่นขึ้นไม้อัดซีเมนต์ : ความหนาแน่นสูง จำนวน 3 แผ่น และจัดหาชิ้นทดสอบตามรูปที่ 1 ตำแหน่งและการจัดชิ้นทดสอบใน มอก. 878-2566 ดังนี้

- ชิ้นทดสอบ D₁ ถึง D₆ ขนาด 50 mm x 50 mm จำนวน 6 ชิ้น สำหรับทดสอบความหนาแน่น
- ชิ้นทดสอบ M₁ ถึง M₄ ขนาด 60 mm x 60 mm จำนวน 4 ชิ้น สำหรับปริมาณความชื้น



- ชั้นทดสอบ Q₁ ถึง Q₈ ขนาด 50 mm x 50 mm จำนวน 8 ชั้น สำหรับทดสอบการพองตัวตามความหนา
- ชั้นทดสอบ B₁ ถึง B₁₂ ขนาด 50 mm x L mm จำนวน 12 ชั้น สำหรับทดสอบความต้านแรงดัดและมอดุลัสยืดหยุ่น (L = 20 เท่าของความหนาระบุ บวกด้วย 50 mm ต้องไม่น้อยกว่า 150 mm และไม่มากกว่า 1 050 mm)
- ชั้นทดสอบ I₁ ถึง I₈ ขนาด 50 mm x 50 mm จำนวน 8 ชั้น สำหรับทดสอบความต้านแรงดัดตั้งฉากกับผิวหน้า

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาด
- (2) ความหนาแน่น
- (3) ปริมาณความชื้น
- (4) ความต้านแรงดัด
- (5) มอดุลัสยืดหยุ่น
- (6) ความต้านแรงดัดตั้งฉากกับผิวหน้า
- (7) การพองตัวตามความหนา

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุแบบ (สัญลักษณ์) ชนิด ขนาด

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

แบบไม้ขัดผิว (UNS) ชนิด 1 ขนาดระบุมความหนา 16 มิลลิเมตร ความกว้างและความยาว 600x1200 900x1800 1200x2400 มิลลิเมตร

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
มีข้อแนะนำ ดังนี้
 - 8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์
 - 8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผิวด้านนอกผลิตภัณฑ์
 - 8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
 - 8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนด
ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด