



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์
ยางกันเรือกระแทกรูปท่อทรงกระบอกและรูปตัววี
มาตรฐานเลขที่ มอก.2479-2552



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ยางกันเรือกระแทกรูปท่อทรงกระบอกและรูปตัววี
มาตรฐานเลขที่ มอก.2479-2552

โดยที่เป็นการสมควรกำหนด หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐาน ให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
กำหนดหลักเกณฑ์และเงื่อนไขการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2558

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึง กำหนด หลักเกณฑ์เฉพาะในการ ตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์ ยางกันเรือกระแทกรูปท่อทรงกระบอกและรูปตัววี มาตรฐานเลขที่ มอก .2479-2552 ดัง
รายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ. 2558

ธวัช ผลความดี

(นายธวัช ผลความดี)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ยางกันเรือกระทกรูปท่อทรงกระบอกและรูปตัววี
มาตรฐานเลขที่ มอก.2479-2552**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอจัดส่งข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 รายละเอียดผลิตภัณฑ์ซึ่งสอดคล้องกับรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรฐาน พร้อมคำชี้แจงแสดงลักษณะรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ หรือภาพ หรือตัวอย่างผลิตภัณฑ์
- 1.2 สถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต และรายชื่อผู้แทนจำหน่าย (ถ้ามี)
- 1.3 รายการวัตถุดิบหรือส่วนประกอบหลักที่ใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- 1.4 แผนภูมิและรายละเอียดแสดงวิธีการทำและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ พร้อมรายละเอียดรายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
- 1.5 ใบรับรอง(Certificate of Conformity) หรือเอกสารรับรองจากโรงงานในต่างประเทศที่ขึ้นทะเบียน (ถ้ามี)
- 1.6 รายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต (ถ้ามี)
- 1.7 การขออนุญาตต้องแนบแบบ Drawing ทุกแบบ ขนาด (ผลิตภัณฑ์ไหนไม่มีไม่ต้องใส่ข้อนี้)

2. การอนุญาตมาตรฐานผลิตภัณฑ์ กำหนดให้มีรูปแบบการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต 1 รูปแบบ คือ

- การอนุญาตทั่วไป

รายละเอียดในการขออนุญาตเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16

3. การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต

3.1.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์แบ่งเป็น 2 แบบ ดังนี้

- (1) แบบรูปท่อทรงกระบอก
- (2) แบบรูปตัววี แบ่งเป็น 2 ลักษณะ ดังนี้
 - (2.1) ฐานปิด
 - (2.2) ฐานเปิด

3.1.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) ยางกันเรือกระทกร จำนวน 1 ชิ้น สำหรับการตรวจสอบมิติ และคุณลักษณะที่ต้องการ
- (2) ชิ้นทดสอบวัสดุที่ใช้ทำยางกันกระทกร รายการสมบัติทางฟิสิกส์ ตามตารางที่ 2 ให้ใช้ผลทดสอบสมบัติทางฟิสิกส์ร่วมกัน

3.2 การตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ เป็นไปตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16 ภาคผนวก ก

3.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ มีการควบคุม /ตรวจสอบ /ทดสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการตาม ข้อกำหนดของ มาตรฐาน โดยอาจมอบหมายให้หน่วยงานอื่นที่มีความสามารถเป็นผู้ดำเนินการแทนได้ และอย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและมีเครื่องมือทดสอบเพื่อการทดสอบเป็นประจำของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในรายการ ดังต่อไปนี้

- 3.3.1 ลักษณะทั่วไป
- 3.3.2 มิติ
- 3.3.3 ความแข็ง
- 3.3.4 ความต้านแรงดึง

3.3.5 ความยืดเมื่อขาด

3.3.6 การยุบตัวเนื่องจากแรงอัด

4 การออกใบอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะพิจารณาออกใบอนุญาตในกรณีที่ผลการตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานและผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพมีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ ในข้อ 3.1.1

5 การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำการผลิตผลิตภัณฑ์นั้นยังมีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง

5.1 ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำการผลิตผลิตภัณฑ์นั้นตามระยะเวลาที่กำหนด อาจดำเนินการโดยสำนักงานหรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รมที่ได้รับ การแต่งตั้งตามมาตรา 5 ก็ได้ หากดำเนินการโดยผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ผู้รับใบอนุญาตต้องส่งรายงานการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพให้สำนักงานภายใน 30 วันหลังการตรวจประเมิน

5.2 อาจมีการเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์จากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ เพื่อการตรวจสอบติดตามเพิ่มเติมก็ได้

5.3 การจำแนกรายการทดสอบ

ข้อ	รายการตรวจสอบ	การจำแนกระดับความสำคัญ		
		สำคัญมาก	สำคัญ	รอง
1	มิติ		/	
2	ความแข็ง		/	
3	ความต้านแรงดึง		/	
4	ความยืดเมื่อขาด		/	
5	ความแข็ง (หลังการเร่งการเสื่อมอายุ)		/	
6	ความต้านแรงดึง (หลังการเร่งการเสื่อมอายุ)		/	
7	ความยืดเมื่อขาด (หลังการเร่งการเสื่อมอายุ)		/	
8	ความต้านแรงฉีกขาด		/	
9	ความทนการขัดสี		/	
10	การยุบตัวเนื่องจากแรงอัด		/	

ข้อ	รายการตรวจสอบ	การจำแนกระดับความสำคัญ		
		สำคัญมาก	สำคัญ	รอง
11	ปริมาณเพิ่มขึ้นหลังแช่น้ำ		/	
12	ความทนไอโซน		/	
13	แรงยึดติระหว่างยางกับเหล็ก		/	
14	ลักษณะทั่วไป	/		
15	แรงต้านและพลังงานที่ดูดซับ	/		

6. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16 ภาคผนวก ข ซึ่งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแจ้งให้ทราบในวันที่ได้รับใบอนุญาต