



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้า
สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน เล่ม 2(37)
ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเครื่องทอดโดนัทเชิงพาณิชย์
และเครื่องทอดน้ำมันท่วมเชิงพาณิชย์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 60335 เล่ม 2(37)-2564



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้า
สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน เล่ม 2(37)
ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเครื่องทอดโดนัทเชิงพาณิชย์และเครื่องทอดน้ำมันท่วมเชิงพาณิชย์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 60335 เล่ม 2(37)-2564

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้า สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัยและเครื่องใช้ไฟฟ้า
อื่นที่คล้ายกัน เล่ม 2(37) ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับเครื่องทอดโดนัทเชิงพาณิชย์และเครื่องทอดน้ำมันท่วมเชิงพาณิชย์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 60335 เล่ม 2(37)-2564 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๖ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมความปลอดภัยของเครื่องใช้ไฟฟ้าสำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย
และเครื่องใช้ไฟฟ้าอื่นที่คล้ายกัน เล่ม 2(37) ข้อกำหนดเฉพาะสำหรับ
เครื่องทอดโดนัทเชิงพาณิชย์และเครื่องทอดน้ำมันท่วมเชิงพาณิชย์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 60335 เล่ม 2(37)-2564

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อย ต้องมีการประกอบชิ้นส่วน เป็นผลิตภัณฑ์เครื่องทอด

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศ (Registered manufacturer)

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	ประเภท	จำนวนเฟส	ปริมาณน้ำมันสูงสุด (l)	ความดัน (kPa)	ระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า	(พิสัย) แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด (V)	(พิสัย) ความถี่ที่กำหนด (Hz)	(พิสัย) กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (W) หรือ(พิสัย) กระแสไฟฟ้าที่กำหนด (A)	แบบรุ่น
- ตั้งโต๊ะ - อื่น ๆ (ยกเว้นตั้งโต๊ะ)	I	เฟสเดียว หรือ เฟสอื่น ๆ	ตามที่ผู้ทำระบุ (โดยที่ปริมาณน้ำมันต้อง >5l แต่ ≤12l)	- ไม่มี - มี (ให้ระบุค่าความดัน โดยต้อง ≤50 kPa)	ตามที่ผู้ทำระบุ				

หมายเหตุ 1. เครื่องทอดตาม มอก. 60335 เล่ม 2(37)-2564 ต้องเป็นประเภท I เท่านั้น

2. ชนิดตั้งโต๊ะต้องมีระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้าอย่างน้อย IPX3

ชนิดอื่น ๆ (ยกเว้นตั้งโต๊ะ) ต้องมีระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้าอย่างน้อย IPX4

3. ในกรณีเป็นเครื่องทอดชนิดมีความดันผลคูณของความดันกับปริมาตรเป็นลิตรต้องไม่เกิน 200

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างต่อชนิด ต่อจำนวนเฟส ต่อความดัน ต่อระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า โดย 1 ชุดตัวอย่าง สามารถเป็นตัวแทนได้ไม่เกิน 10 แบบรุ่น และให้พิจารณาเก็บตัวอย่าง ดังนี้

- กรณียื่นขอไม่เกิน 10 แบบรุ่น ให้เลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดมากที่สุด
- กรณียื่นขอมากกว่า 10 แบบรุ่น ให้เก็บตัวอย่างเพิ่ม 1 ชุดตัวอย่างทุกๆ 10 แบบรุ่น โดยเลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดคละกัน และต้องมี 1 ชุดตัวอย่างเป็นตัวอย่างที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดมากที่สุด

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เครื่องทอด จำนวน 5 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ความทนทานไฟฟ้า
- (2) การเตรียมการสำหรับการต่อลงดิน

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุ ชนิด ประเภท จำนวนเฟส ปริมาณน้ำมันสูงสุด ความดัน ระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า (พิสัย)ความถี่ที่กำหนด (พิสัย)แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด (พิสัย)กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือ(พิสัย)กระแสไฟฟ้าที่กำหนด และแบบรุ่น

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ชนิดตั้งโต๊ะ ประเภท I เฟสเดียว ปริมาณน้ำมันสูงสุด 10 l ไม่มีความดัน ระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า IPX3 ความถี่ที่กำหนด 50 Hz พิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220 – 240 V กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด 600 W แบบรุ่น AAA
- ชนิดตั้งพื้น ประเภท I เฟสเดียว ปริมาณน้ำมันสูงสุด 12 l มีความดัน 10 kPa ระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า IPX5 ความถี่ที่กำหนด 50 Hz พิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220 – 240 V พิสัยกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด 1000-1200 W แบบรุ่น BBB

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุด้วยก็ได้
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่ที่ด้านหน้า หรือด้านบน หรือด้านข้างของผลิตภัณฑ์
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรมีน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด