



ใบอนุญาตที่ น 42038-197/2879

ใบอนุญาต

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๑ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท สตราทิจิก โลจิสติก จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0115562023309

มีสำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 4345 อาคารรัชทาวเวอร์ แอท ไบเทค ห้องเลขที่ 1401 ชั้น 14

หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน สุขุมวิท

ตำบล/แขวง บางนาใต้ อำเภอ/เขต บางนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้าสำหรับการใช้งานแบบพกพา : คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัย

ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้าสำหรับการใช้งานแบบพกพา - คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัย

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 2879-2560 เข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

ทำที่โรงงาน/ผู้ทำชื่อ SHANTOU SIBYL ELECTRONICS CO., LTD.

ตั้งอยู่เลขที่ NO.4, QULUYANG NINTH STREET, LUGANG RESIDENTIAL COMMITTEE VILLAGE INDUSTRIAL ZONE,
LUGANG TOWN, CHAONAN DISTRICT, SHANTOU CITY, GUANGDONG PROVINCE ,
PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 24 ธันวาคม 2568



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



2878c831

(นายสุตตะนนท์ โสวินิตย์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สตราทิจิก โลจิสติก จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 42038-197/2879

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้า ชนิด Lithium Polymer รูปทรงของเซลล์ ทรงเหลี่ยม ระบบขั้วไฟฟ้าลบ Graphite ระบบขั้วไฟฟ้าบวก $\text{Li}(\text{Ni},\text{Co},\text{Mn})\text{O}_2$ ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 30000 mAh แบบรุ่น PB-07
2	แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้า ชนิด Lithium Polymer รูปทรงของเซลล์ ทรงเหลี่ยม ระบบขั้วไฟฟ้าลบ Graphite ระบบขั้วไฟฟ้าบวก $\text{Li}(\text{Ni},\text{Co},\text{Mn})\text{O}_2$ ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 10000 mAh แบบรุ่น PB-01, PB-05, PB-15, PB-17, PB-10, JPB-01, JPB-02, PBDX-19 และ PBDX-20
3	แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้า ชนิด Lithium Polymer รูปทรงของเซลล์ ทรงเหลี่ยม ระบบขั้วไฟฟ้าลบ Graphite ระบบขั้วไฟฟ้าบวก $\text{Li}(\text{Ni},\text{Co},\text{Mn})\text{O}_2$ ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 20000 mAh แบบรุ่น PB-02, PB-06, PB-16, PB-18 และ PBDX-21
4	แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้า ชนิด Lithium ion รูปทรงของเซลล์ ทรงกระบอก ระบบขั้วไฟฟ้าลบ Graphite ระบบขั้วไฟฟ้าบวก $\text{Li}(\text{Ni},\text{Co},\text{Mn})\text{O}_2$ ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 10000 mAh แบบรุ่น PB-13 และ PBDX-22
5	แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้า ชนิด Lithium ion รูปทรงของเซลล์ ทรงกระบอก ระบบขั้วไฟฟ้าลบ Graphite ระบบขั้วไฟฟ้าบวก $\text{Li}(\text{Ni},\text{Co},\text{Mn})\text{O}_2$ ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 5000 mAh แบบรุ่น PB-23
	(นายสุตตะนนท์ โสวนิตย์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 24 ธันวาคม 2568

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สตราทิจิก โลจิสติก จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 42038-197/2879

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี (นายสุตตะนนท์ โสวนิตย์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 24 ธันวาคม 2568