



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอ่างเหล็กกล้าไร้สนิมสำหรับล้างชาม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 854-2566



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอ่างเหล็กกล้าไร้สนิมสำหรับล้างชาม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 854-2566

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทาง
ในการดำเนินการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบ
เพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอ่างเหล็กกล้าไร้สนิมสำหรับล้างชาม มาตรฐานเลขที่
มอก. 854-2566 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๔ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอ่างเหล็กกล้าไร้สนิมสำหรับล้างชาม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 854-2566

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing และในแบบอย่างน้อยต้องระบุรายละเอียดมิติอ่างล้างชามและหลุมอ่าง

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำ เป็นผลิตภัณฑ์อ่างเหล็กกล้าไร้สนิมสำหรับล้างชาม

3. การอนุญาต

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

(1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้

(1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์

(1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

แบบ	ชนิด	มิติ (มิลลิเมตร)
หลุมอ่าง 1 หลุม ใช้สัญลักษณ์ SS1	ไม่มีที่พักภาชนะ มีที่พักภาชนะอยู่ด้านซ้าย ใช้สัญลักษณ์ L	ตามที่ ยื่นขอ
หลุมอ่าง 2 หลุม ใช้สัญลักษณ์ SS2	มีที่พักภาชนะอยู่ด้านขวา ใช้สัญลักษณ์ R มีที่พักภาชนะอยู่ด้านซ้ายและด้านขวา ใช้สัญลักษณ์ LR	
หลุมอ่าง 3 หลุม ใช้สัญลักษณ์ SS3	มีที่พักภาชนะสลับด้านซ้ายหรือด้านขวาได้ ใช้สัญลักษณ์ L/R	

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบ โดยเก็บตัวอย่างที่มีปริมาตรรวมของหลุมอ่างสูงสุด ตามที่ยื่นขอเป็นตัวแทน
กรณีโรงงานที่มี 2 กรรมวิธีการทำ ให้เก็บตัวอย่างที่มีการเชื่อมประกอบเป็นตัวแทน

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

- อ่างเหล็กกล้าไร้สนิมสำหรับล้างชามและสะอาดอ่าง จำนวน 2 ชุด
- แผ่นเหล็กกล้าไร้สนิมที่ใช้ทำอ่างล้างชาม จำนวน 3 ชั้น (สำหรับการทดสอบวัสดุ) กรณียื่นขออ่างเหล็กกล้าไร้สนิมสำหรับล้างชาม มากกว่า 1 แบบ และใช้วัสดุที่มีคุณสมบัติเดียวกัน สามารถใช้ผลทดสอบวัสดุดังกล่าว เพื่อเป็นตัวแทนของทุกชุดตัวอย่างแบบอื่น ที่เก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันได้
- กรณีกรรมวิธีการทำที่มีวิธีการเชื่อมประกอบ (เฉพาะอ่างล้างชามที่มีการเชื่อมรอยต่อต่างๆ) ให้เก็บแผ่นเหล็กกล้าไร้สนิมที่มีการเชื่อม ทดสอบความต้านแรงดึงของรอยเชื่อม จำนวน 2 ตัวอย่าง

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการ ต่อไปนี้
 - (1) มิติและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน
 - (2) สมรรถนะการใช้งาน

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุแบบ ชนิด และมิติ

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- แบบหลุมอ่าง 1 หลุม ใช้สัญลักษณ์ SS1 ชนิดไม่มีที่พักภาชนะ (ความกว้าง x ความยาว) 400x400 400x500 และ 550x600 มิลลิเมตร
- แบบหลุมอ่าง 2 หลุม ใช้สัญลักษณ์ SS2 ชนิดมีที่พักภาชนะอยู่ด้านซ้ายและด้านขวา ใช้สัญลักษณ์ LR (ความกว้าง x ความยาว) 500x1500 550x1600 และ 550x2000 มิลลิเมตร
- แบบหลุมอ่าง 1 หลุม ใช้สัญลักษณ์ SS1 ชนิดไม่มีที่พักภาชนะ เส้นผ่านศูนย์กลาง 400 มิลลิเมตร

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์

8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด