



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะอะลูมิเนียม

มาตรฐานเลขที่ มอก. 789-2531

Handwritten signature in blue ink



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะอะลูมิเนียม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 789-2531

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทาง
ในการดำเนินการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อ
การอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะอะลูมิเนียม มาตรฐานเลขที่ มอก. 789-2531
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ วันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภาชนะอะลูมิเนียม
มาตรฐานเลขที่ มอก. 789-2531**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์ภาชนะอะลูมิเนียม

3. การอนุญาต

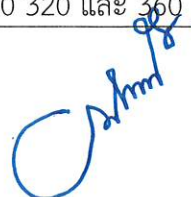
ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

- (1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้
 - (1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์
 - (1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ขนาดระบุ
หม้อหุงต้ม	160 180 200 220 240 260 280 300 320 340 360 380 400 450 และ 500
หม้ออินเดียนหรือหม้อแขก	140 160 180 200 220 240 260 280 300 360 400 450 500 550 และ 600
หม้อหุงข้าว	280 300 320 และ 400
กระทะ	320 340 360 380 400 420 440 และ 460
กระทะด้าม	230 240 250 และ 270
ชามอ่าง	300 320 350 360 400 450 500 550 600 650 และ 700
ถาดกลม	220 240 250 260 270 300 330 350 400 450 500 และ 550
ถาดเหลี่ยม	700 1 100 1 600 และ 2 300
กาต้มน้ำ	120 140 160 180 200 220 240 และ 260
กาน้ำชา	120 140 150 และ 160
ลังถึง	220 240 260 280 300 320 340 360 400 440 และ 500
ปิ่นโต	120 140 160 180 200 และ 220
เหยือก	1,800 2,000 และ 2,200
โถข้าว	2,750 3,600 และ 4,600
ถังเก็บน้ำดื่ม	160 180 200 220 240 260 280 320 และ 360



- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
- (1) ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อขนาดระบุ
 - (2) กรณียื่นขอหลายขนาดระบุ ให้เลือกเก็บตัวอย่างขนาดเล็กสุดและใหญ่สุดเป็นตัวแทน
- หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ภาชนะอะลูมิเนียม จำนวน 22 หน่วย หรือเพียงพอต่อการทดสอบ
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
- 4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
 - 4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้
 - (1) ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน
 - (2) การรื้อชิ้น
 - (3) ความแข็งแรงของด้ามจับ
 - (4) ก๊อกเปิด ปิด (เฉพาะถังเก็บน้ำดื่ม)

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท และขนาด

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ประเภท หม้อหุงต้ม ขนาดระบุ 160 180 200 และ 500 มิลลิเมตร
- ประเภท กระทะ ขนาดระบุ 320 มิลลิเมตร

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

- 8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์และสิ่งบรรจุหีบห่อ
- 8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านข้างของผลิตภัณฑ์
- 8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์และสิ่งบรรจุ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับ
เครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดใน
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด