



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาเข็มคอนกรีตกำลังสูงอัดแรง
แบบแรงเหวี่ยง

มาตรฐานเลขที่ มอก. 3426-2565



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาเข็มคอนกรีตกำลังสูงอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 3426-2565

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อ
การอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาเข็มคอนกรีตกำลังสูงอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง มาตรฐานเลขที่ มอก. 3426-2565
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายเอกนิติ รomyานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเสาเข็มคอนกรีตกำลังสูงอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 3426-2565

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing และรายการคำนวณ ซึ่งออกแบบรับรองโดยวิศวกรโยธาระดับสามัญขึ้นไปและแนบสำเนาใบประกอบวิชาชีพของผู้ออกแบบ

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการผลิตเสาเข็มคอนกรีตที่ทำการหล่อโดยใช้แรงเหวี่ยง เป็นผลิตภัณฑ์เสาเข็มคอนกรีตกำลังสูงอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง

3. การอนุญาต

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

- (1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้
 - (1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์
 - (1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชั้นคุณภาพ	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก (มิลลิเมตร)	ความยาว (มิลลิเมตร)
มีหัวต่อ	A	300 350 400 450	ตามที่ยื่นขอ แต่ต้องไม่น้อยกว่า 7000 มิลลิเมตร (กรณีที่มีหัวต่อ ให้ความยาวรวมถึงหัวต่อด้วย)
	AB	500 600 700 800	
	B	900 1000 1100	
ไม่มีหัวต่อ	C	1200 1300 1400	

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชั้นคุณภาพ ต่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก และต่อความยาวสูงสุด กรณีที่ยื่นขอเสาเข็มคอนกรีตกำลังสูงอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง ประเภทมีหัวต่อและไม่มีหัวต่อ โดยมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกและความยาวเดียวกัน ให้เก็บเฉพาะเสาเข็มคอนกรีตกำลังสูงอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง ประเภทมีหัวต่อ

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

1. ตัวอย่างโครงเสาเข็มคอนกรีตกำลังสูงอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง จำนวน 1 โครง เพื่อทดสอบรายการ เหล็กเสริมตามยาว เหล็กปลอก และความหนาคอนกรีตหุ้ม
2. ตัวอย่างเสาเข็มคอนกรีตกำลังสูงอัดแรงแบบแรงเหวี่ยงที่หล่อจากโครงเสาเข็มคอนกรีตกำลังสูงอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง ที่ผ่านการทดสอบ ตามหมายเหตุ ข้อ 1. จำนวน 1 ต้น
3. ตัวอย่างเสาเข็มคอนกรีตกำลังสูงอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง ประเภทมีหัวต่อ จำนวน 2 ต้น แต่ละต้น มีความยาวครึ่งหนึ่งของความยาวเสาเข็ม สำหรับทดสอบรายการคุณสมบัติของหัวต่อ ในกรณีที่เป็นเสาเข็มประเภทมีหัวต่อ
4. ตัวอย่างแท่งคอนกรีตรูปทรงกระบอกที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 200 มิลลิเมตร สูง 300 มิลลิเมตร ที่มีความหนา 40 มิลลิเมตร (กรณีขนาดใหญ่สุดของมวลผสมหยาบน้อยกว่าหรือเท่ากับ 20 มิลลิเมตร) หรือ 50 มิลลิเมตร (กรณีขนาดใหญ่สุดของมวลผสมหยาบมากกว่า 20 ถึง 25 มิลลิเมตร) จำนวน 8 แท่ง ในกรณีที่คอนกรีตที่ใช้ผลิตเสาเข็มคอนกรีตกำลังสูงอัดแรงแบบแรงเหวี่ยง ใช้ส่วนผสมเดียวกัน อาจใช้ผลการทดสอบตัวอย่างแท่งคอนกรีตรูปทรงกระบอก จำนวนข้างต้น เป็นตัวแทนของผลการทดสอบตัวอย่างคอนกรีตที่ใช้ผลิตตัวอย่างเสาเข็มคอนกรีตกำลังสูงอัดแรงแบบแรงเหวี่ยงที่เก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันได้

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

- 4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้
 - (1) มิติ
 - (2) ความต้านแรงอัด

5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี

7. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท ชั้นคุณภาพ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก และความยาวสูงสุด
ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ประเภทมีหัวต่อ และไม่มีหัวต่อ ชั้นคุณภาพ A ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 300 350 400 450 500 600 700 และ 800 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุดไม่เกิน 14,500 มิลลิเมตร
- ประเภทไม่มีหัวต่อ ชั้นคุณภาพ C ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 450 500 600 700 และ 800 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุดไม่เกิน 12,000 มิลลิเมตร

8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งผูกมัดด้วยก็ได้

8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์

8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 20 มิลลิเมตร

8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 20 มิลลิเมตร

กรณีที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งผูกมัดแทน พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายไว้ที่ผลิตภัณฑ์

9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนด ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

