



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะ
ในการรับรองผลิตภัณฑ์
เครื่องจ่ายเชิงพาณิชย์และเครื่องขายสินค้าอัตโนมัติ
เฉพาะด้านความปลอดภัย
มอก.1878-2550



ประกาศ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองผลิตภัณฑ์

เครื่องจ่ายเชิงพาณิชย์และเครื่องขายสินค้าอัตโนมัติ เฉพาะด้านความปลอดภัย

มอก.1878-2550

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงแก้ไข หลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองผลิตภัณฑ์เครื่องจ่ายเชิงพาณิชย์และเครื่องขายสินค้าอัตโนมัติ เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก.1878-2550 ให้สอดคล้องกับหลักเกณฑ์การรับรองผลิตภัณฑ์ ที่คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมีมติให้ความเห็นชอบในการประชุมครั้งที่ 557-1/2552 เมื่อวันที่ 21 มกราคม 2552

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองผลิตภัณฑ์เครื่องจ่ายเชิงพาณิชย์และเครื่องขายสินค้าอัตโนมัติ เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก.1878-2550 ฉบับลงวันที่ 24 มกราคม 2551 และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองผลิตภัณฑ์ ดังรายละเอียดท้ายประกาศฉบับนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันประกาศ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 10 มิถุนายน พ.ศ. 2553

(ลงชื่อ) รัตนาภรณ์ จึงสงวนสิทธิ์

(นางรัตนาภรณ์ จึงสงวนสิทธิ์)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์

เครื่องจ่ายเชิงพาณิชย์และเครื่องขายสินค้าอัตโนมัติ เฉพาะด้านความปลอดภัย มอก.1878-2550

1. การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

การอนุญาตให้ใช้เครื่องหมายมาตรฐานจะพิจารณาจากขีดความสามารถของโรงงานในการทำผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด และขีดความสามารถในการควบคุมดูแลให้ผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานโดยสม่ำเสมอ

1.1 การตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์

สมอ.จะตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์ของผู้ทำ ดังนี้

1.1.1 ประเมินระบบควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ของโรงงานที่ทำ ตามข้อกำหนดกิจกรรมในภาคผนวก ก. ของหลักเกณฑ์การรับรองผลิตภัณฑ์ ดังนี้

- (1) การควบคุมวัตถุดิบ
- (2) การควบคุมระหว่างการผลิต
- (3) การควบคุมผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป
- (4) การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
- (5) การชี้บ่งและสอบกลับได้
- (6) การเก็บรักษาผลิตภัณฑ์
- (7) เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต และการบำรุงรักษา
- (8) การควบคุมเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ
- (9) การฝึกอบรม (ทักษะและความรู้ความสามารถ)
- (10) การควบคุมบันทึกคุณภาพ

อนึ่ง สมอ.จะพิจารณารับผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพจากหน่วยงาน ดังนี้

- (1) หน่วยงานที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5
- (2) หน่วยงานที่ สมอ. ให้การยอมรับตามเกณฑ์ที่ สมอ. กำหนด

1.1.2 ต้องมีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบ ผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามมาตรฐาน โดยที่การตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาตหรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

1.1.3 เครื่องมือทดสอบและห้องทดสอบประจำที่โรงงานในรายการต่อไปนี้ เป็นอย่างน้อย

- (1) ความต่อเนื่องของการต่อลงดิน(สำหรับประเภท I)
- (2) ความทนทานไฟฟ้า
- (3) การทำงานตามหน้าที่

1.2 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

สมอ. จะตรวจสอบผลิตภัณฑ์เพื่อการอนุญาตตามข้อกำหนดในมาตรฐานทุกรายการ โดยมีการจำแนกผลิตภัณฑ์ การเก็บตัวอย่างตรวจสอบ และการยอมรับผลทดสอบ ดังนี้

1.2.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์

ชื่อผลิตภัณฑ์	ประเภท	ระดับชั้นการป้องกัน	แรงดันไฟฟ้า ที่กำหนด (โวลต์)	ความถี่ ที่กำหนด (เฮิรตซ์)	กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด(วัตต์) หรือ กระแสไฟฟ้าที่กำหนด(แอมแปร์)
<ul style="list-style-type: none"> ● เครื่องชงชา ● เครื่องชงกาแฟ ● เครื่องขายกาแฟอัตโนมัติสำหรับบุหรี่ ● เครื่องอบคากาแฟ ● เครื่องทำความร้อนของเหลวเชิงพาณิชย์ ● เครื่องชงกาแฟเอสเปรสโซ ● เครื่องขายอัตโนมัติสำหรับเครื่องดื่มร้อน ● เครื่องขายอัตโนมัติสำหรับเครื่องดื่มเย็น ● เครื่องจ่ายน้ำร้อน ● เครื่องจ่ายไอศกรีมและวิปครีม ● เครื่องจ่ายน้ำแข็ง ● เครื่องขายอัตโนมัติสำหรับหนังสือพิมพ์ ● เครื่องขายอัตโนมัติสำหรับเทปเสียง ● เครื่องขายอัตโนมัติสำหรับแผ่นภาพหรือเสียง 	I หรือ II หรือ III	<p>ตามที่ผู้ขอรับใบอนุญาตระบุ</p> <p>หมายเหตุ</p> <p>1 เครื่องใช้ไฟฟ้าที่ติดตั้งภายนอกอาคารต้องไม่น้อยกว่า IPX4</p> <p>2 เครื่องใช้ไฟฟ้าทำความสะอาดโดยการฉีดน้ำ หรือติดตั้งในที่ที่มีโอกาสโดนน้ำฉีดต้องไม่น้อยกว่า IPX5</p>	ตามที่ผู้ขอรับใบอนุญาตระบุ		

ชื่อผลิตภัณฑ์	ประเภท	ระดับชั้นการป้องกัน	แรงดันไฟฟ้า ที่กำหนด (โวลต์)	ความถี่ ที่กำหนด (เฮิรตซ์)	กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด(วัตต์) หรือ กระแสไฟฟ้าที่กำหนด(แอมแปร์)
<ul style="list-style-type: none"> ● เครื่องขายอัตโนมัติสำหรับอาหารกล่อง ● ตู้แช่เย็นสินค้า ● อื่นๆ <p>หมายเหตุ เครื่องใช้ไฟฟ้าอาจมีการทำงานหลายหน้าที</p>	<p>I หรือ II หรือ III</p>	<p>ตามที่ผู้ขอรับใบอนุญาตระบุ</p> <p>หมายเหตุ</p> <p>1 เครื่องใช้ไฟฟ้าที่ติดตั้งภายนอกอาคารต้องไม่น้อยกว่า IPX4</p> <p>2 เครื่องใช้ไฟฟ้าทำความสะอาดโดยการฉีดน้ำ หรือติดตั้งในที่ที่มีโอกาสโดนน้ำฉีดต้องไม่น้อยกว่า IPX5</p>	<p>ตามที่ผู้ขอรับใบอนุญาตระบุ</p>		

1.2.2 การเก็บตัวอย่างตรวจสอบ

พนักงานเจ้าหน้าที่เป็นผู้เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างต่อชื่อผลิตภัณฑ์ ประเภท ระดับชั้นการป้องกัน โดยเลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดสูงสุด หรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดสูงสุด

หมายเหตุ 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วยผลิตภัณฑ์ จำนวน 2 หน่วย

1.2.3 การยอมรับผลทดสอบ

สมอ. จะประเมินผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดในมาตรฐาน โดยจะพิจารณาผลทดสอบผลิตภัณฑ์ตามความเหมาะสม ดังนี้

- (1) ผลทดสอบจากห้องปฏิบัติการทดสอบที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5
- (2) ผลทดสอบจากห้องปฏิบัติการทดสอบที่ สมอ. ให้การยอมรับตามเกณฑ์ที่ สมอ. กำหนด

1.3 การออกใบอนุญาต

สมอ. จะออกใบอนุญาตโดยระบุ ชื่อผลิตภัณฑ์ ประเภท ระดับชั้นการป้องกัน แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด ความถี่ที่กำหนด กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด และแบบรุ่น

2. การตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต

เพื่อให้มั่นใจว่าผู้รับใบอนุญาตยังคงรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาต โดยการตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์ของผู้รับใบอนุญาตและการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ ดังนี้

2.1 ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์โดยการประเมินระบบควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามข้อ 1.1.1 ณ โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ปีละ 1 ครั้ง

2.2 เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์จากโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ เพื่อตรวจสอบ ปีละ 1 ครั้ง

โดยทั่วไป สมอ. จะดำเนินการตรวจสอบการทำและตรวจสอบผลิตภัณฑ์ของผู้รับใบอนุญาตแต่ละราย 1 ครั้ง/ปี และหากผลการตรวจแสดงว่าผู้รับใบอนุญาต สามารถรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานได้อย่างสม่ำเสมอและต่อเนื่อง สมอ. อาจพิจารณาปรับลดจำนวนครั้งการตรวจสอบการทำและการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ในทางกลับกันหากผลการตรวจแสดงว่ามีเหตุอันควรเชื่อได้ว่าผู้รับใบอนุญาต ไม่สามารถรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานได้อย่างสม่ำเสมอและต่อเนื่อง สมอ. อาจพิจารณาปรับเพิ่มจำนวนครั้งการตรวจสอบการทำและการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามความเหมาะสม

2.3 ชื่อตัวอย่างผลิตภัณฑ์จากสถานที่จำหน่ายเพื่อตรวจสอบ ตามความเหมาะสม

3. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

3.1 ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามวิธีการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเพื่อให้เป็นไปตามมาตรฐาน ผู้รับใบอนุญาตต้องได้รับการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนด และจัดให้มีการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ ดังนี้

- (1) ต้องมีวิธีการควบคุมคุณภาพตามข้อกำหนดกิจกรรมในระบบควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตาม ภาคผนวก ก. ของหลักเกณฑ์การรับรองผลิตภัณฑ์
- (2) ต้องมีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบ ทุกรายการตามที่ มาตรฐาน กำหนด โดยที่การตรวจสอบแต่ละรายการอาจกระทำโดยผู้รับใบอนุญาตหรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมายก็ได้

- (3) ต้องมีเครื่องมือทดสอบรายการตามข้อกำหนดในหลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้อง และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน
 - (4) ต้องแจ้งให้ สมอ. ทราบทุกครั้ง เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลใดๆ ไปจากที่เคยแจ้งไว้ที่ สมอ. ซึ่งอาจมีผลต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาต
 - (5) ต้องแจ้งปริมาณการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตต่อสมอ. ทุกครั้งปีปฏิทินโดยต้องแจ้งภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ครบกำหนดแจ้ง
 - (6) ต้องบันทึกและจัดเก็บข้อร้องเรียนเกี่ยวกับคุณภาพผลิตภัณฑ์รวมทั้งบันทึกการแก้ไขและส่งสำเนาให้ สมอ. เมื่อได้รับการร้องขอ
- 3.2 ผู้รับใบอนุญาตต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจาก สมอ.
- 3.3 ผู้รับใบอนุญาตต้องชำระค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งให้ชำระ
-