



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหลอดพลาสติกสำหรับอาหาร

มาตรฐานเลขที่ มอก. 776-2552

A handwritten signature in blue ink is located in the bottom right corner of the page. The signature is stylized and appears to be 'O. S. S.' followed by a flourish.

R0776-2552(00)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพลาสติกสำหรับอาหาร
มาตรฐานเลขที่ มอก. 776-2552

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพลาสติกสำหรับอาหาร มาตรฐานเลขที่ มอก. 776-2552 ดังรายละเอียด
ท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๓๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายเอกนิติ รomyานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหลอดพลาสติกสำหรับอาหาร
มาตรฐานเลขที่ มอก. 776-2552

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ เอกสารรับรองคุณภาพหรือผลวิเคราะห์จากสถาบันหรือหน่วยงานที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์ยอมรับ สำหรับการแสดงว่าในกระบวนการทำ เรซินที่ใช้เป็นเรซินบริสุทธิ์ ชั้นคุณภาพสัมผัสอาหาร และสีที่ใช้พิมพ์/สีผสมในพลาสติก เป็นชั้นคุณภาพสัมผัสอาหาร

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูป เป็นผลิตภัณฑ์หลอดพลาสติกสำหรับอาหาร

3. การอนุญาต

ให้เป็นไปตามรายละเอียด ดังต่อไปนี้

- (1) การยืนยันคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกอบด้วย สององค์ประกอบ ดังนี้
 - (1.1) การทดสอบผลิตภัณฑ์
 - (1.2) การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน

4. การทดสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

แบบ	ประเภท	ชนิด
ตรง	ธรรมดา	พอลิเอทิลีน
งอ	ทนความร้อน	พอลิพรอพิลีน

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อทดสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบ ต่อประเภท ต่อชนิด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ผลิตภัณฑ์หลอดพลาสติกสำหรับอาหาร จำนวน 2 ห่อ โดยจำนวนรวมไม่น้อยกว่า 500 หลอด หรือเพียงพอต่อการทดสอบ

- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
- 4.3.1 ทดสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
 - 4.3.2 อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้เป็นประจำตามที่กำหนดในรายการต่อไปนี้
 - (1) ขนาด มิติ และเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน
 - (2) ความทนอุณหภูมิ
5. การตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพของโรงงาน
- ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้
- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
6. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง
ไม่มี
7. การออกใบอนุญาต
- การออกใบอนุญาตให้ระบุแบบ ประเภท และชนิด
- ตัวอย่างการออกใบอนุญาต
- แบบตรง ประเภทธรรมดา ชนิดพอลิเอทิลีน
8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด
- มีข้อแนะนำ ดังนี้
- 8.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่สิ่งหุ้มห่อ
 - 8.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านบนสิ่งหุ้มห่อ
 - 8.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เห็นเหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของสิ่งหุ้มห่อ และไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
 - 8.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
- กรณีที่สิ่งหุ้มห่อ มีขนาดเล็กจนไม่สามารถแสดงบนสิ่งหุ้มห่อได้ ให้แสดงไว้ที่หีบห่อ
9. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต
- สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
- ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด