



**TISI**

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์พิวส์ก้ามปู  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 10-2529



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์พิวส์กัมปู  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 10-2529

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์พิวส์กัมปู มาตรฐาน  
เลขที่ มอก. 10-2529 ฉบับลงวันที่ ๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อ  
การอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์พิวส์กัมปู มาตรฐานเลขที่ มอก. 10-2529 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๙ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

นายธนะ อัลภาชน์

(นายธนะ อัลภาชน์)  
รองเลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนเลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ฟิวส์ก้ามปู  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 10-2529

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขออ่านเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

1.2 ตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน พร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำ เป็นผลิตภัณฑ์ฟิวส์ก้ามปู**

**3. การตรวจสอบระบบควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

#### 4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

##### 4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

กลุ่ม	แบบ	สัญลักษณ์	ประเภท	กระแสไฟฟ้า	แรงดันไฟฟ้า
1	เร็ว	ก 45	ก	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ
	ช้า				
2	เร็ว		ก	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ
	ช้า				
3	เร็ว	ก 55	ก	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ
	ช้า				
4	เร็ว		ก	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ
	ช้า				
5	เร็ว	ข 45	ข	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ
	ช้า				
6	เร็ว		ข	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ	ตามที่ผู้ยื่นขอระบุ
	ช้า				

##### 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อกลุ่ม ต่อแบบ ต่อสัญลักษณ์ ต่อประเภท

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย พิวส์ก้ามปู จำนวน 4 ตัว

##### 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจการทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) ความสามารถในการให้กระแสไฟฟ้าไหลผ่าน

(2) การหลอมละลาย

(3) ความคงทนของเครื่องหมายที่ขั้วพิวส์

5. การอนุญาตนำเข้าเป็นการเฉพาะครั้ง

ไม่มี

6. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุประเภท แบบ สัญลักษณ์ กระแสไฟฟ้าที่กำหนด และแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

พิวส์กัมป์ ประเภท ก แบบเร็ว สัญลักษณ์ ก 45 กระแสไฟฟ้าที่กำหนด 20 แอม培ร์ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 250 โวลต์

7. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

มีข้อแนะนำ ดังนี้

7.1 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิงบารุงทึบห่อด้วยกีดี

7.2 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์

7.3 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสม ส้มพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 5 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) ไม่น้อยกว่า 2 มิลลิเมตร

7.4 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

กรณีไม่สามารถแสดงเครื่องหมายมาตรฐานและข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิงบารุงทึบห่อแทน

8. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

9. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เข้าริการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด