



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหัวฝักบัวอาบน้ำ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1187-2564



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหัวฝักบัวอาบน้ำ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1187-2564

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหัวฝักบัวอาบน้ำ มาตรฐานเลขที่ มอก. 1187-2564 ดังรายละเอียดท้าย
ประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๖ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายเอกนิติ รมยานนท์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหัวฝักบัวอาบน้ำ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1187-2564

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว
- 1.3 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing และในแบบอย่างน้อยต้องระบุรายละเอียด ดังนี้
 - 1.3.1 ชื่อเรียกชนิด และระดับการปรับรูปแบบสายน้ำ (ถ้ามี)
(เช่น ชนิดปรับรูปแบบสายน้ำไม่ได้, ชนิดปรับรูปแบบสายน้ำได้ 3 ระดับ)
 - 1.3.2 ชื่อเรียกตัวควบคุมปริมาณน้ำ เช่น จุกเจาะรู แหวนยาง หัวศร หรือกลไกภายในหัวฝักบัว
 - 1.3.3 ชื่อเรียกกลไกควบคุมการปิดน้ำ (ถ้ามี)
 - 1.3.4 ชื่อเรียกผิวเคลือบ เช่น นิกเกิล-โครเมียม, ทองแดง-นิกเกิล-โครเมียม
 - 1.3.5 ขนาดระบุเกลียว

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการประกอบ เป็นผลิตภัณฑ์หัวฝักบัวอาบน้ำ

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ประเภทย่อย	แบบ	ชนิด	ระดับการปรับรูปแบบสายน้ำ	ตัวควบคุมปริมาตรน้ำ	กลไกควบคุมการปิดน้ำ (ถ้ามี)	วัสดุที่ใช้ทำ
- เคลือบผิว	- เคลือบด้วยโลหะทางไฟฟ้า สัญลักษณ์ Ep - เคลือบด้วยโลหะทางกายภาพ สัญลักษณ์ PVD - เคลือบสี - เคลือบเรซินและ PVD	- มือถือ - ติดตั้งกับที่ปรับมุมไม่ได้ - ติดตั้งกับที่ปรับมุมได้	- ปรับรูปแบบสายน้ำไม่ได้ - ปรับรูปแบบสายน้ำได้	- ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ
- ไม่เคลือบผิว	-						

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อประเภทย่อย (ถ้ามี) ต่อแบบ ต่อชนิด ต่อระดับการปรับรูปแบบสายน้ำ (ถ้ามี) ต่อตัวควบคุมปริมาตรน้ำ ต่อกลไกควบคุมการปิดน้ำ (ถ้ามี) ต่อวัสดุที่ใช้ทำ
หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย หัวฝักบัวอาบน้ำ จำนวน 12 หน่วย

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบเพื่อใช้ทดสอบเป็นประจำ ในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาดระบุเกลียวและความยาวเกลียวของข้อต่อหัวฝักบัว
- (2) การรั่วซึม
- (3) อัตราการไหลของน้ำผ่านหัวฝักบัว
- (4) ความทนการหมุน (เฉพาะหัวฝักบัวแบบติดตั้งกับที่ปรับมุมได้)

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตให้ระบุประเภท ประเภทย่อย (ถ้ามี) แบบ ชนิด ระดับการปรับปรุงแบบสายน้ำ (ถ้ามี) ตัวควบคุมปริมาตรน้ำ กลไกควบคุมการปิดน้ำ (ถ้ามี) และวัสดุที่ใช้ทำ

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- ประเภทไม่เคลือบผิว แบบมือถือ ชนิดปรับปรุงแบบสายน้ำไม่ได้ ตัวควบคุมปริมาตรน้ำด้วยแหวนยาง วัสดุทำด้วยพลาสติก
- ประเภทเคลือบผิว เคลือบด้วยโลหะทางไฟฟ้าสัญลักษณ์ Ep แบบติดตั้งกับที่ปรับมุมได้ ชนิดปรับปรุงแบบสายน้ำได้ 3 ระดับ ตัวควบคุมปริมาตรน้ำด้วยจุกเจาะรู วัสดุทำด้วยทองเหลือง

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

- 7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และ สิ่งหุ้มห่อหรือสิ่งผูกมัดด้วยก็ได้
- 7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์
- 7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม สัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร
- 7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร กรณีที่ไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุ หรือ หีบห่อ หรือสิ่งหุ้มห่อ หรือสิ่งผูกมัดแทน พร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดใน หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด