



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแบตเตอรี่ชนิดตะกั่ว-กรดใช้ประจำที่
มาตรฐานเลขที่ มอก. 718-2530



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแบตเตอรี่ชนิดตะกั่ว-กรดใช้ประจำที่
มาตรฐานเลขที่ มอก. 718-2530

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
แบตเตอรี่ชนิดตะกั่ว-กรดใช้ประจำที่ มาตรฐานเลขที่ มอก. 718-2530 ฉบับลงวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๙
และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแบตเตอรี่ชนิดตะกั่ว-
กรดใช้ประจำที่ มาตรฐานเลขที่ มอก. 718-2530 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๙ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแบตเตอรี่ชนิดตะกั่ว-กรดใช้ประจำที่
มาตรฐานเลขที่ มอก. 718-2530

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing ที่ระบุถึงแรงดันไฟฟ้าระบุ ความจุ และมิติพร้อมเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน สำหรับกรณีที่ยื่นขออนอกเหนือจากตารางที่ 1 ถึงตารางที่ 7 ของ มอก.718-2530

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการประกอบขั้วต่อสาย แผ่นธาตุบวก แผ่นธาตุลบ แผ่นกั้น เปลือกหม้อ ฝาครอบเซลล์ เต็มสารอิเล็กโทรไลต์ และมีอุปกรณ์ป้องกันการระเบิดและอุปกรณ์กันกรดกระเซ็น จนเป็นผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแบตเตอรี่ชนิดตะกั่ว-กรดใช้ประจำที่
- กรณีแบตเตอรี่แบบระบายอากาศที่มีแรงดันไฟฟ้าระบุมากกว่าหรือเท่ากับ 6 โวลต์ ให้ยาฝาครอบเซลล์กับเปลือกนอกด้วยยางประสานสำหรับแบตเตอรี่

3. การอนุญาต

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

- (1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้
 - (1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์
 - (1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	แบบ	แรงดันไฟฟ้าระบุ (โวลต์)	ความจุระบุที่อัตรา 10 ชั่วโมง (แอมแปร์ชั่วโมง)
- แผ่นธาตุแห้งเรียง	- ระบายอากาศ	- 2	ตามที่ยื่นขอรระบุ
- แผ่นธาตุแบนเรียบ	- ปิด	- 6	
- แผ่นธาตุแบนเรียบ-อัตราคายไฟสูง		- อื่นๆ	

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อแรงดันไฟฟ้าระบุ ต่อความจุที่อัตรา 10 ชั่วโมง
หมายเหตุ กรณีที่ยื่นขอเป็นช่วงให้เก็บตัวอย่างที่มีความจุที่อัตรา 10 ชั่วโมง ต่ำสุด และสูงสุดของช่วง
เป็นตัวแทนทดสอบ

ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย แบตเตอรี่ชนิดตะกั่ว-กรดใช้ประจำที่ จำนวน 2 หน่วย
โดยตัวอย่างมีอายุนับตั้งแต่วันที่โรงงานทำเสร็จไม่เกิน 180 วัน

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต
หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการ
ต่อไปนี้

- (1) มิติ
- (2) แรงดันไฟฟ้า
- (3) ความจุ
- (4) กระแสคายไฟสูงสุด
- (5) การทำงานของจุกนิรภัย

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อ
การอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน
หรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท แบบ แรงดันไฟฟ้าระบุ และความจุที่อัตรา 10 ชั่วโมง

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ประเภทแผ่นธาตุแบนเรียบ-อัตราคายไฟสูง แบบปิด แรงดันไฟฟ้าระบุ 6 โวลต์ ความจุ 4 ถึง 10
แอมแปร์ชั่วโมง ที่อัตรา 10 ชั่วโมง

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่บนผลิตภัณฑ์

8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 5 มิลลิเมตร

8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

